

【セイコーフジン株式会社】2025年度夏季 職場受入コース テーマ一覧

職場受入コースは、5日間もしくは2週間にわたり、エンジニアと一緒に業務を体験するコースです。

195のテーマをご用意しました。皆さんからのご心身お待ちしております。

※1 受入事業所の所在地：「千歳事業所」「札幌ソフトセンター」＝北海道／「日野事業所」＝東京都／「北九州オフィス」＝福岡県／「大分ソフトセンター」＝大分県／左記以外の事業所＝長野県

製品等	全体通し No	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入 事業所	学科系統						実習期間		対象者			必要なスキル	備考	参考URL				
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科) (専攻科)	高専生 (本科) (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ~ 8/29(金)	9/1(火) ~ 9/5(金)	8/25(月) ~ 9/5(金)	9/1(火) ~ 9/12(金)							
生産企画	1	射出成形成型における樹脂流動解析の実践	成形・金型に関する基礎理論の理解と金型設計における樹脂流動解析の実践	フレッシュ成形品の金型設計から成形までの流れを学ぶことによりものづくりの中心となっている射出成形における最高の技術を得てできる。	01_広島 事業所	○		○	○				○	○			○	○	○				
生産企画	2	センシング機器を使用した射出成形プロセス技術開発（成形評価・データ分析・結果付け）	技術開発をしている精密射出成形技術／環境材料量産化技術の施策に対しセンシング機器を金型に組み込んで実験・評価・分析・課題解決をする工法開発について述べます。	製品設計の実務を様々な場面でDXの要素を理解してもらう。その上で現状と従事者の心から、何が課題か、何が得意か、何が問題かなどを理解して、解決する力が身につくように。	01_広島 事業所	○		○	○				○	○	○	○	○	○	○				
生産企画	3	マイクロTFPヘッド生産設備の構想検討・設計	・3DCADを用いての構想検討、設計 ・ITツールを用いた清掃での構想検討会の実施 ・3Dプリンターを用いて評価品製作と組立	[面白さ]・自分の意見をとにかく実現することができ、自分の色を出せる ・装置側から、製品設計に対する自分の意見を反映できる [成形]・成形の仕組みを理解する ・成形の仕組みでリードー、マネジメントの素養を身につける [清掃]・清掃設計・製作部門まで、幅広いつながりを作ることができ、人との連携が大好き	01_広島 事業所	○		○					○	○	○	○	○	○	・3D_CAD操作経験 (現業で使用したことがあるレベルで可) ・材料力学の知識				
生産企画	4	3Dセンサによる物体認識技術開発・ソフト評価	・3Dセンサを用いた計測の実験・評価評価 ・3Dセンサ用計測・認識ソリューション評価・課題出し ・認識プログラムの操作シナリオへ組込とヒヤリング評価	・3Dセンサを用いた評価などによってこれまでの学びで困難だった複雑な作業が正確に実現することができる。工具の自動化・直感することができる ・3Dセンサ・物理認識、AI（機械学習）、ロボット操作までの一連の技術を身に付けることができる ・最終の認識技術を用いることで様々な技術開発だけでなく、自社工場で装置に組み込み、役立つことができる	05_鹿児 島南事業所	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	・線形代数の知識、3D_CAD操作経験（講義レポート） ・ボットシミュ、画像処理（2D、3D）の経験があれば尚可				
生産企画	5	共創づくりにおける、電気設計・プログラミングの基礎を体験する	フレック、インカートなどの、エンジニア製品を量産する為に必要な、装置づくりの基礎を学ぶ実験です。	ものづくりの興味を持った方、特にプログラミングやってみたい方は、とても面白い実験内容になっています。実際にものづくりが好きなら、是非体験してみてください。	01_広島 事業所	○	○	○						○	○	○	○						
知的財産	6	知的財産	知的財産の業務概要を理解する。	・知的財産の業務について、全体会員が一緒に流れを学ぶことができる。 ・若手社員の成長を通して、入社後の生活の様子を見ることができる。 ・知識について興味を持っているが、今、マイニングがわかるいという方は是非とも登録して下さい。	01_広島 事業所	○	○	○	○	○	○	法学部	○			○	○	○	知的財産に興味のある方	https://corporate.epson/ja/technology/intellectual-property/			
技術開発	7	光学技術プラットフォーム	・社内の様々な事業部（フロクターラ・ブレンタ・マイクロディバイス・他）から光学技術問題に対し、光学シミュレーション（複数回）を使って課題解決する流れを経験してもらいます。	・光学技術、エンジニア製品にのめり込むことで、その全体像をつかむことができます。 ・光学の興味を持った方、特にプログラミングやってみたい方は、とても面白い実験内容になっています。実際にものづくりが好きなら、是非体験してみてください。	06_高士 見事事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	幾何光学分野への興味・関心				
技術開発	8	マイクロLEDイメージャーの開発	・プロジェクターHMDに使われるマイクロLEDの技術開発 半導体、電気、電子、光学の知識を融合させ、デバイス構造とその特性から製品への影響を考える。 一部品の開発から製品化までの開発プロセスを体験する。	・デバイス内の小さな修理問題の問題が、製品に与える影響を体感することができます。 ・研究から実験、製品までのイメージを絆きながら、体験することができます。 ・どのような機能が付ければ価値につながるか、体験することができます。	06_高士 見事事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	・測定 -データ取得 -評価結果の解析・考察 -データから製品についての課題確認				
技術開発	9	生体センシング技術開発	・エプソン独自のPPGセンサー（光に照射した光から脈やSpO2などを測る技術）を用いたスマートウォッチの構成の構成に関する理解や評価等を通じて、生体計測に関する基礎知識を学ぶ	・世界中のトレンドで成長を続けるスマートウォッチ分野において、エプソン独自のセンシング技術（小物・高精度・低消費）、前記技術による課題解決の取り組みを詳しく理解することができます。 ・生体計測に関する課題と技術開発プロセス（ドーコン・アルゴリズム）（人のデータを計測するため必要なセンサー設置・設計技術）が得られます	06_高士 見事事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	・メカ、エレに関する基礎知識	■エプソンの計測技術（過去の露呈品説明） https://www.youtube.com/watch?v=lvJySpayRwHbs			
技術開発	10	次世代圧電MEMSデバイス開発(シミュレーション、設計)	エプソンのコア技術である圧電材料を用いたMEMSデバイス開発における一連の流れを経験する（シミュレーション、構造設計、材料・設計プロセス開発）に幅広く（中でもシミュレーション、設計に関する実習を行います）	・半導体開発プロセスの流れで用いる先端技術MEMSデバイスの動作原理・製造手法、アプローチによる新たな技術開発を行います。 ・シミュレーション技術・設計技術・評価技術等を経験できます。 ・新規デバイスを開発する場所になりますので、ぜひエプソンの開発現場に触れてみたい方は是非！	06_高士 見事事業所	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・メカ、エレに関する興味	■エプソンのウラブルデバイス向け高性能センサー技術 https://corporate.epson/ja/technology/research-development/projects/high-performance-sensor.html			
技術開発	11	生成AI統計的解析手法による製造データの品質分析	・射出成形による部品製造工程のデータを分析し、品質向上のための考査を行います。 ・技術的には分析ツールやPythonライブラリを使い、各種データ解析の手法を学ぶ ・また、生成AIを使った品質分析の自動化を試す	・製造現場で使われるデータ分析の基本的なスキルを学ぶことができます。 ・Pythonライブラリを使った分析手法の概要を理解できる ・製造業界におけるAI生産活用による業務効率化できる ・製品品質の向上に貢献するための思考プロセスを体験できる	01_広島 事業所	○	○	○	○					○	○	○	○	○	・プログラミング経験 (Python)				
技術開発	12	ナレッジプラットフォーム	・社内の設計資料（文書、記録）を用いた知識図の知識や構築を実習♪ ・設計ノックシマホによる構築訓練：知識ゼロでない方用「技術講師抽出」、整理力・知識力・AI時代の基礎技術を身につける機会です。	・社内の設計資料を活用し、LMSを利用して知識図の知識や構築を実習！ ・設計ノックシマホによる構築訓練：知識ゼロでない方用「技術講師抽出」、整理力・知識力・AI時代の基礎技術を身につける機会です。	01_広島 事業所	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・プログラミング経験 (Python)				
技術開発	13	AIによる人認識と作業分類の技術開発	組立ラインの動画を用い、動画内に存在する複数作業者の状態判別を実施している。主に動画から抽出した個々の作業を常時追跡する処理。もしも作業者の状態判別が誤りについて、実際の現場の要求を満たしながらアルゴリズムを改良し、精度向上に取り組んでください。	・ソフトウェア技術の基礎知識の分野での知識を活用しているかを学ぶことができる ・技術を活用してどのように知識を身につけることができるか ・自分の知識でAIを活用し、効率検査をすることができる ・企業における仕事の進め方を体験し、先輩社員との交流を通して、将来の働き方イメージしてもらおう	01_広島 事業所	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・プログラミング経験 (Python) ・機械学習の知識 ・データ分析への興味				
技術開発	14	GC-NPDによる含蓄言語の技術立ち上げ	ガスクロマトグラフを用いて、有機化合物の中でも比較的、規則対象として扱われるアリルアルコール、アリルアルコール含有量分析の基礎技術を確立し、他の分析装置との相互通報を確認する。	・ガスクロマトグラフの構造・原理での知識を確認しながら、新しい技術の中における知識を理解していく ・アリルアルコールに対する受けつけはなく、サンプリング条件・加工工程・定期的検査の頻度・精度でできる分野の知識が実現する社会的課題についての理解である ・企業における技術開発についての知識や技術が身に付く	06_高士 見事事業所	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・有机化学の基礎知識 ・有机の機器分析検査者となるための必須の知識ではない				
技術開発	15	複雑な結晶材料の欠陥解析	シミュレーションソフトQuantum Espresso, Artimis, Athenaを用いてXASのデータ解析を解析し、複雑な結晶の欠陥がどのような構造配置をとっているか解説する。	・初期的な欠陥構造と種々の分野を網羅しながら、新しい技術の中における知識を理解していく ・シミュレーションソフト解析による結晶構造について理解できる。	06_高士 見事事業所	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・第一原理計算 (Quantum Espressoなど) を用いた経験があればほしい -Linux用環境があればほしい				
技術開発	16	仮想空間でのシミュレーションを活用したロボット技術開発	ロボット・AMRなどを題材とし、シミュレーション技術を活用して仮想空間内でロボット制御技術を構築する。	NVIDIA Omniverse/Isaac Simなど最新のシミュレーション技術を体験できる ・仮想空間に現れた環境にてロボット・AMRの実験が可能である	01_広島 事業所	○	○	○	○	○	○	NVIDIA Omniverse, Isaac Simなどの最新技術を経験	○	○	○	○	○	○	・ロボット学の基礎知識、経験 -ROS基礎知識、経験 -NVIDIA Isaac Simなどの使用経験があると有利				
技術開発	17	AI技術を用いたロボットシミュレーション技術の開発	AI技術をロボットシミュレーションに活用し、学習モデルの構築、計算の高速化等に取り組む。	AIの技術をロボットの世界シミュレーションの技術開発に応用する経験ができる。 AIのスキルを活用し、相談問題解決に貢献できる。自ら課題や手段を考え、自己成長で自己成長をもつことを。	01_広島 事業所	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・AIに関する、プログラミング技術・知識・経験 -MATLAB経験者歓迎				
技術開発	18	シミュレーション業務におけるAIエージェントシステムの構築	大規模言語モデルを用いてナレーベースシミュレーション（音声など）を実行するAI技術をアプリケーション化を試す。それを点検して、いかに機械を操作するか、何をどう教えるかを議論する。シミュレーションツール（機械学習を利用したシミュレーションモジリング）について勉強してもらおう。	・前回技術について自分で調査して進める仕事を体験できる ・AIのフレームワークのトレーニング等を実行する。それを点検して、いかに機械を操作するか、何をどう教えるかを議論する ・機械学習による音声認識の実験を自ら実行する	01_広島 事業所	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・プログラミング経験 (Python) -機械学習の知識 -音声認識の実験				
