【セイコーエプソン株式会社】2025年度夏季 職場受入コース テーマ一覧

職場受入コースは、5日間もしくは2週間にわたり、エンジニアと一緒に業務を体験するコースです。
164のテーマをご用意しました。皆さんからのご応募お待ちしております。
※1 受入事業所の所在地：「千歳事業所」「札幌ソフトセンター」＝北海道／「日野事業所」＝東京都／「北九州オフィス」＝福岡県／「大分ソフトセンター」＝大分県／左記以外の事業所＝長野県

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント （得られるスキル、能力、面白さなど）	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
生産企画	1	射出成形金型設計における樹脂流動解析の実践	成形・金型に関する基礎理論の理解と金型設計における樹脂流動解析の実践	プラスチック成形部品の金型設計から成形までのプロセスを学ぶことによりものづくりの中心となっている射出成形における最新の技術を習得できる。	01_広丘事業所	◎			○	○			○	○			○	○	○				
生産企画	2	センシング機器を使用した射出成形プロセス技術開発（成形・評価・データ分析・結論付け）	技術開発をしている精密射出成形技術／環境材料量産化技術の施策に対しセンシング機器を金型に組み込んで実験・評価・分析、課題解決をする工法開発プロセスについて学ぶ。	部品製造の現場も様々な場面でDX化要求が強まっている。その中で現状も根強く技術者のカン・コツ頼りとなっている射出成形の品質課題対応をデータ活用による現象の可視化を通して、解決するプロセスを学んでいただく。 目的感を持って材料技術や射出成形技術、分析・評価技術を現場で実習することにより、製造業界における課題の全体感と生産技術開発業務のやり方い・実業務のイメージを実感することができる。	01_広丘事業所	◎			○	○			○	○	○	○	○		○				
生産企画	5	装置づくりにおける、電気設計・プログラミングの基礎を体験する。	プリンター、インクカートリッジなど、エプソン製品を量産する為に必要な、装置づくりの基礎を体験していただきます。 主に、エレキ業務に関わる実習内容となり、電気回路の設計、配線作業や、教育用の装置を使ったプログラムの作成、動作までを体感していただきます。	電気回路、プログラミングの基礎知識・技能を身につけることができます。 ものづくりに興味があり、特にプログラミングをやってみたい方には、とても面白い実習内容となっております。少しでも興味がありましたら、是非体験してみてください。	01_広丘事業所	◎	◎	○							○	○	○							
知的財産	6	知的財産	知的財産の業務概要を理解する。	・知的財産の業務について、全体感や基本的な流れを学ぶことができる。 ・若手社員との交流を通して、入社後の生活の様子を垣間見ることができる。 ・知的財産について興味は持っているが、今一つイメージがわかないという方には参考となる実習である。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	法学部	○				○	○	○		知的財産に興味のある方		https://corporate.epson/ja/technology/intellectual-property/
技術開発	7	光学技術プラットフォーム	・社内の様々な事業部（プロジェクター・プリンター・マイクロデバイス・他）からの光学技術課題に対し、光学シミュレーション（幾何・波動）を使って課題解決する流れを体験してもらいます。	・光学技術が、エプソン製品にどのように役立てられているか全体像をつかむことができます。 ・また光学シミュレーションを通じて、開発部門としての進め方を体験できます。	06_富士見事業所	◎	○	○	○	◎	○		○	○	○	○	○	○	○	○	幾何光学分野への興味・関心		
技術開発	8	マイクロLEDイメージャーの開発	・プロジェクターやHMDに使われるマイクロLEDの技術開発 半導体、電気・電子、光学の知見を合わせ、デバイス構造とその特性から製品への影響を考える。 一部品の開発から製品化までの開発プロセスを体験する。	・デバイス内の小さな物理現象の課題が、製品に与える影響を体感することができ、研究から開発、製品までのイメージを持つことができます。 ・どのような機能が付加されて価値につながるのか、体験することが可能です。	06_富士見事業所	○	◎	○	○	◎			○	○	○	○	○	○	○	○	・測定 ・データまめ ・評価結果の解析・考察 ・データから製品についての課題確認		
技術開発	9	生体センシング技術開発	・エプソン独自のPPGセンサー（体に照射した光から脈やSpO2などを測ろう技術）を搭載したウェアラブル機器の構成に関する理解や評価等を通じて、生体計測に関する基礎を学ぶ	・世の中のトレンドであり成長を続けるヘルスケア分野において、エプソン独自の光センシング技術（小型・高精度・低消費）と、前記技術による社会課題解決への取り組みを詳しく理解することができる ・生体計測に関する実践的な技術開発プロセスとハードウェアスキル（人のデータを計測するために必要となるメカ・エレキ設計技術）が習得できる	06_富士見事業所	○	◎	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・メカ, エレキに関する基礎知識		■エプソンの脈計測技術（過去の量産製品説明） https://www.youtube.com/watch?v=JyGpayRwHbs ■エプソンのウェアラブルデバイス向け高性能センサー技術 https://corporate.epson/ja/technology/research-development/projects/high-performance-sensor.html
技術開発	11	生成AIと統計的解析手法による製造データの品質分析	・射出成形による部品製造工程のデータを分析し、品質向上のための考察を行う ・技術的には分析ツールやPythonライブラリを用い、各種データ解析の手法を学ぶ ・また、生成AIを使った品質分析の自動化を試みる	・製造現場で使えるデータ分析の基本的なスキルを学ぶことができる ・Pythonライブラリを使った分析手法の概要を理解できる ・製造業における生成AIを活用した業務を体験できる ・製品品質の向上に貢献するための悪考プロセスを体験できる	01_広丘事業所			◎		○	○				○	○	○	○	○		・プログラミング経験（Python）		
技術開発	12	ナレッジプラットフォーム	・社内の設計資産（文書、記録）を用いた知識グラフの構築を体験頂く ・設計ドキュメントからのオントロジー構築体験：知識を"つなげて活用"する技術に触れる	社内設計資産を活用し、LLMを応用した最先端の知識グラフ構築を実体験！情報抽出・整理力とAI時代の基礎技術を身につける絶好の機会です。	01_広丘事業所			◎		○	○				○	○	○	○	○		・プログラミング経験（Python）		
技術開発	13	AIによる人認識と作業分類の技術開発	組立ラインの動画を用い、動画内に存在する複数作業者の状態判別を実施している。その中で、主に動画から検出した個々の作業者を常時追跡する処理、もしくは作業者の状態判別処理について、実際の現場の要求を満たしながらアルゴリズムを改良し、精度向上に取り組んでいただく。	・ソフトウェアの技術が実際の現場でどのように活用されているかを学ぶことができる ・技術を活用してもらうことの難しさを学ぶことができる ・自由な発想でアルゴリズムを発案し、効果検証をすることができる ・企業における仕事の進め方を体験し先輩社員との交流を通して、将来の働く姿をイメージしてもらう	01_広丘事業所			◎		○	○				○	○		○	○		・プログラミング経験（Python） ・機械学習の知識 ・データ分析への興味		
技術開発	16	仮想空間でのシミュレーションを活用したロボット技術開発	ロボット・AMRなどを題材とし、シミュレーション技術を活用して仮想空間内でのロボット制御技術を構築する。	・NVIDIA Omniverse/Isaac Simなど最新のシミュレーション技術を体験できる ・仮想空間に再現した環境にてロボット・AMRの実験が経験できる	01_広丘事業所	○		○		○		NVIDIA Omniverse, Isaac Simの経験者歓迎		○		○	○	○	○	○	・ロボット工学の基礎知識、経験 ・ROS基礎知識、経験 ・NVIDIA Isaac Simなどの使用経験があるとなお良い		
技術開発	17	AI技術を用いたロボットシミュレーション技術の開発	AI技術をロボットシミュレーションに活用し、学習モデルの構築、計算の高速化等に取り組む。	・AIの技術をロボット分野やシミュレーションの技術開発に応用する経験ができる。 ・自身のスキルを活用し、組織の課題解決に貢献できる。自ら課題や手段を考えて高い自由度で取り組むことも可能。	01_広丘事業所	○	○	◎		○					○	○		○	○	○	・AIに関する、プログラミング技術・知識・経験 ・MATLAB経験者 歓迎		
技術開発	18	シミュレーション業務におけるAIエージェントシステムの構築	大規模言語モデルを用いてチャットベースでシミュレーション（流体など）を実行するアプリケーションを作成する。そこを起点として、いくつかの機能を増やして簡単なエージェントシステム構築を目指す。 シミュレーションやサロゲートモデル（機械学習を用いたシミュレーションモデリング）についても触れてもらう予定。	・最新技術について自分で調査して進める仕事を体験できる ・最近のトレンドであるAIエージェントシステムについて、実践適用することで理解を深めることができる。 ・企業におけるシミュレーション・AI活用について知ることができる。	01_広丘事業所	○	○	◎		◎	○				○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（Python） ・機械学習や最適化に関する基礎知識 ・大学教養レベルの工学知識		