技術開発	19	材料開発を加速させるための機械学習とシミュレーション融合技術の開発	第一原理計算・分子動力学、有限要素法、有限要素法および画像処理のいずれかを題材に、機械学習による高精度化やデータの統合などを体験する。 課題に対するアプローチ方法は、専門性に応じて柔軟に設定される。	・材料科学AIを融合した最先端の研究テーマで実験できる -シグマドリーラー技術や機械学習法を実験する ・計算科学・基礎知識、機械学習を活用して実験分析ができる ・企業におけるシミュレーション・AI活用のリアルな事例を施設で見られる	06_高士 見事事業所	○	○	○	○	○	○	学科不問	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験 (Python) -機械学習に関する知識および実験経験 -計算科学・Linux使用経験があると望ましい				

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入 事業所	学科系統					実習期間		対象者			必要なスキル	備考	参考URL			
						機械	電気 電子	情報 材料	化学 物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科) (再登 校)	学士 修士	博士			
												8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～ 9/5(金)	8/25(月) ～ 9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)						
DX・情報システム	39	最新の生成AIを使ったオフィス業務を体験し、未来の働き方を普及させていく	5日間のインセンティブでマイクロソフトの最新生成AI(M365 Copilot)の活用方法体験します。 会議室での多言語翻訳機能(「イータープラ機能」)や一タップ機能をいち早く体験し、社内外への普及に向けた紹介サイトを構築し、公開するところまでの業務を体験します。 ・M365 Copilot(Officeツールの生成AI)の利用体験 ・業務内向けの構築ツール・ソースコード ・社内外問へホームページ作成 (SharePoint Onlineのサイト作成)	最新の生成AI機能を体験できるインセンティブプログラムです。会話形式の生成AIについて、企業ユーザーが将来どういったツールを活用して業務をするのか、一歩先で体験することができます。 オフィス業務での未来の生産性の向上について、実際にMicrosoft365 Copilotのサービスを使って実践的に学びます。 社内向けに構築が進むにつれ、多くの会員が自分の部分の体験がたがどうなっていくのか?それが興味ある人はぜひM365 Copilotの導入が必要かもしれません。生成AIを体験してみたい方は、興味がある方はぜひ参加してみてください。	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
DX・情報システム	40	エプロン・社内で活用されているWebアプリの体験	社内で活用されているWebアプリの仕組みと簡単なプログラミングの体験をしてもらいます。 社内開発を行ったアプリの実際の業務の中での様に活用されているか知る事が出来ます。 体験する言語はVue.js, SQLなどです。	「ハンズ-onで実際に業務を経験する事で、社後のイメージに繋げられます。 社内開発を行ったアプリの実際の中での様に活用されているか知る事が出来ます。 会社の労働環境や休日の過ごし方などを知る事が出来ます。	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
DX・情報システム	41	クラウドサービスを使った簡単なWebアプリケーション構築を体験しよう!	5日間のインセンティブでマイクロソフトの利点である柔軟なシステム構築を体験してもらいます。 クラウド環境(AWS)上でサーバー構築を行い、WEBサービスとして提供できることを確認して頂きます。 また、サーバー構築しない場合との比較との比較の利点により、構築スピードも体験して顶けます。 ・クラウドサービス(AWS)の利用体験 ・WEBサーバー構築と、WEBサイトの立ち上げ	企業で利用が広がっているクラウドサービスを体験できるインセンティブプログラムです。なぜ、従来の自社の環境(オフプレミス)からクラウド上のクラウド環境に移行が進んでいるのか、クラウドの利点である柔軟性や構築スピード速さを感じることができます。 ITに詳しくない方も、簡単にWEBサービスを開発できることがわかりますので、興味がある方はぜひ参加してみてください。	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
DX・情報システム	42	あなたのアイデアで環境問題を解決しよう! ～エプロンの技術、身の回りにある様々な仕組みを使って、環境問題の解決を考える10日間～	【実施内容】 ①実習場所の見学 アイデアソンに向け、エプロンの技術・ソリューション・取り組みを見学してみます。 ②アイデアソン 環境問題に取り組むためのアイデアソンで競う。身近にあつまっているデジタル技術を元に、環境問題を解決するアイデアソリューションについて、若手先輩社員も含めたチームに分かれでアイデアを発表します。 ③実習社員との座談会 現場で活躍している女性社員や年少の先輩社員などから、仕事の進め方や余暇の過ごし方など、オンオフ両方の話を楽しめ開ける座談会です。	・エプロンの技術を幅広く覚えるとともに、めざす姿について学ぶことができます ・先輩社員と一緒にあつまらせる先輩社員として参加するチームでの討議を通じて、エプロン社員の人となりや働き方を感じるとともに、企画力やビジネス検討力が身に付きます ・若手先輩社員との交流を通して、エプロン社員の人となりや働き方、福利厚生の活用などを通じて幅広く知ることができます	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
DX・情報システム	43	BigQueryとBIツールを使った企業内ビッグデータ活用	・企業内でデータ活用の実態を学ぶ(座学) ・データ統合基盤(BigQuery)へのデータ投入、データ統合、集計処理を実施する(実習) ・BIツールを用いたデータ分析(データ視覚化)(実習) ・AIツールを用いたデータの自動化(実習)	・各企業で注目が高い、「データを競争力に変える」といふ分野について、企業の実務の実体を知る。 ・データ分析ツールによるデータ整理や最終的なレポート。 ・複数クラウドサービスなど、ビズネスで活用するためのツールを体験することができます。 ・若手を中心としたデータ活用、機械学習モデルの活用(実習)	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング(初級) ・データベース(初級)	スキルに自信が無い方もフォロー可能です。		
DX・情報システム	44	世界中のサイバーセキュリティ対策を守る!サイバーセキュリティ最前線セミナーと実習体験から学ぶ情報の守り方とは	日本を進化させるサイバーセキュリティを守るために、EPSON Global CSR会員として開催されたセミナーと実習を行いました。他にも様々な情報を収集して、あなたの自身の情報セキュリティを体験しながら、あなたの生活の中で何を守るべきか学びます。	サイバーセキュリティに対する意識やニーズ等の世界中の人の思ってはいるん?スマートやプリント、PC日々の生活にならはねない感じで、実際にどのように情報がデータ化され、売られているかしましま。実際に世界で起きているサイバーセキュリティインシデントを例題に、日々の生活の中で自分で情報を自分で守るために必要なノウハウを学んでいただきます。	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
DX・情報システム	45	ものづくりにおけるデジタル技術・ツールの活用体験	新しいデジタル技術・ツールが、ものづくり中でのどのように活かされているか体験します。 ①製造現場でのデータ収集 ②データの可視化 ③データの活用化 ・モノリツ用にデータの可視化を体験します ④実習空間でのものづくりの体験 ・AR/VRツールを使用して仮想空間でのものづくりを体験します	新しいデジタル技術・ツールが、ものづくり中でのどのように活かされているかを理解できます。 ・データ収集、データ分析、データの可視化を体験します ・モノリツ用にデータの可視化を体験します ・AR/VRツールを使用して仮想空間でのものづくりを体験します	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	プログラミング経験(言語レベル不問)			
DX・情報システム	46	生成AIを利用した社内情報検索システムの試作	生成AI技術を利用して、社内に蓄積した情報を効率的に検索できるRAGシステムの動作をチラ見します。具体的には、自然言語処理技術を利用して、社内文書からの情報抽出と検索機能の向上を目指します。	以下の経験を得られます。 ・社会人として、メンバーにコミュニケーションを取りながらチームで働く経験 ・進歩する技術を利用して、実際の企業で抱える課題を解決する経験 ・最先端の技術を活用して、実際の企業で抱える課題を解決する経験 ・自ら課題を設定し、改善のプロセスを重ねて実能動的態度向上させていく経験	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	プログラミング経験(言語レベル不問)			
DX・情報システム	47	UI/UXリサーチによるWeb解析とサイトデザイン	5日間のインセンティブでwebサイトの各種解析ツールを用いてお客様の行動把握し、Webサイトの改善方法を体験します。 ・Google Analytics, A/Bテスト等デジタルマーケティングする方法を体験します ・解析結果からWebデザインやラーニングチャート ・自分からデータの分析確認	Web解析で困っていることはないか?GoogleAnalyticsの使い方を学べます。 お客様にとって快適なWebサイトのデザインは? 自社サイトの運営するためのデザインとは? など企業Webサイトの考え方や各種解析ツールを用いて、検証、解析、プラットフォーム体験していただきます。 htmlなどのマークスルルが必要ません。Webサイトに興味のある方はぜひ参加してみてください。	03_松本 両事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
技術営業	48	プリンタービジネスの営業技術(商談獲得のための技術支援)体験	①シート・ラミナルプリンターの仕組み体験 世界中のプリントメニュー(店舗・バー、コンビニで活躍しているシート・ラミナルプリンター)の基本構造や操作作業を理解し、実際に印刷コマンドで使之してみます。 ②オフィス用リサイクル用紙の利活用 エコノミックオフィス用リサイクル用紙の利活用 世界中の紙のリサイクル率を算出する環境構築図面。使用してみます。 ③トーニングランゲンツ用紙のボート 販売会員のオフィス用リサイクル用紙のボート	①商談用紙でよく使われるシート・ラミナルメニュー。実は、その裏には世界中の紙のリサイクル用紙があります。この実験では、エコノミックリサイクル用紙を扱う業務用シート・ラミナルの仕組みや印刷の原理を理解し、実際のコマドを使ってプリントで体験できます。モノづくりの楽しさを感じながら体験できます。 ②オフィスで使われている複数台の(コピー機)やプリント機、ソリューション組合せなどとどうして便利になるのか?自分で手でトライアッシュ、実際に使ってみることで、その実効率化や効率化力を体験できます。オフィス用リサイクル用紙(問題解決型提案)の実験を実際にやってみることができます。 ③複数のリサイクル用紙を扱う環境構築図面。世界中の紙のリサイクル率を算出する環境構築図面。実際に見てみます。	01_広丘 事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験(言語レベル不問) ・Web/ネットワーク基礎知識	英語でのコミュニケーションに興味がある人 https://support.epson.net/stories/ja/ https://www.epson.jp/products/bizprinter/smartcharge/?fwlink=productstop_4		
プリンター	49	お客様視点を想起したプリンターの品質保証業務体験	家庭向け、SOHO向け、ビジネス向けの各種プリンターの実機操作を通して基本操作を学ぶ。 ・ロールプリンタの体験内容 出荷検査内容を設計する(お客様要求を品質仕様へ落とし込む活動)/市場の品質問題を解決するためにはどうする?など ・品質保証の実際の業務内容学ぶ	・プリンタがどういった商品化プロセスを経て造られ評価される。市場に出来るのは何が出来る ・品質保証の業務内容を疑似体験しながら学ぶことが出来る	01_広丘 事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・ものづくりに対する好奇心 ・コミュニケーション能力				
プリンター	50	プリンタ製品の環境負荷の可視化	原料調達から製造、輸送、廃棄・リサイクルに至る環境負荷を算定する「ライザブルセメント(LCA)」を学び、プリンタ製品を題材にして環境負荷の算定化を体験する。	・環境負荷概念、ライザブルセメント手法を学ぶことができる ・プリンタ製品の構成部品や資源循環過程を理解できる ・資源循環過程で考慮されるべき項目が何であるか理解できる	01_広丘 事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
プリンター	51	ホーム向けインクジェットプリンターの機械(メカ)設計・筐体設計評価業務	・商品化プロセスの理解 ・ホーム向けインクジェットプリンターの新製品の評価	・家庭用店舗などに並ぶ個人・家庭向けプリンターの機械(メカ)や筐体設計の現場を体験出来ます。 ・同世代の社員と一緒に実際の業務を体験することで、現場の雰囲気を味わうことが出来ます。また、就職後の生活をより明確にイメージできます。	01_広丘 事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作	https://www.epson.jp/products/homeprinter/?fwlink=productstop_5#neptune			

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統					実習期間			対象者			必要なスキル	備考	参考URL			
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (専攻科) 8/25(月) ~8/29(金)	高専生 (本科) 9/1(月) ~9/5(金)	学士 修士	博士		
プリンター	52	複数回落下に対する緩衝包装設計手法についての評価	輸送時の衝撃を緩和し、製品の損傷を防ぐために使用する緩衝材は、一般的な衝撃を受けたときに性能が劣化してしまいます。素材としては劣化しない緩衝材について評価を行います。	精巧機械や衝撃に弱い部品を輸送するためには緩衝材について理論的な知見を得ることができます。プリンターの緩衝材実際に、輸送中の衝撃で性能を失わない緩衝包装設計についての評価を実験いたします。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	高校レベルの物理知識		■Stories for Epson's Purpose https://www.youtube.com/watch?v=YohLs1p-6k		
プリンター	53	大量の文書をざくざく電子化するスキナー製品の開発業務を体験しよう！（メカ設計）	・メカや外装の設計を3DCADや3Dプリントを用いて体験する ・所内見学シティーにて実習評価体験を行つ ・お客様からいたいた問題解決を実験する ・新機種の企画提案業務を体験する ・若手社員と交流する	・開発設計社へ依頼は、お客様に求められるところ満足し、かつお客様の機械を上回るよくて機能・性能を実現します。またお客様に安心して使用いただけるよう製品の信頼性・安全性を確保します ・製品そのもののデザイン・構造を設定するために、外装設計・メカ構造設計を行つ ・スキナーフィルムは紙のナログ情報をデジタルに変換するDXF環境に直結する製品です ・エンジニアの言葉と一緒に「これがなぜか」なぜか課題をやりとりして、自分たちが考えた設計した製品が世界中で活躍する面白さとワクワク感があります	12_北九 井オフィス	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・機械工学の基礎知識 ・ものづくりに対する好奇心		■WorldStar Global Packaging Awards 2024でプリンターの高性能緩衝材がElectronics部門賞を受賞 https://corporate.epson.jp/news/2024/240708.html	
プリンター	54	大量の文書をざくざく電子化するスキナー製品の開発業務を体験しよう！（フームウェア設計）	・ファームウェア開発処理やパネルGUI設計業務を体験する ・ファームウェア評価業務を体験する ・新機種の企画提案業務を体験する ・若手社員と交流する	・開発設計社へ依頼は、お客様に求められるところ満足し、かつお客様の機械を上回るよくて機能・性能を実現します。またお客様に安心して使用いただけるよう製品の信頼性・安全性を確保します ・製品の安定動作や性能を実現するために、エラーコードを行つ ・スキナーフィルムは紙のナログ情報をデジタルに変換するDXF環境に直結する製品です ・エンジニアの言葉と一緒に「これがなぜか」なぜか課題をやりとりして、自分たちが考えた設計した製品が世界中で活躍する面白さとワクワク感があります	12_北九 井オフィス	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング知識（C言語）		https://www.epson.jp/products/scanner/?fwlink=iptop_carsel_17	
プリンター	55	大量の文書をざくざく電子化するスキナー製品の開発業務を体験しよう！（エキ設計）	・スキナーフィルム回路基板の基礎的な仕組みについて学ぶ ・新機種の企画提案業務を体験する ・若手社員と交流する	・開発設計社へ依頼は、お客様に求められるところ満足し、かつお客様の機械を上回るよくて機能・性能を実現します。またお客様に安心して使用いただけるよう製品の信頼性・安全性を確保します ・製品の安定動作や性能を実現するために、エラーコードを行つ ・スキナーフィルムは紙のナログ情報をデジタルに変換するDXF環境に直結する製品です ・エンジニアの言葉と一緒に「これがなぜか」なぜか課題をやりとりして、自分たちが考えた設計した製品が世界中で活躍する面白さとワクワク感があります	12_北九 井オフィス	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・電気・電子の基礎知識		https://www.epson.jp/products/scanner/?fwlink=iptop_carsel_17	
プリンター	56	コンシューマ向けインクジェットプリンターの設計評価業務	家庭で使われているインクジェットプリンターの商品化プロセスの一部である評価業務を体験してみる。 評価業務以外にも希望に応じて実習内容へ変更可。	・リソルバーや、写真用墨液の印刷仕組みを学びながら出る ・コンピュータ機器の設計現場を体験する事ができ、モノづくりの楽しさを学ぶことが出来る	01_広丘事業所	○						○	○	○	○	○	○	○	力学計算やデータのグラフ化（EXCEL使用）			
プリンター	57	インクジェットプリンターのエキ設計体験	インクジェットプリンターの回路設計・評価を通して製品開発プロセスの中のエキ回路設計業務を体験する。	・構造設計から実装、評価までのエキ回路設計業務一連を学ぶことができます。 ・若手社員との交流を通して、就職へのイメージをつづけられます。 ・プリンターの分解組み立てを通して、内部構造をみて、感じることができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
プリンター	58	オフィス・ホーム向けインクジェットプリンターのエキ設計実習	私たちオフィス・ホーム向けインクジェットプリンターを制御するエキ回路設計を計画しています。実際に一部の回路設計評価を通して、プリンターを商品として開発していく流れを体験していただきます。	・構造設計から実装、評価までのエキ回路設計業務一連を学ぶことができます。 ・若手社員との交流を通して、就職へのイメージを持つことができます。 ・実際に使われているプリンターの分解組み立てを通して、内部構造をみて、感じることができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
プリンター	59	製品お客様におけるために必要不可欠な法規格・規制の認証取得を学ぶ	・世界各団体にプリンタを販売するために必要な法規制・規格の認証を取得する ・世界各団体の認証制度の概要を学ぶとともに、世界中のパートナーと共にコミュニケーションを通じて認証を取得する順序・面白さを体験できます。	・お客様へ安心・安心な商品をお届けする上での、世界各団体の多種多様な規格・規制へ接続する技術を学びます。世界中の法規制を紹介しながら、世界中のパートナーと共にコミュニケーションを通じて認証を取得する順序・面白さを学ぶことができます。 ・規格・規制と聞くと文句の言いくらいのイメージがあるかもしれませんけれども、安心・安心の商品が生み出された時に理系のスキルも必要です。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィス系ノウハウの基本操作 ・高校卒業レベルの英語スキル		■認証取得制度 ・TUVライント・ジャパンのページ https://tuv-japan.com/clean/ip/tc-telecommunication-devices.html?verbd=131	
プリンター	60	家庭用プリンターのエキ設計体験	回路設計・評価を通して製品開発プロセスの中のエキ回路設計業務を体験する。	・構造設計から実装、評価までのエキ回路設計業務一連を学ぶことができます。 ・若手社員との交流を通して、就職へのイメージをつづけられます。 ・プリンターの分解組み立てを通して、内部構造をみて、感じることができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	不間ですが、オフィス用など一般的な電気回路知識、プログラミング言語の知識があれば、より実践的な業務にチャレンジしていただけます。			
プリンター	61	プリンター用電源の回路設計・評価	オフィス向けプリンター用大容量電源の発振周波数と温度上昇の関係を実験を通して観察する。	自然に思われる開放的な環境で、先輩社員と一緒に考え方、自然な想定で、プリンターの回路を動かす実験的な経験を積むことができます。エンジニアとしてのやり甲斐や得る夢を学びます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	電気・電子回路の基礎知識 電磁気学の基礎知識				
プリンター	62	オフィス・ホーム向けインクジェットプリンターの基礎的なテスト設計・データ収集実験	プリンター用電源の回路設計・評価	1) プリンタの基礎知識およびパワーワークステットの基礎を学ぶする 2) プリンタの基礎知識およびパワーワークステットの基礎を学ぶ 3) プリンタの基礎知識およびパワーワークステットの基礎を学ぶ 4) 自で設計したテストケースを使用して、不具合報告・不具合修正・認証取得する	・インプットプリントによる実験開始で機械を操作することができます。 ・ソフトウェアの品質と高めの工具を操作することができます。 ・先輩社員との会話や専門用語学習などのペーストをして進めています。確実の知識収集、会話による機械的な筋道で理解することができます。 ・自分で設計したテストケースを用いて、不具合報告・不具合修正・認証取得する	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Word, Excel, 基本的なPC操作			
プリンター	63	ランインクジェットプリンターを用いたソフトウェアテストの実験	プリンタ一体のテスト業務を一通り経験できる 1) プリンタの基礎知識およびパワーワークステットの基礎について学習 2) 例題を解いて簡単なテスト設計を実験 (例) DCオシロ 3) プリンタの基礎知識およびパワーワークステットの基礎を学ぶ 4) 自で設計したテストケースを使用して、不具合報告・不具合修正・認証取得する	・インプットプリントによる実験開始で機械を操作することができます。 ・テストの実験・実施過程で学習できます。 ・テストの実験・実施過程で学習できます。 ・先輩社員との会話や専門用語学習などのペーストをして進めています。確実の知識収集、会話による機械的な筋道で理解することができます。 ・自分で設計したテストケースを用いて、不具合報告・不具合修正・認証取得する	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Word, Excel, 基本的なPC操作				
プリンター	64	接染顔料インクジェットプリンター向けインクの開発	・インク作製、物性測定（機器の扱い方） ・プリンター用に田園評議会（シャンなど） ・印刷の評議（田の育成、耐久性など） ・モゼッター／製品の写真	・インク作製、物性測定（機器の扱い方） ・顔料接染インク、Tシザーカット／パワーワークステットの印刷が主な用途になりますが、実際の製品イメージを学びやすく、時間内でも印刷実験を楽しむことができます。 ・実際には、インクの調合から印刷および品質評価までを体験してもらうことで、実際の開発工程についても体験することができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・高校化学以上の知識 ・有機溶剂の知識と基礎知識 ・化学用品の取り扱い及び経験 ・機械工学への興味	作業着は貸与しますが、作業着の内側のご自身の衣服まで汚れる可能性があります。可燃であれば汚れても良い服装をお持ちください			
プリンター	65	インク容器の低環境負荷材料の技術検証	・低環境負荷材料の実機評価 ・現物を用いた原理理解	・エプソンの低環境負荷活動実験体験を通して知ることができます。 ・対話的評議（実験構造、実験検証）を実験できます	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・物事を審査しようとする気持ち ・材料力学、流体力学の知識があると望ましい		https://corporate.epson.jp/sustainability/environment/reuse/recycle-genuine-cartridge.html			
プリンター	66	商業・産業用 環境対応インクカートリッジの開発業務体験	商業・産業用の環境対応インクカートリッジの開発業務体験	商業・産業用インクカートリッジの将来に向けた取り組みや実際の仕事の進め方、職場の労働環境を知ることができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・物事を器用によくする気持ち ・材料力学、流体力学の知識があると望ましい ・コミュニケーション能力		https://corporate.epson.jp/sustainability/environment/reuse/recycle-genuine-cartridge.html		
プリンター	67	インクフィルタ流路の気泡位置制御による印字信頼性改善	・プリンタ内部のインクが流れる流路の一部を改善検討 ・透明白墨顔料に対応した3Dプリンタで気泡室流路を何種類か試作し、気泡が上流へ流れやすい形状を求める	・対話活動（実験構造、実験検証）を実験できます。 ・プリンタの内部構造など新しい情報を得ることができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・物質レベルの物理・液体知識があると望ましい ・物事を審査によくする気持ち		https://www.epson.jp/products/bizprinter/?fwlink=iptop_carsel_4			
プリンター	68	ラベルプリンターの構造設計、設計検証評価、及び動作シーケンス設計	プリンタの仕組みを学び、実際に構造設計やプリンタを動かしながら設計プロセスを学ぶ	・対話的評議（実験構造、実験検証）を実験できます。 ・実験結果への活用などを話し会議を進めていますので、カーブライナーバランスを感じることができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・ものづくりに対する好奇心 ・機械工学の基礎知識					
プリンター	69	商業・産業用 大判プリンターの構造設計、設計検証評価、及び動作シーケンス設計	大判プリンタの仕組みを学び、実際に構造設計やプリンタを動かしてもらいつつ、設計検証→結果提出のプロセスを学ぶ	・現物中で見られない、お店の「ワイヤーで稼働している色々な大型プリンター」に対する心地よい見学ができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・ものづくりに対する好奇心 ・機械工学への興味					