技術開発	19	材料開発を加速させるための機械学習とシミュレーション融合技術の開発	第一原理計算、分子動力学、有限要素法および画像処理のいずれかを題材に、機械学習による高速化やサロゲートモデルの構築などが体験できる。 課題に対するアプローチ方法は応募者の専門性に応じて柔軟に設定する。	・材料科学とAIを融合した最先端の研究テーマに挑戦できる ・サロゲートモデルやデータ駆動型手法を実践的に学べる ・計算科学・画像解析・機械学習を横断的に活用するスキルが身につく ・企業におけるシミュレーション・AI活用のリアルな事例に触れられる	06_富士見事業所	○	○	◎	◎	○	○	学科不問	○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（Python） ・機械学習に関する知識および実装経験 ・計算科学・Linux使用経験があると望ましい		
技術開発	20	次世代設計のための最適化技術の構築　トポロジー最適化の応用	トポロジー最適化とインフォマティクスを組合わせた設計革新は、製造業や工学分野で大きな注目を集めています。トポロジー最適化は、与えられた設計空間内で材料分布を最適化し、インフォマティクスを組合わせる事で、革新的な製品開発が可能となります。そういった新しい設計プロセスを体験できます。	・トポロジー最適化とインフォマティクスを組合わせた最先端の構造最適化手法について体験できる。 ・計算で得られた形状解が人の創造を超えられるかが見どころであり、構造設計や機械設計の基本的な概念を理解することができる。 ・企業におけるシミュレーション・AI活用のリアルな事例に触れることができる。	06_富士見事業所	◎		◎		○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・大学教養レベルの工学知識 ・構造設計の基本的な概念の理解（不問） ・流体工学の基礎知識（不問）		
技術開発	21	量子コンピューターの活用に向けた技術開発｜設計分野への最適化適用	最適化の観点で、量子コンピューターを用いて企業価値を創出するための技術開発・探索の一端が体験できます。 本実習では製品やデバイスの設計において、量子アニーリングを用いたブラックボックス最適化を題材に、目的関数設計、最適化の実装、前処理アルゴリズムなど開発の一部いずれかを実施いただく予定です。	・量子アニーリングの利用技術に触れられる。※実習ではシミュレーションを利用する可能性があります。 ・数理最適化を実践する事例に触れられる。 ・先端技術を用いて強みや価値を探索していく事例に触れられる。 ・企業におけるシミュレーション、先端技術、最適化活用の事例に触れられる。	06_富士見事業所			◎			○			○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（Python） ・大学教養レベルの工学知識 ・数理最適化、機械学習に関する基礎知識があると望ましい		
技術開発	22	異種材料の複合による創発現象を解析するシミュレーション技術の開発	複数の液体や樹脂、固体が組み合わさって現れる創発的な物理特性を、分子動力学法を中心とした物理シミュレーションによって解析する。 また、開発した技術を用いて仮想的な課題解決にも挑戦していただく。	・物理シミュレーションを用いた解析方法を体験できる。 ・社内事例のない解析を行う予定のため、新規技術開発を行うことができる。 ・電気機器メーカーにおける化学的な知見の有用性が理解できる。 ・分析CAEセンターの一業務である、シミュレーションによる課題解決に挑戦できる。	06_富士見事業所	○	◎	○	◎	◎	○	学科不問	○		○		○	○	○	○	・プログラミング経験 ・大学教養程度の物理化学 ・界面化学、コロイド化学への興味		
技術開発	23	データ駆動型開発に向けたナレッジ管理基盤の開発	エプソンの研究開発をデータ駆動開発化して行プロジェクトに参加頂きます。 データ駆動開発のためのグラフ型データベースや生成AIを用いた業務用アプリの構築に取り組んで頂きます	ディジタルトランスフォーメーション（DX）は企業活動の大幅な効率化と加速を既に起こしています。研究開発でも先進データ管理、生成AI含めDXで革命されていくメガトレンドがあります。 生成AIを使って、エプソンの研究開発を最先端データ駆動型開発に変化させて行くプロセス、そこで起きている課題も含めて、企業の研究開発におけるデータ利活用を直接に経験でき、関連技術を身に付けることができます。	06_富士見事業所	○	○	◎	○	○	○				○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（Python） ・javascriptやデータベース構築は経験がある方が業務を進めて頂きやすいと思いますが、経験したことがない方でも応募頂けます。（に経験とご希望に応じて実習内容は変更します） ・企業での研究開発に興味があることが望ましい ・新しい挑戦に積極的に取り組めること		
技術開発	24	エプソン製品を対象とした構造解析	プロジェクターやプリンターなどの製品を設計する上で起きた過去の課題に対し、構造解析(ANSYS)を用いて、現象の解明と対策検討を実施頂きます。	実際の製品設計で起きた課題に対し、構造解析を通して現象解析や対策検討の経験を得る事が出来ます。また、構造解析(ANSYS)の操作や必要な理論についてもサポートします。	01_広丘事業所	◎				○				○		○	○	○	○	○	・材料力学、固体力学		

製品等	全体通し No	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間 8/25(月) ～ 8/29(金)	5日間 9/1(月) ～9/5(金)	10日間 8/25(月) ～9/5(金)	10日間 9/1(月) ～ 9/12(金)	高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
技術開発	30	水晶ウェハF調装置技術開発	・超微細な水晶素子を多チャンネル同時に周波数調整する装置の開発業務を実施する ・水晶素子上の金膜をイオンビームで削り、周波数調整を行なう装置構造において、イオンビームのオンオフを制御する多チャンネルシャッターやその他部品の組立調整、構造評価、耐久性評価などを体験することで、企業での装置開発業務を体験する	・実際の装置開発を経験し、企業でのモノづくりの面白さを体験することができる ・メカ設計、組立調整、ソフト、プロセスの各役割を理解し、お互いの技能、技術を掛け合わせながら装置開発・製作を進めるイメージを持つことができる ・装置開発を行なうにあたって、必要なスキルを理解することができる	05_諏訪南事業所	◎									○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作		
技術開発	32	ドライファイバー技術を活用した高強度・高靭性繊維複合プラスチックの開発	・繊維と再生プラスチックを複合する最新材料を題材に解繊機、混練、成形、評価まで一連の開発を実習する ・解繊、混練は当社独自技術、成形は製品製造と同じ方法の射出成形を使用します ・評価は力学物性に加え、繊維・樹脂の化学的物性、分散観察などを行い、マテリアルインフォマティクスを活用した特性予測にも取り組み、物性発現メカニズムを考察します	・本テーマは、SIP（国プロ：サーキュラーエコノミーシステムの構築）に参画し、当社製品への実装を目指しています。技術を産業応用するための考え方を習得できる ・仮説立案から検証、さらに次への提案をするPDCAサイクルを実体験できる ・解繊、混練、試験片成形、評価まですべての工程を実体験できる ・社員がサポートしながら指導し、作業するので安心してください	05_諏訪南事業所			○	○	○	○	・繊維 ・環境 ・農学			○	○	○	○	○	・化学/材料、物理の中の一部を専攻もしくは興味していること（セルロース材料、高分子化学、熱力学、材料力学、表面科学などジャンル不問） ・上記がなくとも、インフォマティクスに関わる数学、情報に関するスキル ・高いコミュニケーション能力	・粉塵、粉体にアレルギーがある方はご遠慮ください	■戦略的イノベーション創造プログラム(SIP) https://www.erca.go.jp/sip/index.html ■ドライファイバーテクノロジー https://www.epson.jp/prod/smartcycle/dft.htm
技術開発	33	ドライファイバー技術を活用した再生繊維・再生衣料の開発	・現在の社会での衣料の廃棄・リサイクル状況についての実態を把握する。 ・その上で衣料再生の必要性を理解し、当社のドライファイバー技術の重要性を理解する。 ・当社のドライファイバー技術を用いて、粗砕・解繊・紡績というた糸が出来るまでの一連の工程を実験を通して理解していただく。	・衣料再生の社会の動向について把握できる。 ・世界ではほとんど実現できていない繊維to繊維のリサイクル技術を体験することができる。 ・粗砕～紡績まで一連の工程を実習することで、メカ・材料科学など様々な技術に触れる事ができる。	05_諏訪南事業所	○			○	○	○	・繊維 ・環境	○	○			○	○	○		・理工系学部での一般的な機械・化学・物理の基礎知識を持っていること。 ・高いコミュニケーション能力	・粉塵、粉体にアレルギーがある方はご遠慮ください	■ドライファイバーテクノロジー https://www.epson.jp/prod/smartcycle/dft.htm ■ドライファイバーテクノロジーを応用した繊維再生の新技術開発 https://corporate.epson/ja/news/2024/240205.html