プリンター	70	大判プリンターのエキ評価	エプソンが誇る大判プリンターを実際に動かし、オシロスコープで信号波形を確認し、エキ設計が正しくないことを確認する。	・印字される仕事の一環を学ぶ事ができます。 ・対話的評議（実験構造、実験検証）を実験できます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・物事を審査によくする気持ち ・材料力学、流体力学の知識があると望ましい					

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統					実習期間		対象者			必要なスキル	備考	参考URL			
						機械	電気 電子	情報 材料	化学 物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (再登 校)	学士 修士	博士			
												8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～ 9/5(金)	8/25(月) ～ 9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)						
プリンター	87	大判プリンターのメカ・ヘッド制御設計～評価全般	大判プリンターのメカ制御、ヘッド制御開発を中心とした設計～評価までの一連の工程を体験する。 1) プリント用機構、ヘッド構造についての基礎学習 2) 比較的簡単な設計についての評価分析～基本設計～実装～レビュー実施 3) 評価ツール等を用いて、自分で実装したFWコード評価	・普段触れることがない大型エフインプリンタに実際に触れることができる ・発売前の製品の設計～評価までの一連の設計プロセスを体験することができます。 ・先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。 ・職場/会社の雰囲気や施設など肌で感じられるなど良い機会です。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作 ・プログラミング言語（C言語）				
プリンター	88	デジタル染色における周辺機器(乾燥機)の評価	デジタル染色では乾燥機は多くの工程が重要な工程であり、他社製の乾燥機で市場に多く存在している。これら乾燥機デジタル染色機との連動評価を行ない、乾燥能力に関する品質について学ぶことができる。	・印刷～乾燥までの一連のプロセスを体感できる ・墨槽プロッタの取得、印字物の品質確認いたい地域ならともにエフインの品質に対する考え方について学ぶことができる	01_広丘事業所	○							○	○	○	○	○	・熱に関する基礎知識			
プリンター	89	最新のデジタル染色機を用いた印刷プロセスの開発・評価	印刷したいデザインを多様な生地に、高発色、高耐久で印刷可能な印刷プロセスの開発と評価を行ない、企業での開発業務を経験する。	・最新のデジタル染色機とインクを使い、様々な生地にデザインを印刷することで、最先端のデジタル染色技術を体験できる。 ・設計の考え方など、蓄積、知識、戦略的視幅など幅広い視点から運用して業務推進する実感を得ることができます。	06_高士見事業所	○		○					○	○	○	○	○	・化学系の知識		https://corporate.epson.jp/business/innovation/open-innovation/activity/vulma-nakazato/	
プリンター	90	デジタル染色機(Monna Lisa)の新機種開発におけるメカ構機要素設計・評価①	デジタル染色機の新規要素設計評価	・3D-CAD設計が可能である ・評価設計作成から評価実施、データのみか、分析までの設計活動の一連の流れを経験することができます ・評価結果から問題解決アイデア検討をQCストレーリーを用いて体験できる	01_広丘事業所	○		○	○				○	○	○	○	○	・基礎的な機械工学知識		https://www.epson.jp/products/textile/	
プリンター	91	デジタル染色機(Monna Lisa)の新機種開発におけるメカ構機要素設計・評価②	デジタル染色機の新規要素設計評価	・3D-CAD設計が可能である ・評価設計作成から評価実施、データのみか、分析までの設計活動の一連の流れを経験することができます ・評価結果から問題解決アイデア検討をQCストレーリーを用いて体験できる	01_広丘事業所	○		○	○				○	○	○	○	○	・基礎的な機械工学知識		https://www.epson.jp/products/textile/	
プリンター	92	産業向け大型デジタルラベル印刷機 新機種の商品開発業務	試作機での評価～データ解析を通じ、設計目論見通りの性能を達成できているか？評価判定を行なう。 問題があれば、その原因解析や対策の立案～効果検証を実施する。	・大型産業用デジタル印刷機を触りながら、各種メカ的な學勤を精緻なデータ解析で見える化する経験ができる。 ・技術的な問題に対し、QCストレーリーに沿ってPDCAを回し解決に導いていく経験ができる。	01_広丘事業所	○		○	○				○	○	○	○	○	Excelを使った基本的なデータ処理		https://www.epson.jp/products/turpress/?flink=product_top_23	
プリンター	93	産業用プリンターの回路設計/評価	・産業用プリンターの特徴や回路設計の基本的な考え方について学び、実際にどの構成でプリンターが動作しているか理解して体験する。 ・新規設計中の産業用インクジェットプリンターに搭載される電気回路について、一部の評価を体験する。	・電子回路設計に必要な知識を理論と実践の両面から学べます。 ・インクCADで用いた設計を体験できます。 ・新規設計中の産業用インクジェットプリンターに搭載される電気回路について、一部の評価を体験する。 ・若手社員との交流を通して、就職へのイメージを持つことができます。	01_広丘事業所	○							○	○	○	○	○	・電気回路の基礎知識			
プリンター	94	レシートプリンターの設計評価業務	レシートプリンターにおける設計評価業務	・前回触れたものと同様の機器の知識を想起し取り、産業機器製品の設計の力と必要性を実体験する	01_広丘事業所	○							○	○	○	○	○	力学計算やデータのグラフ化（EXCEL使用）			
プリンター	95	ラベルプリンターの用紙搬送技術陣立向け、想定モデルと実機で起こる現象を分子を把握する基礎技術を体験し、モノづくりの現場を体験してもらう。	ラベルプリンターの用紙搬送技術陣立向け、想定モデルと実機で起こる現象を分子を把握する基礎技術を体験し、モノづくりの現場を体験してもらう。	・設計者の思考パターンや物事のうらえ方を、実業業務を通して体験できるとともに、モノづくりの楽しさ、苦労する点を学ぶことができます	01_広丘事業所	○							○	○	○	○	○	力学計算やデータのグラフ化（EXCEL使用）			
プリンター	96	写真・コンタクト印刷用のインクジェットプリンタの製品開発・設計・品質改善の体験	・実際の製品を使い、オリジナル印刷を体験し製品を知る ・製品開発における品質を理解する ・製品開発における品質向上のため、改善実験を行う ・同年代の社員と対話し仕事のイメージつかむ	・色々な写真・コンタクトなどを印刷する中で製品の開発が学べる ・高品質を実現するためのプロセスを呼び出し販売されるまでのイメージをつかみ自己に合った仕事は何かを考えるきっかけつむぎ ・同年代の社員と多く繋がるので、実際に会社に入ってからの生活なども知ることができます	01_広丘事業所	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作	■開発製品紹介 https://youuu.be/l1p78qFkSLM ■インクジェット技術紹介 https://corporate.epson.jp/technology/search-by-products/		
プリンター	97	ペーパーラボの仕組みと課題	エコブラン子供に使いやすい紙製品としてペーパーラボ(紙式紙面再生装置)があります。本装置はペーパーラボの仕組みについて学んでから、これまでに販売された商品についての問題について教えてもらっています。課題は多くあります、当部門はエコ技術部門のため、発見問題を観察して検討してもらいます。	会社が取り組んでいないエフイン独自の技術について知ることが出来ます。また独自技術の大切さなど、社会に貢献する面についても理解することができます。単純な動きももちろんですが、世界で売れたときにどういった人間がいるのか、価格はいくらならいいユーザーがマーケットを形成するかなど、課題は多くあります。技術としての知識を身につけてもらいたいと思います。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・基礎的な電気電子系の知識 ・プログラミング経験（基盤不問）			
プリンター	98	レシートプリンターの回路設計/評価	・レシートプリンターの回路設計の基礎的な仕組みについて学ぶ ・レシートプリンターを題材に、実際の回路動作を確認しながら回路部品の変更と評価を行い、設計業務の流れを体験する	・お店での会員時に同じ人に直すレシートプリントです。その印字の仕組みを知っている人は少ないのではないか？これを題材にシートプリントの印字の仕組み学んでみませんか？ ・実際に自分で印字して、実際の回路動作を確認します。これからの会員生活の上でも必要な知識を身につけてもらいたいです。設計者の知識の上でもありますので、商品を通してお読みください。 ・若手社員との交換場所を用意しています。ぜひ生の声を聞いてみてください。	01_広丘事業所	○	○	○	○				○	○	○	○	○	・電気回路の基礎知識 ・ハンズ付の経験			
プリンター	99	プリンターファームウェアの基礎的なテスト設計・テスト実施体験	プリンターファームウェアのプラックアットテストの基本プロセスを体験する。 2) プリントの基礎知識およびソフトウェアの基礎を学習する 3) 自分で設計したデータを用いてテイストし、不具合報告書・不具合修正・確認体験をする	・インプット製品について触り、ソリューションプロセスを学び、テイストによりソフトウェア品質の高さを実際に体験することができる。 ・ソリューション設計方法の基礎を学ぶことができます。 ・先輩社員との複数回の面談で課題を洗い出し、課題は多くあります。学生から社会人に切り替わる際の体験談等、貴重な意見を聞く機会です。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作			
プリンター	100	乾式オフィス製紙機 のメカコントローラー制御設計 (ファームウェア設計) 業務体験	・設計仕様作成、ファームウェア実装、評価計画立案と評価/デバグまで、実際に開発においているファームウェア設計の業務プロセスを学ぶ。 ・実際の開発環境を用いて、乾式オフィス製紙機の構成機能であるアクチュエータ（モーター・ファン）やセンサを要求仕様通りに動作させる。	・組み込みファームウェア設計の業務プロセスを体験できる。 ・製品に搭載する回路板、ハードウェア構成などを詳しく説明する。 ・現実で使われている現用商品を開発に触れることで、商品開発の面白さや会社で働くことのイメージが描ける。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・プログラミング経験（C言語）		https://www.epson.jp/products/paperlab/?flink=products_top_21	
プリンター	101	乾式オフィス製紙機メカ機構設計業務体験①	・メカ設計の基礎的な業務について学ぶ事が出来る (本体、外装) ・紙再生成技術の基礎を学ぶ。実際の評価や簡易的な設計を行い、3Dプリントを使って印刷したもので動作を確認する ・現在、所蔵している若手社員と交換する	・第一線のエンジニアとともに設計業務に携わることが出来る。 ・製品開発において最も大切なお客様の声を聞き改善する。具体的には、意見と真摯に耳を傾け改善する。具体的には、意見を尊重すること、またチーム内でコミュニケーションを取ることで、より良い設計ができる。	01_広丘事業所	○		○	○				○	○	○	○	○	Microsoft365の基本操作 (Excel,Word,PowerPoint)			
プリンター	102	乾式オフィス製紙機メカ機構設計業務体験②	・メカ設計の基礎的な業務について学ぶ事が出来る (紙再生成技術) ・紙再生成技術の基礎を学ぶ。実際の評価や簡易的な設計を行い、3Dプリントを使って印刷したものを確認する ・現在、所蔵している若手社員と交換する	・第一線のエンジニアとともに設計業務に携わることが出来る。 ・製品開発において最も大切なお客様の声を聞き改善する。具体的には、意見と真摯に耳を傾け改善する。具体的には、意見を尊重すること、またチーム内でコミュニケーションを取ることで、より良い設計ができる。	01_広丘事業所	○		○	○				○	○	○	○	○	Microsoft365の基本操作 (Excel,Word,PowerPoint)			
プリンター	103	マニュアル作成の世界へようこそ！	・在籍メンバーへのマニュアルを通してマニュアル作成の仕事について知る（やがて、大変だな、必要なスキルなど） ・マニュアル作成体験（紙マニュアル/Webマニュアル/動画マニュアルから希望コースを選択）	・世の中には「ヨリヤマをやる」事があるんだ、といふ新たな発見ができる ・マニュアル作成の面白さや大変さを経験見ることができる ・わかりやすい表現設計について学ぶことができる	01_広丘事業所	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作			

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統					実習期間		対象者			必要なスキル	備考	参考URL				
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～9/12(金)						
プリンター	104	プリンターウェブサイトの企画及び設計業務	実際に市場公開しているプリンタ活用提案サイトを教材として、市場調査/企画立案から実装/評価まで、Webサイト設計業務の一連の流れを体験する	・企業から実装、評価まで一連のWebサイト企画設計業務を学ぶことができる ・お客様立場や設計視点など、物事を多面的に見る力を養うことができる ・社員との交流を通して、エンジニア職イメージ持つことができる ・市場に公開している実際のWebサイトを教材としてコーディングすることで、エンジニアのプログラミング技術を体験できる	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Gallery https://support.epson.net/fun/ja/ ■Create+ https://support.epson.net/fun/createplus/ja/ ■Setup Navi https://support.epson.net/setupnavi/				
プリンター	105	プリンタ向けスマホのテスト設計・テスト体験	お客様の使い方を考えながら、スマホアプリのテスト設計スキルの磨き・テスト業務へ繋がります	・エンジニアリング力と問題解決力の基礎知識の習得 1) プログラム設計の基礎知識 2) プログラム設計における設計知識について学習 3) スマホアプリ基礎知識と音楽 4) ネットワーク基礎知識と音楽 5) 自由でテスト設計した項目で実践	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作				
プリンター	106	カラーマネージメントのアプリケーション開発	C#などのプログラミング言語を使用して、プリンタの色合わせで必要なカラーマネージメント用のアプリケーションを開発する。 プログラミングだけでなく、プリントや計測器の操作など技術開発に必要な解析力などを体験する。	プログラミングだけではなく、技術開発のプロセスを体験できる。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	プログラミング言語(C# or C++)				
プリンター	107	大判プリンターの印刷アプリケーション開発	C#などのプログラミング言語を使用して大判プリンター用の印刷アプリケーションを開発する。プログラミングだけではなく、設計からシステムまで一連のソリューション開発プロセスも体験する。	プログラミングだけではなく、ソフトウェア開発プロセスを体験できる。 普段使っている大判プリンターで自分で作ったものを印刷できる。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	プログラミング言語(C# or C++)				
プリンター	108	プリンタをリモート監視するソフトウェアの開発体験	ネットワークに接続されているプリンタから情報を収集するソフトウェア開発を行う。 企画・設計・開発・評価といった一連のソフトウェア開発業務を体験する。 さらに、ソフトウェア開発機器の構成が生み出す価値を学ぶ。	私たちはプリンタの状態（消耗品残量やエラーなど）をモニタで取得できるソリューション市場に提供することで商品の導入率を向上し、お客様の業務効率化を実現する取り組みを行っています。 大学で学んでいたプログラミングを経験してみてはいかがでしょうか？疑問点には皆さん年齢が高い先生社員が別途対応してくれるのが心配は不要です、ソフトウェイジニアの立場にして第一歩踏み出せるよう、短い期間でまずは私たちでサポートします。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■日本で展開されているエプソンスマートチャージャーで使われているアリゲーター(EPSON DS Agent) https://www.epson.jp/products/bizprinter/smartcharger/x10050mf_x7500mf_feature_1.htm ■欧州で展開されている遠隔監視・遠隔操作のアリゲーター(EPSON REMOTE SERVICES/EU Software collector agent) https://www.epson.eu/en/EU/epson-remote-services				
プリンター	109	大判プリンターを利用するお客様向けクラウドソリューション(PORT)の開発体験	エプソンの大判プリンター向けのクラウドソリューションで実際に使われる作成をクラウドサービス上で体験して頂きます。(先輩社員のメンバーサポート)	1) クラウドサービス上でPythonのプログラムを動かします 2) Pythonのプログラム上でデータベースへの接続方法の確認 3) Pythonのプログラム上でAPI(Application Programming Interface)の確認 4) クラウドサービスでのパフォーマンスの実行方法の確認 5) 製品のプログラミングに入れてみます	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■日本で展開されているエプソンPORTの開発体験 https://www.epson.jp/products/port/				
プリンター	110	大判プリンター遠隔監視Webサービスの開発：実践的なプロジェクト体験	・大判プリンターを遠隔で監視するWebサービスの開発を通して、クラウドサービスを利用したWebサービスの開発を体験する。 ・業界で利用される大判プリンタは稼働停止を最小限にする必要がある。そのための監視・保守を行ってください。 ・当課は、遠隔でプリンタのデータを収集し監視、保守を行なうWebサービスの企画、設計開発の業務を行っている。	・エプソンが提供している管理・保守サービスを学ぶことができる ・プリンタの遠隔収集方法を学ぶことができる ・企画・設計・開発の業務体験ができる	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Pythonを使用します https://www.epson.jp/products/port/				
プリンター	111	プリンタ向けソフトウェアのテスト設計/実施とテスト自動化	製品開発の一環であるソフトウェアテスト業務の知識を蓄積し、体験する	1) ハードウェア基礎知識と基礎知識 2) ハードウェアテスト設計・実施・実証を学びます 3) テスト自動化の基礎知識を獲得 4) Pythonなどのプログラミング言語を活用して、テスト自動化を体験 ※スキル応じてメール作成も実施	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Pythonを使用します ■JavaScriptを使用します				
プリンター	112	オフィス向けWebアプリケーションの開発体験	・企業や学校に導入される認証印刷/スキャンに関するWebアプリケーションで実際に機能を理解し、開発業務一部を体験する。 ・WEBアリゲーター導入を経て、エンジニアとしての成長を目指す。	・エプソンが提供している管理・保守サービスを学ぶことができる ・Webアプリケーションの設計・開発で学ぶことができる ・エプソンが提供するオンラインアリゲーターでアリゲーターなどに触れることができる ・若手からハイアドバイスなエンジニアの方へ向けています。 ・職場の効率化、会社生活、会社内の施設など見て感じられるまでない機会です。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Pythonを使用します https://www.epson.jp/products/bizprinter/software/printadmin/				
プリンター	113	次世代の印刷技術をクラウドで革新！商業印刷向けインクジェットインクシャンプ	・商業印刷(汎用ドライカッタ、アクリルスタンダード)向けクラウドソリューションで提供している機能を利用して、リソーチャンク開発業務の一部を体験する	・クラウドでWeb開発に関する実践的なソフトウェア技術に触れることが出来る ・実際の開発を行って、仕事のプロセス環境内で実験できる ・若手からハイアドバイスなエンジニアの方へ向けています。	10_札幌ソフトセンター	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Web/ネットワークの基礎知識 https://www.epson.jp/products/port/				
プリンター	114	AI×Androidアプリ開発：ゼロから始めるAI開発	・AI開発の基礎知識を学び、Android APIを初期段階で開発する実践型インターナンシング。 基礎AI技術を学びながら、自分でAIのアプローチを実験せよ。 他の、実業のAI開発開発業務の一部を学んだり、開発ベンチマークの流れを通じて現場の労働環境を体験したり、自身の成長を発表することもできます。 AIツール開発・開発の実践的な学習・大歓迎！	・AIを活用したスマホアプリ開発の一連の流れ実践的に学べる ・知識範囲をもつAIを完璧さため、達成感を得られる ・「など」という表現があまりものでない実践的環境・人気・人気であります ・開発メンバーとの交換で現場の労働環境を体験できる	10_札幌ソフトセンター	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Pythonを使用します https://www.epson.jp/products/bizprinter/software/printadmin/				
プリンター	115	スキャナ画像処理におけるAI技術应用体験	スキャナの役割、期待される機能、お客様に期待される画質とは何を学びます。そして、AI技術应用に興味ある人の手法を体験し、応用分野を学びたい方であります。	・プリントで表示されるプリントですが、実世界からデジタルへの入り口となるスキャナ機能の歴史と長く、その後、期待される機能、世界中で出される製品として品質保証の手法を学びます。 Aによる画像処理を実践することで、画像という目にかかる効果を経験できます	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■C,C++を使用することができます				
プリンター	116	プリンタ本体パネルの製品開発(GUI設計)	シンプルなUIで使いやすいGUI開発の流れを体験する。既存GUIの改善点をお客様側(使い手)視点で考え、自らの価値を作り上げることで、製品開発/プロセススキルを身につける。	・UI設計を体験し、ユーザー視点でのものづくりを学ぶことができる。 ・ソフトウェア設計で実現可能なことを、視覚的に体験することができます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■C,C++を使用することができます				
プリンター	117	UIデバイスのファームウェア機能の設計・実装・評価業務	ファームウェアの設計、実装、評価それぞれのフローのメンバーとのビデオ会議で実験する。	・ファームウェア設計業務の流れを学び、体験できる。 ・LED KEY/LCD/Touchパネル/Buzzer/Speakerの各種デバイスのライブラリを参考します。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■C言語を使用することができます				
プリンター	118	ARM Core搭載ボードを使った組み込みLinux開発の体験	ARM CPUを搭載した評価ボードを使い、組み込みLinuxの開発を体験する。 また、設計から実装までの一連の業務を通して、インクジェットプリンタを含む組み込み機器のソフトウェア開発業務を体験する。	・組み込みLinuxに関する基礎的な知識や操作を学んでいただいだ後、実際に設計データを用いて組み込みソフトウェア設計を行なうことである ・プリントや音楽再生など、身の回りで使われている電子機器のワープロがどのように開発されているのかを体験ができる	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Pythonの基礎知識 ■Linuxの使用経験(コマンドラインインターフェースの使用経験があるとなおり)				
プリンター	119	無線通信機能の開発体験	無線通信機能の開発を通して、インクジェットプリンタを含む無線機器のソフトウェア開発業務を体験する。	・Wi-Fi/Bluetoothに関する基礎的な知識や操作を学んでいただいだ後、実際に設計データを用いて組み込みソフトウェア設計を行なうことである ・自分の手で設計した機能が実際に動作することを感じます！	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Pythonの基礎知識 ■Bluetoothの基礎知識				
プリンター	120	プリンタのネットワークファームウェア評価ツール開発体験	エプソンクラウドプリントが得意とするクラウドサービスの評価ツールを作成します。店舗や会社に対するプリントへのアクセス権限や履歴を設定、送信データのアップロードなどの機能を自身で体験し、そこで気づいた課題を解消します。 POS機におけるクラウド活用の仕組みを実践して体験できます	・POS機におけるクラウド活用の仕組みを実践して体験できます。 ・POS機におけるクラウド活用の仕組みを実践して体験できます。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■Web/ネットワーク基礎知識 ■Pythonの基礎知識				

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統					実習期間		対象者			必要なスキル	備考	参考URL				
						機械	電気 電子	情報 材料	化学 物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (専攻科)	学士 修士	博士				
												8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～ 9/5(金)	8/25(月) ～ 9/1(月)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
プリンター	121	プリンター本体、アプリケーションのUI/UXデザイン業務	・プリンタ組み込みのGUI、PCやスマートAPIのGUIにおいてセンサ構造からプロトタイプを行い、ユーザデータを活用して結果の分析から課題を抽出し、解決策の提案まで行う	・プリンタ本体の組み込みGUI、PCやスマートAPIのGUIのデザインにおける様々なノウハウを吸収しながらできる ・UI/UXデザインにおける一連のプロセスを経験することができる	01_広丘事業所	○	○				○	○			○	○	○	・ポートフォリオ(作品集、2～3作品程度)をPDFで提出していただけます。 ・宿題(商品の事前UIリサーチなどを含む)をお願いする可能性があります。				