技術開発	34	ドライファイバー技術を活用した繊維化装置の開発	・市販生地を様々な分析装置により数値化 ・生地の各種数値から繊維化装置の条件を導出し、繊維化実験と評価・考察 ・繊維の加工(混練・反毛・成形・紡績)と評価・考察 ・開発チームのディスカッション （スキルに応じ機構設計やパーツ選定の補助、3D CADによる図面作成、モデリング、アセンブ）	・脱炭素・循環型社会へのシフトが加速する中、当部門では"繊維"に着目して環境課題解決に挑む新規事業の立ち上げを進めています。培った技術や知識を環境やサステナビリティ分野で実践することが出来ます。 ・当課では、繊維化を行うドライファイバー技術の開発と機構設計を行っており、自らのスキルを活かし、実際に近い設計業務を経験できます。設計だけでなく、試作やチームとのコミュニケーションにも関わりながら「設計のリアル」を体感できます	05_諏訪南事業所	◎			○	○	○	・繊維 ・環境			○	○		○	○	・機械設計の基礎知識(大学・高専での履修)もしくは繊維・材料・化学系の専攻であること ・熱力学／伝熱工学／流体力学を大学・高専等で学んでいる方が望ましい ・エネルギー・熱設計・環境問題へ関心がある	・粉塵、粉体にアレルギーがある方はご遠慮ください	■ドライファイバーテクノロジー https://www.epson.jp/prod/smartcycle/dft.htm ■ドライファイバーテクノロジーを応用した繊維再生の新技術開発 https://corporate.epson/ja/news/2024/240205.html
技術開発	35	ドライファイバーテクノロジーによるアップサイクル製品の開発設計	・アップサイクル材を使用した商品の検討とシミ設計 ・上記商品の試作	・エプソンのDFT(ドライファイバーテクノロジー)を使用した商品のプロトタイピングを体験して頂きます。モノ創りの上流工程の難しさ、特に発想してモノにするという部分を楽しんで頂きたいです。	05_諏訪南事業所	○			○	○			○	○			○	○	○				https://www.epson.jp/prod/smartcycle/dft.htm
技術開発	36	ドライファイバーテクノロジーによるアップサイクル製品の試作、評価	・DFTパイロットラインでのDFTシートの作製、評価 ・プレス開発棟実験エリアでのDFTシートの作製、評価	・エプソンのDFT(ドライファイバーテクノロジー)を使用した商品のプロトタイピングを体験して頂きます。モノ創りの上流工程の難しさ、特に発想してモノにするという部分を楽しんで頂きたいです。	05_諏訪南事業所	○			○	○			○	○			○	○	○				https://www.epson.jp/prod/smartcycle/dft.htm
DX・情報システム	37	ソフトウェアテスト技術を用いてWebアプリの品質を確保！	ソフトウェアを作る設計技術やコーディング技術と同じく、ソフトウェアの品質を確保するための「ソフトウェアテスト」と呼ばれる技術があります。座学や実習を通してそれを学びソフトウェアの品質確保を体験してもらいます。	みなさんも経験があるかもしれませんが、ソフトウェアを作るときには必ずバグ（不具合）が入り込みます。学校では「作る」ことを中心に学ぶと思いますが、企業での製品開発では「良い品質にする」ことも同じくらい重要です。知的で論理的なことが好きな方には面白い仕事だと思います。また設計者にとっても品質を向上させる手法を学ぶ良い機会となります。	10_札幌ソフトセンター	○	○	◎	○	○	○				○	○	○	○				
DX・情報システム	38	ソフトウェアテスト技術を用いてWebアプリの品質を確保！	ソフトウェアを作る設計技術やコーディング技術と同じく、ソフトウェアの品質を確保するための「ソフトウェアテスト」と呼ばれる技術があります。座学や実習を通してそれを学びソフトウェアの品質確保を体験してもらいます。	みなさんも経験があるかもしれませんが、ソフトウェアを作るときには必ずバグ（不具合）が入り込みます。学校では「作る」ことを中心に学ぶと思いますが、企業での製品開発では「良い品質にする」ことも同じくらい重要です。知的で論理的なことが好きな方には面白い仕事だと思います。また設計者にとっても品質を向上させる手法を学ぶ良い機会となります。	03_松本南事業所	○	○	◎	○	○	○				○	○	○	○				
DX・情報システム	39	最新の生成AIを使ったオフィス業務を体験し、未来の働き方を普及させていく	5日間のインターンシップでマイクロソフト社の最新生成AI(M365 Copilot)の活用方法を体験します。 会議の多言語自動翻訳(インタープリタ機能)やエージェント機能をいち早く体験し、社内への普及に向けて紹介サイトを構築し、公開するところまでの業務を体験します。 ・M365 Copilot(Officeツールの生成AI) の利用体験 ・案内サイトの構築ワークショップ ・社内公開ホームページ作成 （SharePoint Onlineのサイト作成）	最新の生成AI機能を体験できるインターンシッププログラムです。 今話題の生成AIについて、企業ユーザーが将来どういうツールを活用して業務をするのか、一足先に体験することができます。 オフィス業務での未来の生成AIの使い方について、実際のMicrosoft365 Copilotのライセンスを使って実践的に学びます。 仕事で生成AIがどういう役に立つのか、将来の自分の働きかたがどうなっていくのか？具体的なイメージが膨らみます。 ITやAIの専門スキルは必要ありません。生成AIを体験してみたい方、興味がある方は、ぜひ参加してみてください。	03_松本南事業所	○	○	◎	○	○	○			○			○	○	○				
DX・情報システム	40	エプソン社内で活用されているWebアプリの体験	社内にて活用されているWebアプリの仕組みと簡単なプログラミングの体験をしてもらいます。 社内開発を行ったアプリが実際の業務の中でどの様に活用されているか知る事が出来ます。 体験する言語はVue.js、SQLなどです。	インターンを通して実際の業務を知る事で入社後のイメージに繋がります。 担当メンバーは入社3～5年目の先輩となりますので疑問点や仕事以外の質問も気軽に行えますので、 会社の雰囲気や休日の過ごし方なども知る事が出来ます。	03_松本南事業所	○	○	◎	○	○	○			○			○	○	○				
DX・情報システム	41	クラウドサービスを使った簡単なWebアプリケーション構築を体験しよう！	5日間のインターンシップでクラウドサービスの利点である素早いシステム構築を体感して頂きます。 クラウド環境（AWS）上でサーバー構築を行い、WEBサービスとして提供できるところまで体験して頂きます。 また、サーバー構築すらしない環境との比較により、構築スピードの違いも体感して頂きます。 ・クラウドサービス（AWS）の利用体験 ・WEBサーバーの構築と、WEBサイトの立ち上げ	企業で利用が広がっているクラウドサービスを体験できるインターンシッププログラムです。なぜ、従来の自社内環境（オンプレミス）からインターネット上のクラウド環境に移行が進んでいるのか、クラウドの利点である柔軟性や構築スピード速さを知ることができます。 ITに詳しくない方でも、簡単にWEBサービスを展開できることがわかりますので、興味がある方はぜひ参加してみてください。	03_松本南事業所	○	○	◎	○	○	○			○			○	○	○				
DX・情報システム	42	あなたのアイディアで環境問題を解決しよう！ ～ エプソンの技術と、身の回りにある様々な仕組みを使って、環境問題の解決を考える10日間～	【実施内容】 ①他事業所の見学 アイディアソンに向け、エプソンの技術・ソリューション・取り組みを見学し学びます。 ②アイディアソン 学んだ知識と、身近にあふれているデジタル技術を元に、環境問題を解決するソリューション・ビジネスについて、若手先輩社員も含めたチームに分かれてアイデアを考え発表します。 ③先輩社員との座談会 現場で活躍している女性社員や年の近い先輩社員などから、仕事の進め方や余暇の過ごし方など、オン/オフ 両方の話を楽しく聞ける座談会です。	・エプソンの技術を幅広く探求できるとともに、めざす姿について学ぶことができます ・先輩社員と一緒にあなたもいちエプソン社員として参加するチームでの検討を通じ、エプソン社員の人となりや働き方を感じられるとともに、企画力やビジネス検討力が身に付きます ・若手先輩社員との交流を通じて、エプソン社員の人となりや働き方、福利厚生の活用や休日の過ごし方まで幅広く知ることができます	03_松本南事業所	○	○	○	○	○	○	学科不問			○		○	○	○				
DX・情報システム	43	BigQueryとBIツールを使った企業内ビッグデータ活用	・企業内でデータ活用の実態を学ぶ（座学） ・データ統合基盤（BigQuery）へのデータ投入や、データ統合、集計処理を実演する（実技） ・BIツールを使ったダッシュボード・レポートの構築（実技） ・オープンデータの活用、機械学習モジュールの活用（実技）	・各企業で注目が高い、「データを競争力に変える」という分野について、企業の実務の実体を知れる。 ・ビッグデータを扱うためのデータ基盤や最新のBIツール、各種クラウドサービスなど、ビジネスで活躍するためのツールに触れ、体感することが出来る。 ・若手中心のチーム構成のため、社会人2～3年目の社員の生の声が聞ける。	03_松本南事業所	○	○	◎	○	○	◎			○			○	○	○	○	・プログラミング（初級） ・データベース（初級）	スキルに自身が無い方もフォロー可能です。	
DX・情報システム	44	世界中のサイバー脅威からエプソンを守る！サイバーセキュリティ最前線～セキュリティインシデント対応体験から学ぶ情報の守り方とは	日々進化するサイバー攻撃の脅威からエプソンを守るため、EPSON-Global-CSIRTの一員として、インシデント調査～対応を体験していただきます。他人ごとではない様々な脅威を体験しながら、あなたの自身の情報をサイバー脅威から守る方法も学べます。	サイバー攻撃による脅威はニュースやネットの世界だけのものと思っていませんか？スマホやタブレット、PCは日々の生活でなくてはならないガジェットですが、油断すると知らぬ間にあなたの情報がダークウェブ上で売られているかもしれません。実際に世の中で起きているサイバーセキュリティインシデントを例に、日々の生活の中で「自分の情報を自分で守る」ために必要なノウハウを学んでいただきます。	03_松本南事業所	○	○	○	○	○	○			○			○	○	○				
DX・情報システム	45	ものづくりにおけるデジタル技術・ツールの活用体験	新しいデジタル技術・ツールが 、ものづくりの中でどのように活かされているかを体験します。 ①製造装置データの収集 　-AWSサーバーレス開発を体験します ②データの可視化 　-BIツールを用いたデータの可視化を体験します ③仮想空間でのものづくり体験 　-AR/VRツールを用いて仮想空間ものづくりを体験します	新しいデジタル技術・ツールが、ものづくり(製造業)の中でどのように活かされているかを広く体験できます。 　-サーバーレス開発の概要を学び、体験できます 　-BIツールを用いた可視化の概要を学び、体験できます 　-AR/VRの概要を学び、体験できます	03_松本南事業所	○	○	○	○	○	○			○			○	○	○		プログラミング経験(言語・レベル不問)		