インクジェットヘッド（コア技術）	122	外版向けインクジェットヘッド駆動システムの開発	・インクジェットヘッド駆動の基礎知識学習 ・電子回路設計、動作検証 ・FPGAを使った演習	・組み込みシステムの構成と特徴を理解する ・ロジック設計の基礎を学び(ソフトウェア処理の特徴を理解する)	01_広丘事業所	○	○				○	○			○	○	○	・言語などのプログラミング経験（歓迎要件）				
インクジェットヘッド（コア技術）	123	インクジェットのための導導液ヒエリクトューブ開発	インクジェットヘッドの基幹部品である薄膜ヒエリクトューブの開発業務を学ぶ。 インクジェットヘッドの中で薄膜ヒエリクトューブがどのように駆動しているかを調べる	エプソンのコア技術であるPrecisionCoreの開発を経験できる。 単純な実験の操作が必要なこと、それを他のメンバーと一緒に考え整理していく楽しさを経験できる。	01_広丘事業所	○	○	○	○					○	○	○	大学教養レベルの、物理または化学の知識一般的なPC操作(office含む)		https://corporate.epson.jp/technology/search-by-products/printer-inkjet/precision-core.html			
インクジェットヘッド（コア技術）	124	エプソン製リントヘッドを使った印字評価	インク循環タイプのプリントヘッドインク循環装置、印字チュークを使って、印刷を行るために必要な流路構成、圧力設定の基本を学びます。 圧力損失の計測と実測の確認を行います。	液体力学の知識を応用し、プリントヘッドを正常に動作させるために必要な流路構成、圧力を計測します。 正確な流路構成、圧力設定を行ない、上手に印刷できなければ、プリントヘッドの使いこなすを体験することができます。	01_広丘事業所	○		○	○		○	○			○	○	○	高校物理 流体力学の基礎		https://corporate.epson.jp/technology/search-by-products/printer-inkjet/precision-core.html		
インクジェットヘッド（コア技術）	125	インクジェットヘッドのプロセス開発及び量産技術	エプソンのコア技術であるTFPヘッド(PrecisionCore)の製造プロセスを学び、実際に工場内で生産工程を体験する。	プリントヘッドの製造工程を、実際に工場内を見ることができます。 半導体プロセスを用いた、製造工程を体験できます。	05_鹿訪事業所	○		○	○					○			○	○	○	クリーンルームへの入室が可能です。	https://corporate.epson.jp/	
インクジェットヘッド（コア技術）	126	インクジェットヘッド/プリントヘッド/EMESの組合せ技術開発 「あなたが一番得意なエプソンプリンターの不忠誠！」 「あなたはどこで出た？」 「インクはどうやって出してる？」 「導導液ヒエリとMEMSの独自技術でインクを飛ばせ！」	①エプソンのコア技術であるPrecisionCore/UTFP/EMESの組合せ技術開発 （シリコンリソւト用にしたフルスルット版、薄板に取り扱い、インク循環構造などの構成、高難度のEMES技術） ②インクジェット技術の要素開発・応用技術などが体験できます。	・エプソンの技術を応用し、プリントヘッドを正常に動作させるために必要な流路構成、圧力を計測します。 ・エプソンのモードの技術開発業務を現役社員（入社2～3年目）の流れを通して経験、イメージすることができます。 ・シリコンリソւトに実際に加工して、品質の良し悪し判断など、より実戦に近い形で実験できます。	01_広丘事業所	○		○	○					○	○		○	○	○	半導体装置を使ったMEMS加工技術開発に興味がある方		
インクジェットヘッド（コア技術）	127	大判プリンターのプリントヘッド制御回路の設計/評価	プリンター本体側とプリントヘッド間の、ヘッド制御の通信信号の電気配線評価します。また評価結果から改善を行ない、設計にフィードバックしていただきます。	電気電子商店では見られない、大型のプリントが見える 実際の製品の通信信号を観察できる 実際の設計結果から改善を行ない、設計にフィードバックできる 入社前に実験を体験できる	01_広丘事業所	○	○							○	○	○	○	○	○	電気の基礎知識 オシロコップを使用すること		
インクジェットヘッド（コア技術）	128	外版向けインクジェットヘッドのデータ活用	・インクジェットヘッドの基礎知識学習 ・市場ニーズ分析、活用の基礎知識 ・インクジェットヘッドの開発データ元にしたデータ解析を通じて品質改善・製品性能向上に繋がる新たなナシティ開発	この講習では、 「机上ではなく現場起點の課題に触れられる」 「Pythonでの機会主義技術を社会との課題に適用する経験が得られる」 とともに、「ホストチームレビューを通して社会に必要な基本スキルを磨く経験を得ることができます」	01_広丘事業所	○		○	○					○	○		○	○	○	・データ分析に関する基礎知識 ・Pythonでの機会主義技術による経験 ・AI・機会主義への基礎理解（興味レベル可） その他 ・新しいテーマで積極的にチャレンジできる姿勢		
インクジェットヘッド（コア技術）	129	画質シミュレーションツールを活用した画像処理設計	画像シミュレーションツールを活用した画像処理設計を行う。 ・顧客要件を踏まえた画質シミュレーション ・開発実務をもって実験した画質シミュレーション ・開発評価も用いて評価	・インクジェットプリンタの画像処理とその役割について詳しくできる。 ・プリンタ内部構造とインクジェットの原理、そして実験する必要とその制限方法を理解することができる。 ・画質シミュレーションを通じて実験検証を行なうため実際の設計業務に近い内容を体験できる。 ・物語を画面的に見ながら、論理的・論理的な見方ができる	01_広丘事業所	○		○	○	○				○	○	○	○	○	○	・画質信号処理に関する基礎知識 ・プリンタの印刷品質/画像処理技術に対する好奇心		https://corporate.epson.jp/technology/search-by-products/printer-inkjet/half-toning.html
インクジェットヘッド（コア技術）	130	インクジェットヘッドの組立生産技術業務	・インクジェットヘッド生産における生産技術業務の一部を体験する ・生産工程の検討検討評価 ・組立検査評価 ・出光・ガラス品質評価 ・課題分析評価	・エプソンの技術で見るインクジェットの構造、性能・機能、組立工法を知ることから、製品工場にて必要な一部評価・一部検査である ・エプソンの品質評価手法と品質業務、現役社員との交流を通して体験、イメージすることができます。 ・自前の知識や行動をもつて実際に貢献でき、製品提供につながることをイメージできる	01_広丘事業所	○	○							○	○	○	○	○	○	基礎知識として、大学基礎教養レベルの物理や機械、算数にて必要な知識があることが望ましいですが、必須ではありません。 前向性に取り組む意欲を持って臨んでください。		https://corporate.epson.jp/technology/search-by-products/printer-inkjet/precision-core.html
インクジェットヘッド（コア技術）	131	大判インクジェットプリンターのインク吐出制御の設計業務	インクジェットの運動と駆動波形による制御を学び、実際のハッドのインク吐出評価する。また、吐出評価した後の印刷評価も実際に行なってプリンターで実施する。	インクジェットプリンターのコア技術であるプリントヘッドの吐出制御技術を学んでいただきます。また、ハッドの品質技術（素性技術）・プリンタ（完成品）の評価を通じてものづくり（品質設計の仕組み）を行なっていただけられれば幸いです。	01_広丘事業所	○		○	○	○				○	○	○	○	○	○	基礎知識として、大学基礎教養レベルの物理や機械、算数にて必要な知識があることが望ましいですが、必須ではありません。 前向性に取り組む意欲を持って臨んでください。		https://corporate.epson.jp/technology/search-by-products/printer-inkjet/precision-core.html
インクジェットヘッド（コア技術）	132	インクジェット向け高粘度液ニコントインクの開発	・インクジェットの作製、インク物性の测定 ・インクジェット印刷用の実験 ・エプソンのモードデーター品質の発見	・東芝墨廠にて異なることで大きなプリントを目標にして、商業・産業分野におけるインクジェットの技術や能力を見にることができます。 ・開発業務を経験してもらうことで、技術進化の波止点や、顧客ニーズのキャッチアップなど、エプソンの開拓力を見ることが出来ます。	01_広丘事業所	○								○	○		○	○	○	・化学の基礎知識 ・化学薬品の取扱い経験がある方 ・あわせてお問い合わせください。		
インクジェットヘッド（コア技術）	133	インクジェットヘッドの気泡制御	プリントヘッドの静電性確保が必要な気泡管理について、試作ヘッドとプリンタ用に基礎評価を実施し、気泡制御を体験していただきます。	エプソンのコア技術であるプリントヘッドの構造やみなみなどを学ぶことができます。 液体的なこれまで学んだ知識が、製品ごと活かされているかを体験することができます。	01_広丘事業所	○			○					○			○	○	○	・機械工学の基礎知識 ※特に材料力学や流体力学が望ましい。		https://corporate.epson.jp/technology/search-by-products/printer-inkjet/precision-core.html
プロジェクト	134	（オンライン）クラウドプロジェクトの状態を遠隔監視・制御できるWebアプリ「Epson Projector Management Connected」の改善体験	Webアプリ「EPM」の操作方法に対する理解を対象に、 ①課題の選択（見た目や操作性） ②改善案の検討・提案 ③改善案の実装 ④エンドユーザーの検討結果との比較/評価	・美に美しいを追求するだけでなく、ユーザーWebアプリを利用した際の利便性や操作性を評価する。 ・操作性を評価する際の問題や意見をまとめる。 ・あなたの改善案が採用された場合の品質の変化（良い・悪い） ・Webアプリの改善案に対する実際の反応を確認することができる。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミングの基本的な知識 ・ソリューションによるユーザーインターフェース開発への興味、関心		https://www.epson.jp/products/bizproject/software/main.html	
プロジェクト	135	プロジェクトと連携するスマート（Android）アプリケーションを作成して実際に実験してもらったり（アイデア出し）	プロジェクトと連携するスマート（Android）アプリケーションを作成して実際に実験してもらったり（アイデア出し）といふ形で、いざなふる形で実験してもらったり（実験データー）	・ソリューション開発の流れについて詳しく説明する。 ・Androidアプリケーションの作り方を学べる。 ・ユーザーによって使いやすいソリューションを作成する原のポイントが学べる。 ・品質確保の手法が学べる	10_札幌ソフトセンター	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・PCのネットワークの設定 ・プログラミング言語（言語問問） ・できればJava言語での開発やAndroidアプリ開発の経験があれば良い	PCCAndroid Studioをインストールして開発します。		
プロジェクト	136	プロジェクトのファームウェア開発（ハードウェア制御）	プロジェクトに組み込むファームウェアの設計・実装を体験。	・ソリューション開発の流れについて詳しく説明する。 ・実験の流れを理解して、実験結果を分析する。 ・ソリューション開発の流れについて詳しく説明する。 ・実験データーを以下に示す。 ・加速度センサーの使用・計測の実験の変形	13_大分ソフトセンター	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	・プログラミング経験(C言語、C++) ・ソリューションによるバイス制御に興味、関心がある ・コミュニケーション能力			
プロジェクト	137	プロジェクトの回路開発・設計業務の体験	プロジェクトを開発している電子・電気回路の開発・設計業務を体験する。 ・回路開発の流れについて詳しく説明する。 ・回路の電気回路設計、EMC測定など ・シミュレーションによる回路開発するもの	・回路開発の流れについて詳しく説明する。 ・回路開発の流れについて詳しく説明する。 ・回路開発の流れについて詳しく説明する。 ・回路開発の流れについて詳しく説明する。	04_農科事業所	○								○	○	○	○	○	○	・回路開発の流れについて詳しく説明する。 ・回路開発の流れについて詳しく説明する。		
プロジェクト	138	カメリプロジェクトを組み合わせた新機能技術開発	プロジェクトとメラを組み合わせた新機能の開発業務を体験する。開発技術に関する各種評価を行なう。報告書を作成する。	・カメリ用に作成したメラの白色樹脂の機械の開発業務を体験できます。 ・メラ用に作成した新機能業務について、色彩工芸や表面処理技術を学び、色補正の組み合わせができます。 ・プロジェクトとメラの組み合わせができます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	・画像基礎知識 ・プログラミング経験(C言語、C++) 等があるといい		
プロジェクト	139	プロジェクト用液晶パネルの材料開発	プロジェクト用液晶パネルの性能向上に向け、化学分析的なアプローチにより、構成要素の改善を行う。	・プロジェクト用液晶パネルの基礎知識を学びます。 ・製品を通過した各層の構成要素を分析する。 ・化学分析や評価技術が、製品開発などでどのように使われるかを学ぶことができます。	05_鹿訪事業所	○			○					○	○	○	○	○	○	・有機化学・材料に関する基礎知識		

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統						実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL			
						機械	電気	情報	化学	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士					