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間 8/25(月) ～ 8/29(金)	5日間 9/1(月) ～9/5(金)	10日間 8/25(月) ～9/5(金)	10日間 9/1(月) ～ 9/12(金)	高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
DX・情報システム	47	UI,UXリサーチによるWeb解析とサイトデザイン	5日間のインターンシップでwebサイトの各種解析ツールを用いてお客様の行動を把握し、Webサイトのデザインをブラッシュアップする方法を体験します。 ・Google Anarytics、ABテストツールの利用体験 ・解析結果からWeb デザインをブラッシュアップ ・自分の考えたデザインの効果確認	Webサイトの解析に欠かせないGoogleAnaryticsの使い方を学べます。 お客様にとって快適なWebサイトのデザインとは？ 自社サイトの目的を達成するためのデザインとは？ など企業Web サイトのあり方を学び各種分析ツールを使って、検証、解析、ブラッシュアップを体験していただきます。 htmlなどのIT専門スキルは必要ありません。Webサイトに興味のある方はぜひ参加してみてください。	03_松本南事業所	○	○	●	○	○	○	デザイン		○			○	○	○				
技術営業	48	プリンタービジネスの営業技術（商談獲得のための技術支援）体験	① レシート・ラベルプリンターの仕組み体験 世界中のファストフードチェーン店やスーパー、コンビニで活躍しているレシート・ラベルプリンター、その基本構造や動作原理を学び、実際に印刷コマンドを使ってレシートや注文ラベルの印刷体験を行います。 ② オフィス向けソリューションの利用体験 エプソンのオフィス向けソフトウェアとプリンター／複合機を組み合わせて、実際の業務利用シーンを想定した環境を構築し、使用してみます。 ③ 技術サポート業務のリアル体験 販売会社から寄せられる技術的な問い合わせに対応する業務を体験します。メールでのやりとりの他、模擬な案件ではエンジニア部門と連携しながら課題解決を行います。※社員がしっかりサポートするので、プレッシャーなく参加できます。 ④ グローバルトレーニング運営サポート 世界中の販売会社メンバーが集まるグローバルトレーニングに参画し、会議運営の補助を行います。 ⑤ トレーニングコンテンツ制作のサポート 販売会社メンバーのITスキル向上を目的とした教育コンテンツの作成補助を行います。	①普段何気なく受け取っているレシートや注文ラベル。実は、その裏には緻密な構造と制御技術があります。この体験では、エプソンが世界トップシェアを誇る業務用レシートプリンターの仕組みや印刷の動作原理を学び、実際にコマンドを使ってプリンターを動かす体験ができます。モノづくりの“しくみ”を肌で感じられる体験です。 ②オフィスで使われている複合機（コピー機）やプリンター、ソフトウェアと組み合わさることれば便利になるのか？自分の手でセットアップし、実際に使ってみることで、その“業務効率化のカ”を体験でき、オフィス向けソリューション（課題解決型提案）の現場をリアルに感じることができます。 ③海外の販売会社から寄せられる技術的な問い合わせ対応を通じて、実際に海外メンバーと英語でのやりとりや協働を体験します。グローバルな仕事の流れや、異文化のコミュニケーションのポイントを知ることができ、世界を舞台に働くイメージがたかります。 ④海外メンバーも交えたグローバル会議に参加し、会議の進め方や資料準備、製品を使ったトレーニング環境の構築などを通じて、国際的なプロジェクトの進め方や、裏側の苦労や工夫を学ぶことができます。 ⑤エプソンでは、販売会社メンバーのITスキル向上を目的に、教育用の動画や資料を提供しています。この体験では、そうした教育コンテンツをPowerPointや動画編集ツールを使って、わかりやすく・伝わりやすい資料を作るプロセスを体験できます。	01_広丘事業所				○	○	経営工学、システム工学			○		○	○	○			・プログラミング経験(言語不問) ・Web/ネットワーク基礎知識	英語でのコミュニケーションに興味がある人	https://support.epson.net/stories/ja/ https://www.epson.jp/products/bizprinter/smartcharge/?fwlink=productstop_4 https://www.epson.jp/products/receiptprinter/?fwlink=productstop_8 https://www.epson.jp/products/label/?fwlink=productstop_9
プリンター	49	お客様視点を想定したプリンターの品質保証業務体験	・家庭向け、SOHO向け、ビジネス向けの各種プリンターの実機操作を通じて基本操作を学ぶ ・ロールプレイング体験内容 出荷検査内容を設計する/お客様要求を製品仕様へ落とし込む活動/市場の品質問題を解決するためにはどうする？など ・品質保証の実際の業務内容を学ぶ	・プリンターがどういった商品化プロセスを経て造られ評価され、市場に出荷されるのか知ることが出来る ・品質保証の業務内容を疑似体験しながら学ぶことが出来る	01_広丘事業所	○	○	○					○	○	○	○	○	○	○		・ものづくりに対する好奇心 ・コミュニケーション能力		
プリンター	50	プリンター製品の環境負荷の可視化	原料調達から製造、輸送、廃棄・リサイクルに至る環境負荷を算定する「ライフサイクルアセスメント(LCA)」を学び、プリンター製品を題材にして環境負荷の定量化を体験する。	・環境負荷概念、ライフサイクルアセスメント手法を学ぶことができる ・プリンター製品の構造や製造過程を理解できる 環境問題への意識が高まるなか、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷の情報開示や削減努力が求められています。セイコーエプソンは環境ビジョン2050を策定し、高い目標を掲げて取り組んでいます。実習ではその実現に不可欠な定量化手法の習得を通じ、ものづくり企業の地球環境保全に対する責任の重さと、取り組みの現場を体感できます。	01_広丘事業所	●	○	○					○	○			○	○	○				
プリンター	51	ホーム向けインクジェットプリンターの機械(メカ)設計・筐体設計評価業務	・商品化プロセスの理解 ・ホーム向けインクジェットプリンターの新製品の評価	・家電量販店などに並ぶ個人・家庭向けプリンターの機械(メカ)や筐体設計の現場を直に体験出来ます。 ・同世代の社員と一緒に実際の業務を体験することで、現場の雰囲気を味わうことが出来ます。また、就職後の生活をより明確にイメージできます。	01_広丘事業所	●	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作		https://www.epson.jp/products/homeprinter/?fwlink=productstop_58#lineup
プリンター	53	大量の文書をさくさく電子化するスキャナー製品の開発業務を体験しよう！　（メカ設計）	・メカや外装の設計を3DCADや3Dプリンターを用いて体験する ・所属エンジニアと一緒に実機評価体験を行う ・お客様からいただいた問題点を解決プロセスに沿って検証する ・新機能の企画提案業務を体験する ・若手社員と交流する	・開発設計という職種は、お客様に求められることを満たし、かつお客様の機体を上回るように機能・性能を実現します。またお客様に安心して使用いただけるよう製品の信頼性・安全性を確保します ・製品そのもののデザインや機能を決定づけるために、外装設計、メカ機構設計を行います ・スキャナー製品は紙のアナログ情報をデジタルに変換するDXや環境に直結する製品です ・エンジニアの先輩たちと一緒にワイガヤしながら課題をクリアしていき、自分たちがせ考え設計した製品が世界中で活躍する面白さとやりがいがあります	12_北九州オフィス	●				○				○		○		○	○		・機械工学の基礎知識 ・ものづくりに対する好奇心		https://www.epson.jp/products/scanner/?fwlink=jptop_carousel_17
プリンター	54	大量の文書をさくさく電子化するスキャナー製品の開発業務を体験しよう！　（ファームウェア設計）	・ファームウェア画像処理やパネルGUI設計業務を体験する ・ファームウェア評価業務を体験する ・新機能の企画提案業務を体験する ・若手社員と交流する	・開発設計という職種は、お客様に求められることを満たし、かつお客様の機体を上回るように機能・性能を実現します。またお客様に安心して使用いただけるよう製品の信頼性・安全性を確保します ・製品の安定動作や機能を実現するために、ファームウェア設計を行います ・スキャナー製品は紙のアナログ情報をデジタルに変換するDXや環境に直結する製品です ・エンジニアの先輩たちと一緒にワイガヤしながら課題をクリアしていき、自分たちがせ考え設計した製品が世界中で活躍する面白さとやりがいがあります	12_北九州オフィス		○	●		○	○			○		○		○	○		・プログラミング知識（C言語）		https://www.epson.jp/products/scanner/?fwlink=jptop_carousel_17
プリンター	55	大量の文書をさくさく電子化するスキャナー製品の開発業務を体験しよう！　（エレキ設計）	・スキャナー制御回路の基礎的な仕組みについて学ぶ ・新機能の企画提案業務を体験する ・若手社員と交流する	・開発設計という職種は、お客様に求められることを満たし、かつお客様の機体を上回るように機能・性能を実現します。またお客様に安心して使用いただけるよう製品の信頼性・安全性を確保します ・製品の安定動作や出力を実現するために、エレキ設計を行います ・スキャナー製品は紙のアナログ情報をデジタルに変換するDXや環境に直結する製品です ・エンジニアの先輩たちと一緒にワイガヤしながら課題をクリアしていき、自分たちがせ考え設計した製品が世界中で活躍する面白さとやりがいがあります	12_北九州オフィス		●							○		○		○	○		・電気・電子の基礎知識		https://www.epson.jp/products/scanner/?fwlink=jptop_carousel_17
プリンター	56	コンシューマ向けインクジェットプリンターの設計評価業務	家庭で使われているインクジェットプリンターの商品化プロセスの一部である評価業務を体験してもらう。 評価業務以外にも希望にあった実習内容へ変更可。	・1プリンターの、写真高画質印刷の仕組みを知る事が出来る ・コンシューマ機器の設計現場を体験する事ができ、モノづくりの楽しさを学ぶことが出来る	01_広丘事業所	●								○	○	○	○	○	○		力学計算やデータのグラフ化（EXCEL使用）		
プリンター	58	オフィス・ホーム向けインクジェットプリンターのエレキ設計実習	私たちはオフィス・ホーム向けインクジェットプリンターを制御するエレキ回路を設計しています。実際に一部の回路設計や評価を通じて、プリンターを商品として開発していく一連の流れを体験していただきます。	・仕様確認、回路構成の検討、試作をした上で、評価を行うエレキ設計の一連の流れを学ぶことができます。 ・若手社員との交流を通じて、入社した後の業務や生活のイメージを持つことができます。 ・実際に販売されているプリンターの分解組み立てを通じて、内部構造をみて、感じることができます。	01_広丘事業所	○	●	○						○	○		○	○					
プリンター	59	製品をお客様にお届けるために必要不可欠な法規格・規制の認証取得を学ぶ	・世界各国でプリンターを販売するために必要な法規制・規格の認証を取得するため一連の仕事の流れを学べます。 ・世界各国・各地域の認証制度の概要を学ぶとともに、世界中のパートナーと協業して認証を取得する難しさ・面白さを体験できます。	・お客様に安全・安心な商品をお届けする上で、世界各国の多種多様な規格・規制に紐づいた認証取得は、なくてはならない仕事です。 ・世界各国の法規制を紐解きながら、世界中のパートナーとコミュニケーションを通じて課題解決をするための面白さ、難しさを知ることができます。 ・「規格・規制」と聞く文系の堅苦しいというイメージがあるかもしれませんが、安全・安心の製品を生み出すためには理系のスキルも必要です。	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○	学科不問			○			○	○		・オフィス系ソフトの基本操作 ・高校卒業レベルの英語スキル		■認証取得関係 ・TUVラインランド・ジャパンのページ https://www.tuv.com/japan/jp/it-telecommunication-devices.html?verbid=131 ・UL Japanのページ https://japan.ul.com/resources/ctech_qma_global-electrical-safety-and-emc-approvals/
プリンター	60	家庭用プリンターのエレキ設計体験	回路設計・評価を通して製品開発プロセスの中のエレキ回路設計業務を体験する。	・構想設計から実装、評価までのエレキ設計業務の一連を学ぶことができます。 ・若手社員との交流を通じて、就職へのイメージを持つことができます。 ・プリンターの分解組み立てを通じて、内部構造をみて、感じることができます。	01_広丘事業所	○	●	○		○				○			○	○		不問ですが、 オームの法則など一般的な電気回路知識、プログラミング言語の知識があれば、より実践的な業務にチャレンジしていただきます。		
プリンター	61	プリンター用電源の回路設計・評価	オフィス向けプリンター用大容量電源の発振周波数と温度上昇の関係を実験を通じて調査する	自然に恵まれた開放的な環境で、先輩社員と一緒に考え、自由な発想で、プリンターの回路を動かす実践的な経験を積むことができます。エンジニアとしてのやり甲斐や将来の夢を学べます。	01_広丘事業所		●			○				○			○	○		電気・電子回路の基礎知識 電磁気学の基礎知識		
プリンター	62	オフィス・ホームプリンターファームウェアの基礎的なテスト設計・テスト実施体験	プリンターファームウェアのブラックボックステストの基本プロセスを体験する。 1）プリンターの基礎知識およびソフトウェアテストの基礎を学習する 2）プリンターの仕様や各客様の利用シーンから、必要なテストを設計する 3）自分で設計したテストケースを用いてテストし、不具合報告・不具合修正確認を体験する	・エプソン製プリンターに実際触れて、ソフトウェアテストプロセスを学び、テストによりソフトウェアの品質を高める工程を体験することができます。 ・先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。職場の雰囲気、会社生活、会社内の施設など肌で感じれるまたとない機会です。	01_広丘事業所	○	○	●	○	○	○	学科不問	○	○			○	○	○		Word, Excel、基本的なPC操作		
プリンター	63	ラインインクジェットプリンターを用いた ソフトウェアテストの設計・実施体験	プリンター本体のテスト業務を一通り経験できる 1）プリンターの基礎知識およびテストの基礎について学習 2）例題を見て簡単なテスト設計を実施　例）CDプレイヤー 3）プリンターの仕様からテストマトリクスを使った、本格的なテスト設計に挑戦 4）自分で設計したテストケースを用いて、プリンターを動作させるテストを体験	・エプソン製プリンターに実際触れて機能を体験することができる。 ・テストの設計・実施プロセスを学び、実際の業務を経験できる。 ・テストにより品質が高められていくプロセスを実感することができる。 ・先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。職場の雰囲気、会社生活、会社内の施設など肌で感じられるまたとない機会です。	01_広丘事業所	○	○	●	○	○	○	学科不問	○	○			○	○	○	○	Word, Excel、基本的なPC操作		

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント （得られるスキル、能力、面白さなど）	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
プリンター	65	インク容器の低環境負荷材料の実機評価	・低環境負荷材料の実機評価 ・現物を用いた原理解析	・エプソンの低環境負荷活動を実体験を通して知ることができる ・設計活動（理論構築、実機検証）を体験できる	01_広丘事業所	◎				○					○	○	○	○	○		・物事を習得しようとする気持ち ・材料力学、流体力学の知識があると望ましい		https://corporate.epson/ja/sustainability/environment/resources/recycle-genuine-cartridge.html
プリンター	66	商業・産業用　環境対応インクカートリッジの開発業務体験	商業・産業用の環境対応インクカートリッジの設計・評価を体験することで開発業務と環境負荷低減の取り組みを学ぶ。	商業・産業用インクカートリッジの将来に向けた取り組みや実際の仕事の進め方、職場の雰囲気を知ることができます。	01_広丘事業所	◎				○			○	○			○	○	○	○	・物事を習得しようとする気持ち ・材料力学、流体力学の知識があると望ましい ・コミュニケーション能力		https://corporate.epson/ja/sustainability/environment/resources/recycle-genuine-cartridge.html
プリンター	67	インクフィルタ流路の気泡位置制御による印字信頼性改善	・プリンター内部のインクが流れる流路の一部を改善検討 ・透明樹脂に対応した3Dプリンタで気泡室流路を何種類か試作し、気泡が上流に戻りやすい形状を求める	・設計活動（理論構築、実機検証）を体験できる ・プリンターの内部の構造など新しい情報を得ることができる。	01_広丘事業所	◎				○			○	○			○	○	○		・教養レベルの物理・流体知識があると望ましい ・物事を習得しようとする気持ち		https://www.epson.jp/products/bizprinter/?fwlink=jptop_carousel_4
プリンター	68	ラベルプリンターの構造設計、設計検証評価、及び動作シーケンス設計	プリンターの仕組みを学び、実際に構造設計やプリンターを動かしながら設計プロセスを学ぶ	・設計者の仕事の一連の流れを学ぶ事ができます ・要求から設計への落とし込み、設計したモノの検証の仕方、問題に対する解決手段等を学べます ・若手設計者と過ごす/話す機会を設けますので当社のワークライフバランスを感じることができます	01_広丘事業所	◎	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・ものづくりに対する好奇心 ・機械工学の基礎知識		
プリンター	69	商業・産業用 大判プリンターの構造設計、設計検証評価、及び動作シーケンス設計	大判プリンターの仕組みを学び、実際に構造設計やプリンターを動かしてもらうことで、設計検証～結論出しのプロセスを学ぶ	・普段中々見られない、お店のバックヤードで稼働している色々な大型プリンターに触れることができます。 ・製品設計の一連の流れを知る事ができます。	01_広丘事業所	◎	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○		・ものづくりに対する好奇心 ・機械への興味		
プリンター	70	大判プリンターのエレキ評価	エプソンが誇る大判プリンターを実際に動かし、オシロスコープで信号波形を確認し、エレキ設計が正しいことを確認する。	日頃触れる機会の少ない大判プリンターで実際に印刷させ、その画質の良さにびっくり！オシロスコープを使って実際の波形を見たり、技術資料として自分の成果をまとめたり、エレキ設計者としての日々の業務を体感できます。	01_広丘事業所	○	◎	○							○	○	○	○	○				