													8/25(月) ~ 8/29(金)	9/1(月) ~ 9/5(金)	8/25(月) ~ 9/5(金)	9/1(月) ~ 9/12(金)									
プロジェクター	140	・プロジェクター用途の液晶パネル製造の品質・生産性向上	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、技術業務（生産性/品質向上）を体験する。 -主に品質・性能・指向性・耐久性、ALD技術 -表示品質・構造の向上、課題解決に向けた、蒸着・表面処理(化学的物理)、ALD(原子層堆積法)の実験(測定/解析等を行い報告書を作成する)。	・液晶パネルの聲音を実施してスクリーンルームにおいて、製造設備を使いながら、プロセスエンジニアの業務(ものづくり)を肌で感じることができる。 -製造、設備エンジニアの巡回検査(人の見せりが)を体験しながら、実際の業務におけるエンジニアの役割と体会することができます。 -学校で研究機械など企業の違いは何かなど、製造業の概念の一部を経験することができます。	09_千葉事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-Excel,Powerpointの基本操作		https://corporate.epson.jp/a/technology/search-by-products/projector/micro-display.html			
プロジェクター	141	・プロジェクター用途の液晶パネル製造の品質・生産性向上	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、技術業務（生産性/品質向上）を体験する。 -主に品質(ものの作り)基礎知識(接着剤使用による品質融合),ガラス板切替アリセス、生産設備の問題解決に向けて、実験/測定/解析等を行い報告書を作成する。	・液晶パネルの聲音を実施してスクリーンルームにおいて、製造設備を使いながら、プロセスエンジニアの業務(ものづくり)を肌で感じることができる。 -製造、設備エンジニアの巡回検査(人の見せりが)を体験しながら、実際の業務におけるエンジニアの役割と体会することができます。 -学校で研究機械など企業の違いは何かなど、製造業の概念の一部を経験することができます。	09_千葉事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-Excel,Powerpointの基本操作		https://corporate.epson.jp/a/technology/search-by-products/projector/micro-display.html			
プロジェクター	142	・プロジェクター用途の液晶パネルの実装検査・出荷品質向上	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、技術業務（生産性/品質向上）を体験する。 -主に品質(品質の確認)、ガラス板検査工程 -実装部材の品質改善および特殊検査改善(検査時間短縮・検査精度向上)を行い報告書を作成する。	・液晶パネルの聲音を実施してスクリーンルームにおいて、製造設備を使いながら、プロセスエンジニアの業務(ものづくり)を肌で感じることができる。 -製造、設備エンジニアの巡回検査(人の見せりが)を体験しながら、実際の業務におけるエンジニアの役割と体会することができます。 -学校で研究機械など企業の違いは何かなど、製造業の概念の一部を経験することができます。	09_千葉事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-Excel,Powerpointの基本操作		https://corporate.epson.jp/a/technology/search-by-products/projector/micro-display.html			
プロジェクター	143	液晶パネル製造の安定供給に必要なQCD(Quality, Cost, Delivery)改善実験	液晶プロジェクト製品を構成するA2技術の液晶パネル製造工場の技術業務を実験する。世界で初めて300mmガラス基板の導入実験(セラウンドエッジ)を見学。 実験は、プロジェクタ市場の顧客満足度up向け、製品とQCD向上に必要な改善策を行なう。	・プロジェクト製品のA技術であるHTPS液晶パネルの理解 -工具見学(300mm導入セラウンドエッジ)、液晶パネル組立ライン -製造工程が必要なQCDの考え方などができる -半導体デバイス製造プロセスセミナーを肌で感じることができる	09_千葉事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-Excel,Powerpointの操作		https://corporate.epson.jp/a/technology/search-by-products/projector/micro-display.html				
プロジェクター	144	超小型/高精細TFT液晶パネル製造の品質・コスト・生産性向上(前工程プロセス)	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、前工程プロセス技術業務(例えはワイヤー,CVD,CMEDRYエクタク等のいわゆる)を体験してもらう。 -生産設備やプロセスの課題解決に向けて、先輩社員と共に実験/測定/解析等を行う技術業務を作成する。 -具体的には、多種多様な計測器を使いながら、液晶パネルの品質・生産性向上に向けた業務に従事してもらう。	・液晶パネルの真っ正工場のクリーンルームに設置されている量産装置設備を使いながら、工場で実働しているエンジニアの業務(モノづくり)を肌で感じることができる。 -前工程領域では、半導体デバイス製造プロセス学ぶことができる -技術業務としての要がQCDの考え方を肌で感じることができる	東訪問	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-Excel,Powerpointの操作		https://corporate.epson.jp/a/technology/search-by-products/projector/micro-display.html				
プロジェクター	145	超小型/高精細TFT液晶パネル製造の品質・コスト・生産性向上(後工程プロセス)	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、後工程プロセス技術業務(例えはワイヤー,CVD,CMEDRYエクタク等のいわゆる)を体験してもらう。 -生産設備やプロセスの課題解決に向けて、先輩社員と共に実験/測定/解析等を行う技術業務を作成する。 -具体的には、多種多様な計測器を使いながら、液晶パネルの品質・生産性向上に向けた業務に従事してもらう。	・液晶パネルの真っ正工場のクリーンルームに設置されている量産装置設備を使いながら、工場で実働しているエンジニアの業務(モノづくり)を肌で感じることができる。 -前工程領域では、液晶パネル組立自体の製造プロセス学ぶことができる -セラウンドエッジ(セラウンドエッジ)での要がQCDの考え方を肌で感じることができる -工具見学(液晶パネル製造における前工程プロセスライン+後工程組立ライン+最終検査ライン)	東訪問	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-Excel,Powerpointの操作		https://corporate.epson.jp/a/technology/search-by-products/projector/micro-display.html				
プロジェクター	146	プロジェクター向け光源の光学設計・測定業務体験	プロジェクター向け光源の光学設計部門での業務を体験する -プロジェクター構造理解 -光学的な商談やシミュレーション体験など	・光学系に関する技術知識と関連する測定技術、ミニレーション手法を学ぶことができる -体験した業務が製品に沿った商談などのように細づくりを実習を通して感じることができます	04_農科事業所	○												○	○	-大学教養レベルの光学・工学・材料知識 -オフィス系ソフトの基本操作					
プロジェクター	147	プロジェクターへの設計業務体験	プロジェクターの構造解析・力分析業務体験・試作組立参加 -設計技術の要件解析等を行い、組立に必要な部品を検討して実験する構造解析等で体験いたします	・メカ構構/熱設計/動振/音質等の技術知識と関連する測定技術/検証手法等に学ぶことができる -量産化商品における顧客価値/技術課題の紹介やその解決について開発企画・設計技術開発(実習)をして肌で感じることができます	04_農科事業所	○												○	○	-機械系の基礎知識 -3DCAD -機械設計基礎					
プロジェクター	148	基板実装・はんだ付けを通じ回路基板の量産モノづくりの体験	電子機器工作・プロジェクター基板実装工場の見学を通じた電子機器量産モノづくりの体験	・はんだ付け、電子回路動作確認など、自ら手を動かしながらの実習を通じて回路基板の動作原理・モノづくりの基礎を学ぶことができる -基板実装工場の見学通り、マシン実装や基板検査など回路基板の量産モノづくり手法を学ぶことができる	04_農科事業所	○												○	○	-PC操作 -officeの基本操作 -はんだ付けの基礎知識					
プロジェクター	149	統計解析による光源・光学部品の特性最適化と製造データの活用	①組立装置を使用し、部品を組み立て作業 ②測定装置を用い、組立に近づく時の光学特性を測定 ③次元測定で、エコットを測定する部品単位の形状を確認 ④測定データによる部品性能の関係性を統計的手法で導き出し、ユニット性能を最大化する部品仕様を採用する	現段階での取り扱い重要なスキルとなる、データサイエンスの一環である統計的作業と実験できる -光学で学ぶべき知識を実際の仕事でどのように活かせるかを体験できる -社員としている自分の武蔵(=知識)の活かし方をイメージして働くのではないと思います。	04_農科事業所	○	○	○	○	○								○	○	-PC操作 -officeの基本操作 -統計					
プロジェクター	150	高精度ガラス成形光学部品 成形ものづくり体験	成形機を使用し、ガラス成形光学部品の製作を行う ①金型設計(3DCAD)と金型加工(この項目は座学です) ②成形条件設計 ③3D計測による成形品の評価 ④最適成形条件を導き出す(2)、(3)	高精度ガラス成形技術について、自ら手を動かして成形から測定評価までのづくり基礎を学ぶことができる	04_農科事業所	○												○	○	-PC操作 -officeの基本操作					
プロジェクター	151	プロジェクターの液晶パネルを使った画面補正技術の開発業務体験	-液晶パネルの駆動方法、画質補正技術を学ぶ -実際の映像を見て補正効果を評価し、どのような補正強度にすれば良いか検討する	プロジェクターに関する基礎知識を獲得できるだけでなく、エンジニアの技術について学びることができます -液晶パネルの実物に触れるところ、プロジェクターの中に入っているパネルの大きさや動きを実感するところできます -一般的な開発業務を経験することで、学生時代の研究とは一味違ったものづくりの難しさや面白さを経験できます	04_農科事業所	○												○	○	-電気電子工学、物理学に関する基礎知識 -オフィス系ソフトの基本操作					
プロジェクター	152	プロジェクターの市場サポート	プロジェクション技術の体験(複数台並んで) お客様困り事の解決に向けた、技術サポートの体験	エプソンはプロジェクターの世界シェアNo1ですが、それは技術力、販売力に由来する事、販売以前のお客様サポート充実が大きな原動力となっています。本研究室では、技術サポートに必要なプロセスエンジニアの基礎知識や構造理解をする同時に、国内外の販売会社に連絡して、お客様の困り事をどのように解決していくのか?アフターフォローやサポートの流れを経験できます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-PC操作 -officeの基本操作					
ロボット	153	分光ビジョンカメラを用いたお客様サンプルの色評価	エフアでは色を非接触で測る分光ビジョンカメラを保有しており、現在用途別に向けて取扱いをしています。 実習では実際の分光ビジョンカメラを用いたサンプル評価を体験いただきます。 合わせて分光ビジョンのソリューションに触れただいで使い勝手の評価をしていただきます。	エフアでは色を非接触で測る分光ビジョンカメラを保有しており、現在用途別に向けて取扱いをしています。 実習では実際の分光ビジョンカメラを用いたサンプル評価を体験いただきます。 合わせて分光ビジョンのソリューションに触れただいで使い勝手の評価をしていただきます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○							○	○	-プログラミング経験(言語不問) -Excel等によるデータ分析		https://www.epson.jp/products/robots/lineup/camera/				
ロボット	154	ロボット周辺機器(カセンサ)の性能評価	ロボットの周辺機器(カセンサ)の特性/アプリについて社内・他社評価を体験いただきます。	・メンバーより一機にカセンサセンサを輪RBCに取り付けていただき -評価を進めて分析方法・データ整理を体験得ることができます	04_農科事業所	○	○	○	○	○							○	○	-Office系ソフト基本操作						
ロボット	155	ロボット停止動作の効率検証	ロボットの動作中に、非常停止ボタンの押下など何等かの理由により停止させた場合が存在する ロボットダメージを最小限に押下再起動するため機能をロボットに適用して効率を測定する また通用前後の差について考察する	ロボットの動作アルゴリズムについて学ぶことができます。 -実際のロボットで動作してみると、動的特性データを測定することでロボット性能を理解することが出来ます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○							○	○	-プログラミング経験(言語不問) -Excel等によるデータ分析						

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統						実習期間				対象者			必要なスキル	備考	参考URL			
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (再登 校)	高専生 (本科)	学士 修士	博士				