プリンター	71	プリンター電気回路・基板の生産技術業務①	プリンターに搭載される回路基板の生産技術に関する業務を学ぶ ・回路評価(オシロスコープ使用) ・不良解析 ・半田付け(基板への部品取り付け)	電気回路の技術者として必要な基本技能のエッセンスを学ぶことができる。 ・プリンターの内部の回路を学ぶことができる ・回路基板の評価・解析の手順、オシロスコープ操作 ・業務、商品として要求される半田付け品質　など	01_広丘事業所		◎						○	○	○	○	○	○	○		電気回路の基本的な知識 （学校で習う電気電子の内容）		
プリンター	72	プリンター電気回路・基板の生産技術業務②	プリンターに搭載される回路基板の生産技術に関する業務を学ぶ ・回路評価(オシロスコープ使用) ・不良解析 ・半田付け(基板への部品取り付け)	電気回路の技術者として必要な基本技能のエッセンスを学ぶことができる。 ・プリンターの内部の回路を学ぶことができる ・回路基板の評価・解析の手順、オシロスコープ操作 ・業務、商品として要求される半田付け品質　など	01_広丘事業所		◎						○	○	○	○	○	○	○	○	・電子回路の基礎知識		
プリンター	73	プリンター電気回路・基板の生産技術業務③	プリンターに搭載される電子基板の実装技術に関する業務を学ぶ ・基板実装プロセスを理解しよう ・CADを操作しアートワークを設計してみよう ・実装設備、分析装置を使ってみよう ・若手社員との対話会	電気回路の技術者として必要な基本技能のエッセンスを学ぶことができる。 ・回路基板の半田実装工程プロセス（各工程の役割）を学ぶことができる ・CADを使ってアートワーク変更の体験ができる ・実装設備や分析装置を使った解析体験ができる ・年齢の近い先輩に社会人生活の疑問を聞くことができる	01_広丘事業所		◎						○	○	○	○	○	○	○		電気回路の基本的な知識 （学校で習う電気電子の内容）		
プリンター	74	プリンター基板の検査機設計業務	プリンターに搭載される回路基板の電気検査機、検査プログラムに関する設計業務を学ぶ ・回路検査(オシロスコープ使用) ・プログラミング ・半田付け(基板への部品取り付け)	電気回路の技術者として必要な基本技能のエッセンスを学ぶことができる。 ・プリンターの内部の回路を学ぶことができる ・回路基板の検査技術全般を学ぶことができる ・検査機設計業務の成果物となるプログラム、仕様書作成　など	01_広丘事業所		○	○					○	○	○	○	○	○	○	○	・電子回路の基礎知識		
プリンター	75	ビジネス用インクジェットプリンターの生産技術開発	・ビジネス用インクジェットプリンターの構造と構成部品を学ぶ ・プリンターに構成されるプラスチック部品、板金部品のモノづくりの基礎を学ぶ ・樹脂流動シミュレーションを活用し最適な部品形状を検討する	・技術的な実務体験を通して知識・能力の確認ができ、働く環境と職場の雰囲気を感じることができる ・エプソン製プリンターに実際に触れて、その機能、構造を知ることができる ・技術開発の実務と通して最適な部品形状を検証するシミュレーションを通して、エプソンのモノづくりに対する考え方を体験できる	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○		・ものづくりに対する好奇心 ・機械工学の基礎知識		
プリンター	76	ビジネス用インクジェットプリンターの高精度化技術開発	・ビジネス用インクジェットプリンターの構造を学習する ・プリンターに構成されるプラスチック部品、板金部品のモノづくりの基礎を学ぶ ・特殊測定器を用いた部品の測定を体験し、測定結果を検証し品質改善に繋げるプロセスを理解する	・技術的な実務体験を通して知識・能力の確認ができ、働く環境と職場の雰囲気を感じることができる ・製品を構成するプラスチック部品・板金部品に関する基礎知識が習得できる ・最新の部品測定技術・解析技術を学び、お客様が印刷に求められる要求精度の理解増進を図る	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○		・ものづくりに対する好奇心、探求心		
プリンター	77	カラリオエコタンク搭載プリンター構成部品の加工技術	・用紙を精度良く搬送する構成部品の理解 ・プリンターを構成するプラスチック・プレス部品の加工方法を学ぶ ・プリンター印刷の仕組みを構成部品の機能や求められる寸法精度の観点から理解する	エプソンのプリンター製品に搭載されている最先端のテクノロジーを紹介 ・カラリオプリンターの印刷技術と構造を学ぶことができる ・プリンターを構成するプラスチック・プレス部品の加工、量産設計に関する生産技術の概要を解析を通じて学ことができる	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○		・ものづくりに対する好奇心 ・数学・物理の基礎知識		
プリンター	78	ビジネス用インクジェットプリンターの加工技術・生産設計	・プリンターの印刷の仕組み、スキャナ読み取りの仕組みを学び、構成部品の機能や求められる品質を理解する ・プリンター、スキャナの製品の分解・組立てを体験する ・プリンター、スキャナを構成するプラスチック・プレス部品の図面を基に加工方法と生産設計を理解する	・技術的な実務体験を通して知識・能力の確認ができ、働く環境と職場の雰囲気を感じることができる ・プリンターとスキャナの構造を理解し、構成する成形部品に求められる品質とそれを実現するための加工技術を見学する ・製品を構成する部品の加工方法や生産設計のプロセスを理解し、生産技術業務の概要を学ぶことができる	01_広丘事業所	○	○		○	○	○		○				○	○	○		・ものづくりに対する好奇心、探求心		
プリンター	79	インクジェットプリンターの生産技術の仕事を体験しよう！	インクジェットプリンターの量産する上での生産技術の仕事を体験し、新製品を量産する上での生産技術の役割の理解を深める ・設計図面から部品がどのように作られるか、どのように品質管理が行われているか？ ・部品が実際にどのように作られているか？ ・装置を用いた組立・検査 ・若手社員との交流（会社での生活、キャリアアップを学ぶ）	・"生産技術"は学生時代には馴染みの少ない仕事ですが、製品のQCD（品質・コスト・日程）を維持向上させ、お客様へより良い製品をお届けする為に非常に重要な役割です。本テーマでは製品が企画されてからお客様へ届くまでのプロセス全体と、その中での生産技術の役割を体験を通じて学ぶことができます。 ・生産装置を多数扱う職場ですので、加工装置や検査装置、自動化装置を用いて実際に組立検査することを体験できます。 ・若手社員が多い為、入社してからの会社生活について、気軽に情報を得ることができます。	01_広丘事業所	◎	◎	○	◎	○				○				○	○	○				
プリンター	80	インクジェットプリンターを知ろう	・製品の分解組立をして、プリンターの仕組みを知る ・オリジナルTシャツづくりや大判プリンターによる実印字体験をして、プリンターを使う お客様の気持ちを知る ・部品製造の現場を見学して、設計とモノづくりのつなげりを知る ・3DCADを使ってプリンター部品の形状を検討し、設計の作業内容を知る ・プリンターに関わる実験と結果に対する考察を行い、ノウハウの蓄積の過程を知る ・年代が近い社員と対話をして、仕事・生活のリアルを知る	・商業産業プリンティングは今後も成長が期待されている事業領域です。エプソンの中核を担うプリンター事業の設計現場を体験して、仕事のやり がい・楽しさ・大変さが、どういうところにあるのか実感できます。 ・社員と一緒に実習を行うことで、設計現場の雰囲気を味わうことが出来ます。 ・同年代の社員とコミュニケーションする場を設けるので、就職後の生活をより明確にイメージできます。 ・専攻学科によらず楽しく実務研修できるプログラムを用意しています。	01_広丘事業所	◎			○	○	○		○	○			○	○	○				■Heat-Free Technologyで未来をつくる https://global.epson.com/heat-free/ja/ ■インクジェット技術による社会課題の解決 https://corporate.epson/ja/sustainability/environment/vision/innovation.html ■新しいあたりまえが、未来へつながるオフィスをつくる https://corporate.epson/ja/actions/inkjet-technology.html
プリンター	81	商業・産業用プリンター新機種の印刷体験・実機評価	商業・産業用プリンターを使用した印刷体験を通じ、プリンターの使い勝手や印刷品質、作業性などの評価を実施。 ユーザーの立場で品質判断を行い、設計にフィードバックする。	同世代エンジニアとの業務を通じ、学校では教えてくれない会社のリアルを知ることができる。（職場の様子、業務内容、どんな知識や技術が必要か　など。） プリンターに関する知識がなくても心配なし。実機評価を通じて課題を見つけ、対策を検討する中で商品を世に出す楽しさや大変さを体験してください。	01_広丘事業所	◎				○	○		○	○			○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作		
プリンター	84	商業用途のプリンターの安全規格適合設計・適合性試験	商業用途のプリンター （大判プリンター、業務用写真プリントシステム）を題材に国際的な安全規制・規格を学び、人体への障害や火災につながる発火・延焼防止のための設計、その効果を確認する規格適合確認試験を体験する。	当課では商業用途のプリンターを世界各国の規格・規制に適合させ、製品を使用されるお客様の安全を担保しています。同時に商品価値や使い勝手、コストとも両立させる必要があります。メカ（機械・材料等）・エレキ（電気回路等）など多岐に渡る要素の知識も活用できます。自身の専門軸を中心に幅広く能力を発揮できる商品設計の中でもとてもやりがいがある分野です。 授業や講義等ではあまり馴染みがないかもしれませんが、安全規格適合設計は、製品を全世界に販売するために、また弊社以外でも世界展開するメーカーであれば必ず必要になります。実際の製品に触れ業務を体験してもらいます。	01_広丘事業所	◎	◎	○	○	○				○	○			○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作 以下は歓迎要件です。 ・電気回路知識 ・モーター制御の知識 ・機械・材料の知識 ・物理の知識 ・英語力		
プリンター	85	大判プリンターのファームウェア設計業務の体験	実際の製品に搭載されている機能を題材にして、要求分析/設計/実装/評価までを体験し、製品化におけるファームウェア設計の業務プロセスを実践できる。	・自ら設計したプログラミングで大判プリンターを実際に動作させることで、ハードウェア/ソフトウェア両面の知識を得ることができる ・プリンター業界の第一線で活躍する設計者と直に接し、生の声やリアルな現場を体験できる ・テーマに対し自ら考え、皆と相談し、チャレンジすることで、エプソンの仕事のやり方を知ることができる	01_広丘事業所	○	○	◎			○		○	○	○	○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作 ・プログラミング言語 （C言語）		

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
プリンター	86	商業・産業プリンターファームウェアの基礎的なテスト設計・テスト実施体験	プリンターファームウェアのブラックボックステストの基本プロセスを体験する。 1）プリンターの基礎知識およびソフトウェアテストの基礎を学習する 2）プリンターの仕様やお客様の利用シーンから、必要なテストを設計する 3）自分で設計したテストケースを用いてテストし、不具合報告・不具合修正確認を体験する	・普段触れることのない大型エプソン製プリンターに実際触れることができる ・発売前の製品を用いてテスト体験することができる ・先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。 職場/会社の雰囲気や施設など肌で感じれるまたとない機会です。	01_広丘事業所	○	○	◉			○				○	○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作		
プリンター	87	大判プリンターのメカ・ヘッド制御設計～評価全般	大判プリンターのメカ制御、ヘッド制御周りを中心とした設計～評価までの一連の設計プロセスを体験する。 1）プリンターメカ機構、ヘッド機構についての基礎学習 2）比較的簡易案件についての要求分析～基本設計～実装～レビュー実施 3）評価ツール等を用いて、自分で実装したFWコード評価	・普段触れることのない大型エプソン製プリンターに実際触れることができる ・発売前の製品の設計～評価まで一連の設計プロセスフローを学ぶことができる。 ・先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。 職場/会社の雰囲気や施設など肌で感じれるまたない機会です。	01_広丘事業所	○	○	◉			○		○	○	○	○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作 ・プログラミング言語（C言語）		
プリンター	88	デジタル捺染における周辺機器(乾燥機)の評価	デジタル捺染では乾燥機によるインク乾燥が重要な工程であり、他社製の乾燥機が市場に多く存在している。これら乾燥機とデジタル捺染機との連動評価を行い、乾燥能力に関する品質の確認を行う。	・印刷～乾燥までの一連のプロセスを体感できる ・温度プロファイルの取得、印刷物の品質確認といった地道ながらもエプソンの品質に対する考え方について学ぶことができる	01_広丘事業所	○									○	○	○	○	○		・熱に関する基礎知識		
プリンター	89	最新のデジタル捺染機を用いた印刷プロセスの開発・評価	印刷したいデザインを多様な生地に、高発色、高耐久で印刷可能な印刷プロセスの開発＆評価を通じ、企業での開発業務を経験する。	・最新のデジタル捺染機とインクを使い、様々な生地にデザインを印刷することで、最先端のデジタル捺染技術を体験できる。 ・設計のみならず、営業、企画、戦略等幅広い部門メンバーと連携し業務推進する企業の現場を体験することで、企業で働くイメージを持つことができる。	06_富士見事業所	○			◉						○	○	○	○	○		・化学系の知識		https://corporate.epson/ja/business/innovation/open-innovation/activity/yuima-nakazato/
プリンター	90	デジタル捺染機(Monna Lisa)の新機種開発におけるメカ機構要素設計・評価①	デジタル捺染機の新規メカ要素設計評価	・3D-CAD設計体験ができる ・評価計画作成から評価実施、データまとめ、分析までの設計活動の一連の流れを体験することができる ・評価結果から課題対策アイデア検討をQCストーリーを用いて体験できる	01_広丘事業所	◉			○	○					○	○	○	○	○		・基礎的な機械工学知識		https://www.epson.jp/products/textile/
プリンター	91	デジタル捺染機(Monna Lisa)の新機種開発におけるメカ機構要素設計・評価②	デジタル捺染機の新規メカ要素設計評価	・3D-CAD設計体験ができる ・評価計画作成から評価実施、データまとめ、分析までの設計活動の一連の流れを体験することができる ・評価結果から課題対策アイデア検討をQCストーリーを用いて体験できる	01_広丘事業所	◉			○	○					○	○	○	○	○		・基礎的な機械工学知識		https://www.epson.jp/products/textile/
プリンター	92	産業向け大型デジタルラベル印刷機 新機種の商品開発業務	試作機での評価とデータ解析を通じ、設計目論見通りの性能を達成できているかこうか？　評価・判定を行なう。 問題があれば、その原因解析や対策の立案～効果検証を実施する。	・大型産業用デジタル印刷機を触りながら、各種メカ的な挙動を精緻なデータ解析で見える化する経験ができる。 ・技術的な問題に対し、QCストーリーに沿ってPDCAを回し解決に導いていく経験ができる。	01_広丘事業所	◉				○	○			○		○		○	○		Excelを使った基本的なデータ処理		https://www.epson.jp/products/surepress/?fwlink=product_stop_23
プリンター	93	産業用プリンターの回路設計/評価	・産業用プリンターの特徴や回路設計の基本的な考え方について学び、実際にどのようにプリンターが動いているか理解し、体験する。 ・新規に設計中の産業用インクジェットプリンターに搭載される電気回路について、一部の評価を体験する。	・電子回路設計に必要な知識を理論と実践の両面から学べます。 ・エレキCADを用いた設計を体験できます。 ・通常触れることがなかなかできない産業用プリンターの操作を体験できます。 ・若手社員との交流を通して、就職へのイメージを持つことができます。	01_広丘事業所		◉								○	○	○	○	○		・電気回路の基礎知識		
プリンター	94	レシートプリンターの設計評価業務	レシートプリンターに於ける、特殊用途の商品評価を体験してもらい、普段触れる事のない機器の知識を感じ取り、産業機器製品の設計のプロセスと重要性を実体験する	・普段触れる事のない産業機器の特徴を学ぶことが出来る ・産業機器の設計現場を体験する事ができ、モノづくりの楽しさを学ぶことが出来る	01_広丘事業所	◉									○	○	○	○	○		力学計算やデータのグラフ化（EXCEL使用）		
プリンター	95	ラベルプリンターの用紙搬送基礎評価業務	ラベルプリンターの用紙搬送技術確立に向け、想定モデルと実機で起こる現象差分を把握する基礎評価を体験し、モノづくりの現場を体験してもらう。	設計者の思考パターンや物事のとらえ方を、実業務を通して体験できるとともに、モノづくりの楽しさ・苦労する点を学ぶことができる	01_広丘事業所	◉									○	○	○	○	○		力学計算やデータのグラフ化（EXCEL使用）		
プリンター	96	写真・コンテンツ印刷用のインクジェットプリンターの製品開発・設計・品質改善の体験	・実際の製品を使い　オリジナル印刷を体験し製品を知る ・製品を商品化するための プロセスを学び 製品開発を理解する ・製品設計における品質向上のための、改善実習を行う ・同年代の社員と対話し仕事のイメージをつかむ	・色々な写真・コンテンツなどを印刷する中で製品の開発が学べる ・商品を開発するためのプロセスを学び製品が作られ販売されるまでのイメージをつかみ自分に合う仕事は何かを考えるきっかけをつかめる。 ・同年代の社員が多い職場なので、実際に会社に入ってからの生活面なども知ることができる	01_広丘事業所	◉		○	○	○	○		○	○			○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作		■開発製品紹介 https://youtu.be/L1p78kFksUM ■インクジェット技術紹介 https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/
プリンター	97	ペーパーラボの仕組みと課題	エプソンには他社にない独自製品としてペーパーラボ(乾式紙再生機器)があります。本実習ではペーパーラボの仕組みについて学んでもらう事と、これから更に良い製品にしていくための課題について考えてもらいます。課題は多々ありますが、当部門はエレキ設計部門のため、電気関係の視点で検討してもらいます。	他社が取り組んでいないエプソン独自の技術について知ることが出来ます。また独自技術ゆえの大変さなど、社会に出てから直面するエンジニアとしての壁について知れます。単に動くものを作るのではなく、世界に売るためにはどうしたらいい？　価格はいくらくらいならユーザーのニーズにマッチする？ 売っあとはどの様にサポートしていくか？ などビジネス全体を考える機会にしてくれると良いかと思います。	01_広丘事業所		◉	○		○			○	○			○	○			基本的な電気電子系の知識 プログラミング経験（言語不問）		