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～ 9/5(金)	8/25(月) ～ 9/1(月)	9/1(月) ～ 9/12(金)								
ロボット	156	ロボット コンバヤートラッキング機能の商品化評価	コンバヤにロボットが追従しながら動作ができるコンバヤトラッキング機能に対して、仮想シミュレーターを商品化する為に設計評価を実施する。	・ロボットとコンバヤーのシミュレーションを通して、ロボット追従制御方法について学ぶことができます。 ・実際のロボットを動かし、動的特性データを測定する事でロボット性能を理解することができます。 ・コンバヤー上に走れる商品を追従する為に必要なカム、エンコーダー等への理解を深めることができます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問） ・Excel等によるデータ分析				
ロボット	157	ロボット 高精度機能の評価	ロボットの高精度技術を商品化するために設計評価を実施する	・ロボットの動作アルゴリズムについて学ぶことができます。 ・実際のロボットを動かし、動的特性データを測定する事でロボット性能を理解することができます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問） ・Excel等によるデータ分析				
ロボット	158	ロボット制御の自動評価プログラム開発	ロボット制御の自動評価プログラムをテストし、改善項目を挙げ、可能であればプログラム改修を実施	ロボットを商品化する際に用いる制御の自動評価プログラムを通して、いかでロボット制御が手書きではなくしていかで実現できます。 ・インサートを通してロボット制御機能、ロボット動作プログラミング言語RC+、課題発見能力、課題解決能力を高め改善するまでのジョックを組み立てる能力を身につける機会があります。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作 ・C言語、Pythonプログラムが読める尚可				
ロボット	159	産業用ロボットの性能評価	産業用ロボットの安全教育を受けていただき、労働安全や産業用ロボット、エクソダスのロボットの操作方法について学んでいただきます。 開発中の産業用ロボットの性能評価を実施し、レポートにまとめていただきます。	・産業用ロボットの性能評価方法、分析方法を体験学習することができます。 ・産業用ロボットのメカ構造についてロボット実機を見ながら学ぶことができます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作				
ロボット	160	ロボットコントローラの設計、評価業務	開発中のロボット新製品の製作、製品評価、コントローラの回路評価（一部）を体験し、メーカーのものづくりプロセスを経験する。	電気を扱い、モーター動かすことができる。（わかりやすさ、面白さ） アタマで考え物を動かしたり、工作が好きな方を歓迎します。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・電気実験ができる程度の知識				
ロボット	161	クラウドAIを活用したロボットプログラミングソフトの機能拡張	・ロボットプログラミングソフトRC+の拡張機能を作成する。 ・作成する拡張機能は、クラウドAIなどの技術を活用するものとし、これらの技術とロボットの融合を体験する。	・産業用ロボット、どのようにプログラミングされ実際に使われるのか、ロボットプログラミングソフトRC+の操作・開発をして知ることができます。 ・クラウドAIなどの技術、ロボットの現場などどのように活用することができるか、活用するためどんな理由・技術が必要か、等をプログラミングRC+の拡張機能作成を通して経験することができます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（Python/C#）		https://www.epson.jp/products/robots/lineup/software/		
ロボット	162	ROS (Robot Operating System) プラットフォーム (Open Source Software) を活用した産業用ロボットの動作制御機能の設計や評価	ROSやオープンソースソフトウェアを活用して、産業用ロボットの動作制御機能を作成する。 ロボットの動作制御機能を作成する中で、ソフト設計プロセス（設計、実装、評価）を体験する。	・半田膏に手を触り、実際に動かしながら、産業用ロボットに手で手に接するソフトウェアソリューション開発をして知ることができます。 ・クラウドAIなどの技術を活用して、ロボットの現場などどのように活用されるかを知ることができます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・Linux を使ったことがある。 ・プログラミング（例：C/C++、Python）の経験がある。				
ロボット	163	ロボットのサイバーセキュリティ機能の設計と検証	演習用に設けられたロボットの脆弱性を調査し、修正・確認を通して体験することでトライアングル設計業務とサイバーセキュリティの関連性・基礎知識について学ぶことができます。	・サイバーセキュリティの基礎知識について学ぶことができます。 ・ロボット動作する相手を学ぶことができます。 ・設計の基本となるQCX入力で学ぶことができます。	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語問わず） ・Linuxの基礎知識				
ロボット	164	ロボット組立の動作作業標準の検討・作成	文字と写真・画像でつづっている作業標準書を動画に変え、生産変動に伴う人員配置時間削減を各系合へ応用的な実戦を目指す。 ・Takumiという新しい動画の作業標準を作成できるソフトを使って組立方法が分かり易いものを作成いたゞく	・生産現場で直接組立に携わる事ができ、その作業方法を自身の手で標準書として取り入れることができます。 ・生産現場のデジタル化を体験できる	06_東工農事事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作 ・動画撮影の経験（歓迎要件）				
ロボット	165	ロボットメカ部品の流動解析による課題抽出と対策検討	・産業用ロボットメカ部品のラスマック、アルミニカスト部品を流動解析シミュレーションを実施し、部品形状の課題抽出と対策検討する。 ・部品改良に対する改善事例を学び部品加工の基本的なノウハウについて学ぶ	・メカ部品の全型部品シミュレーションに関わる知識が習得できる ・量産を意識した評点や前後の関連した仕事に対する意識を持つことができます	06_東工農事事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作 ・3D CAD操作（Creoなら尚可）				
ロボット	166	ロボット製品内蔵基板の検査開発	・ロボットコントローラ内蔵基板の回路構成の学習 ・基板検査装置の構造理解 ・実際の製品基板と基板検査装置を用いた検査開発の体験	・ロボット製品に限らず、エフロンでの基板に関する生産技術の業務概要を知ることができます。 ・回路理解・プログラミング作成・検査装置動作の一連を通じ、ものづくりの一端を担う検査開発のやり方を知ることができます。 ・エフロン独自の基板検査技術を学ぶことができます	04_農科事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・電気回路基礎知識 ・プログラミング初步知識（言語問わず）				
ウェアラブル	167	腕時計の外装設計	・腕時計の外装設計機能にて3D-CADを使用してモデル作成、構造解析などのシミュレーションの体験を行い、構造・機能の設計業務を経験する。	・時計部品の扱い方、エフロンの精密加工技術の原点を知ることができます。 ・時計部品の図面、3Dモデルの作成を通して、新技術推進業務の体験をすることができます。	02_施設事業所	○	○													CADの操作経験（器熱度不問）				
ウェアラブル	168	腕時計の部品加工技術業務	・腕時計の内部部品（樹脂、板木部品）、外部部品（文字板、針、ケース等）の生産技術業務を体験する	・腕時計を構成する内蔵/外装部品の加工技術、要求される特性を知り、それら部品と組み合わされた動作原理や構造の知識を習得することができます。 ・各部品の加工方法やそれに沿った装置、材料について、部品に付いたながら部品名と知識を習得できる。 ・若き社員との交流を通じ、自身の体験やイントーシップを活用しての入社経験なども共有でき、情報交換することができる	02_施設事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
ウェアラブル	169	時計製品の機能評価	実際の時計製品の分解、評価実施、問題点の解析、再組立てなどを実習を通して体験する	・実習を通じて精密部品の加工技術・組立技術・評価技術等の基礎知識を得ることができます。 ・腕時計動作の構造、仕組、特徴などを自分で見て触って理解できる。 ・精密部品がどのように作られていて、どのような精度が求められているか、自分で理解・分析できる。 ・組み立て工程・評価・解析の構造・方法を理解できる。 ・時計機能評価を自分でおこない、評価・解析の構造・方法を理解できる	02_施設事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	コミュニケーション能力 大学教養レベルの工学・材料・物理・化学知識のいずれか				
ウェアラブル	170	組込み系ソフトウェアの第三者検証評価（お客様拠点のテスト項目作成）	・顧客拠点でのテスト項目作成、評価方法実習 ・非機能（UI、UX等の仕様外価値）、ヘルソナの考え方 ・製品品質の基本的な考え方 ・計画～ボトム一層までのプロジェクトの一環を体験	・対話者の基本的な要件仕様の読み解き方や考え方について学ぶ ・組込み系ソフトウェアの顧客観点や非機能的な考え方、手法を学ぶ ・ソフトウェアだけでなく、基本的な仕事の流れが体験出来る	02_施設事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					

製品等	全体通し No	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入 事業所	学科系統					実習期間		対象者			必要なスキル	備考	参考URL			
						機械	電気	情報	化学	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (專攻科) (本科)	学士 修士	博士		
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～ 9/5(金)	8/25(月) ～ 9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)					
マイクロデバイス	192	水晶デバイスの外観検査画像調整の体験	・水晶デバイスの外観検査自動化において、画像調整やルールの設定などを実験する。 ・水晶デバイスの外観検査自動化において、画像調整やルールの設定などを実験する。	・水晶デバイスは小型化が進み、外観検査で見る検査項目も細かく難しくなってきましたが、人の外観では実際できない内容を含めて自動化により合理化を進めています。その画像の調整方法などを体験いただくことで、水晶デバイスとはどの様なもののか観察し学ぶことが出来ます。画像処理は日々進んでおり、業界の動向を知ることができます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作		
マイクロデバイス	193	シャイロセンサ組立条件が周波数に与える影響の評価	・水晶振動子実験部材を接合する工程条件により、実験部材の形状と共振周波数がどのように変化するか評価する。	・少しの部材形状の違いで部品の共振周波数が変化するということを体験いただくことができます。 ・実際に製品の組み立ても体験していただくことで、「水晶デバイスの小ささ」を体験できます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	共振周波数の基礎的な知識（歓迎要件）		
マイクロデバイス	194	水晶デバイスの計測回路製作・検査・プログラム作成、それに周波数特性、電気特性の評価	・水晶製品のデバイス特性検査の自動化を、C#、VB、LabViewなどのプログラムで行う。 ・デバイスの周波数特性、電気特性的計測回路を作成。 ・マコンを用いた水晶共振器、シャイロセンサー出力の計測を行なう。	・工場・計測Gでは水晶デバイスを動作させ、特性検査の装置を製作しています。実習ではDC電源やオシロスコープなどの計測器を動作させ、特性データとして取得し、検査するというプログラムと一緒に作業体験を行ないます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作 ・VGAやなどのプログラム知識があれば尚可		
マイクロデバイス	195	水晶発振器の評価	・水晶発振器の評価業務の体験 ・デバイスの周波数測定、電気的特性評価 ・PKG組み立て後の実装信頼性評価	・水晶発振器はモバイル端末だけでなく基地局やデータセンター等で幅広く使用されており、各技術分野で重要な役割を果たす電子デバイスです。 ・発振器の製品評価方法、商品知識、信頼性の考え方、評価方法が学べます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィスソフトの基本操作		
施設運転管理・保全	196	基礎設備の運転管理実習と保全業務実習	精緻で高品質な製品をつくるために必須であるクリーンルーム環境を維持支え続けている、基礎設備やインフラ設備などを実際に稼働している機械群に触れながらシステム全面管理の楽しさと大切さを感じていただく。 ・施設運転管理実習 …工場を維持する基礎設備を見学する ・施設保全実習 …社員に向に行方失体験する	製品を作る事業部（着手）の生産環境（フィールド）の整備・維持管理業務を体験することができます。 ・基礎設備やインフラ設備などを実際に稼働している機械群に触れながらシステム全面管理の楽しさと大切さを感じていただく。 ・施設運転管理実習 …工場を維持する基礎設備を見学する ・施設保全実習 …社員に向に行方失体験する	06_高士事業所	○	○							電気 2種 認定学科 建築・設備工学科	○	○	○	○	○		