プリンター	98	レシートプリンターの回路設計/評価	・レシートプリンター制御回路の基礎的な仕組みについて学ぶ ・レシートプリンターを題材に、実際の回路動作を確認しながら回路部品の変更と評価を行い、設計業務の流れを体験する	・お店での会計時に良く目にするレシートプリンターですが、その印字の仕組みを知っている人は少ないのでは？これを機にレシートプリンターの印字の仕組みを学んでみませんか？ ・実習では、いくかある部品の中から最適な部品を選定して貰います。設計者の醍醐味の１つである"自分で部品を選ぶ楽しさ"を体験できると思います。 ・若手社員との交流場を用意しています。ぜひ生の声を聞いてみてください。	01_広丘事業所		◉						○	○	○	○	○	○	○		・電気回路の基礎知識 ・ハンダ付けの経験		
プリンター	99	プリンターファームウェアの基礎的なテスト設計・テスト実施体験	プリンターファームウェアのブラックボックステストの基本プロセスを体験する。 1）プリンターの基礎知識およびソフトウェアテストの基礎を学習する 2）プリンターの仕様やお客様の利用シーンから、必要なテストを設計する 3）自分で設計したテストケースを用いてテストし、不具合報告・不具合修正確認を体験する	・エプソン製プリンターに触れて、ソフトウェアテストプロセスを学び、テストによりソフトウェアの品質を高める工程を体験することができます。 ・ソフトウェアのテスト設計技法の基礎を学ぶことができます。 ・先輩社員との雑談会を企画します。これからの会社生活の上で必要な心構えや、学生から社会人に切り替わる際の体験談等、貴重な意見を聞ける機会です。	01_広丘事業所	○	○	◉			○		○	○	○	○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作		
プリンター	100	乾式オフィス製紙機 のメカコントローラー制御設計（ファームウェア設計）業務体験	・設計仕様作成、ファームウェア実装、評価計画立案と評価/デバッグまで、実際に現場でおこなっているファームウェア設計の業務プロセスを学ぶ。 ・実際に使用している開発環境を使い、乾式オフィス製紙機の構成機構であるアクチュエータ（モーター・ファン）やセンサを要求仕様通りに動作させる。	・組込みファームウェア設計の業務プロセスを一通り体験できる。 ・製品に搭載する回路・ハードウェアを制御する組み込みファームウェア設計が実体験できる。 ・世界的に注目されている環境商品の開発に触れることで、商品開発の面白さや会社で働くことのイメージが描ける。	01_広丘事業所	○	○	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○		プログラミング経験（C言語）		https://www.epson.jp/products/paperlab/?fwlink=products_top_21
プリンター	103	マニュアル作成の世界へようこそ！	・在籍メンバーへのインタビューを通してマニュアル作成の仕事について知る（やりがい、大変なこと、必要なスキルなど） ・マニュアル作成体験（紙マニュアル/Webマニュアル/動画マニュアルから希望コースを選択）	・世の中にはマニュアルを作る仕事もあるんだ、という新たな発見ができる ・マニュアル作りの面白さや大変さを垣間見ることができる ・わかりやすい表現設計について学ぶことができる	01_広丘事業所	○	○	◉	○	○	○		○	○			○	○	○		オフィス系ソフトの基本操作		
プリンター	104	プリンターユーザー向けWebサイトの企画及び設計業務	実際に市場公開しているプリンター活用提案サイトを教材にして、市場調査/企画立案から実装/評価まで、Webサイト設計業務の一連の流れを体験する	・企画から実装、評価まで一連のWebサイト企画設計業務を学ぶことができる ・お客様視点や設計者視点など、物事を多面的に見る力を習得できる ・社員との交流を通して、エプソンで働くイメージを持つことができる ・市場に公開している実際のWebサイトを教材としてコーディングすることで、エプソンのソフトウェア技術を体感できる	01_広丘事業所			◉					○	○	○	○	○	○	○	○	・Web/ネットワークの基礎知識 ・HTML/CSS/JavaScriptの基礎知識		■Gallery https://support.epson.net/fun/ja/ ■Create+ https://support.epson.net/fun/createplus/ja/ ■Setup Navi https://support.epson.net/setupnavi/

製品等	全体通し No	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
プリンター	105	プリンター向けスマホのテスト設計・テスト体験	お客様の使い方を考えながら、スマホアプリのテスト設計スキルの習得・テスト業務を一通り体験できる 1）ソフトウェアテスト業界の紹介と基礎知識の習得 2）プリンターの基礎知識およびテストの基礎について学習 3）スマホアプリの基礎知識を習得 4）テストマトリクスを使った、本格的なテスト設計に挑戦 5）自分でテスト設計した項目でテストを実施	・エプソン製プリンターに実際触れて機能を体験することができる ・お客様視点での品質について学ぶことができる。 ・テストの設計・実施プロセスを学ぶことができる ・テストにより品質が高められているプロセスを体験することができる ・先輩社員との座談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。職場の雰囲気、会社生活、会社内の施設など肌で感じられるまたとない機会です。 ※初めてでも丁寧に教えます	01_広丘事業所	○	○	◉	○	○	◉	学科不問	○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		
プリンター	108	プリンターをリモート監視するソフトウェアの開発体験	ネットワークに接続されているプリンターから情報を収集するソフトウェアを開発する事で、企画・設計・開発・評価といった一連のソフトウェア開発業務を体験する。さらに、ソフトウェアと機器の連携が生み出す価値を学ぶ。	私たちはプリンターの状態（消耗品残量やエラーなど）をリモートで取得できるソフトウェアを市場に提供することで機器の稼働率を向上し、お客様の業務効率化を実現する取り組みをしています。 大学で学んだプログラミングスキルを試してみませんか？疑問点には皆さんと年齢が近い先輩社員が親切に対応してくれるので心配は不要です。ソフトウェアエンジニアのプロとして第一歩を踏み出せるよう、短い期間ですが私たちが全力でサポートします。	01_広丘事業所	○	○	◉	○	○	○	学科不問			○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問）	実習はC#を利用します	■日本で展開されているエプソンスマートチャージサービスで使われているアプリケーション(Epson DS Agent) https://www.epson.jp/products/bizprinter/smartcharge/lx10050mf_7550mf/feature_1.htm ■欧州で展開されている遠隔監視、遠隔操作のアプリケーション(EPSON REMOTE SERVICEのSoftware collector agent) https://www.epson.eu/en_EU/epson-remote-services
プリンター	109	大判プリンターを利用するお客様向けクラウドソリューション(PORT)の開発体験	エプソンの大判プリンター向けのクラウドソリューションで実際に使われるツール作成をクラウドサービス上で体験して頂きます。（先輩社員のフルサポート） 1）クラウドサービス上でPythonのプログラムを動かします 2）Pythonのプログラム上からデータベースへの接続方法の習得 3）Pythonのプログラム上からAPI(Application Programing Interface)の実行方法の習得 4）クラウドサービス上でのバッチ処理の実行方法の習得 5）製品のプログラムに入れてみます。	クラウドサービスに実際に触れ、エプソンが提供するクラウドソリューションの裏側を楽しく体感できます。 クラウドサービスって何だろう？一度体験してみませんか。 先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。職場の雰囲気、会社生活、会社内の施設など肌で感じられるまたとない機会です。	01_広丘事業所	○	○	◉	○	○	○	学科不問			○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問）	実習ではPythonを使用します	https://www.epson.jp/products/port/
プリンター	110	大判プリンター遠隔監視Webサービスの開発：実践的なプロジェクト体験	・大判プリンターを遠隔で監視するWebサービスの開発を通して、クラウドサービスを利用したWebサービスの開発を体験する。 ・業務で利用される大判プリンターは稼働停止を最小限にする必要がある。その為の監視・保守を遠隔で行う。 ・当課では、遠隔でプリンターの情報を収集し監視、保守を行うWebサービスの企画、設計開発の業務を行っている。	・エプソンが提供している管理・保守サービスを学ぶことができる ・プリンターの情報収集方法を学ぶことができる ・企画/設計/開発の業務体験ができる 先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。職場の雰囲気、会社生活、会社内の施設など肌で感じられるまたとない機会です。	01_広丘事業所	○	○	◉	○	○	○	学科不問			○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問）	実習はPython、JavaScriptを使用します	
プリンター	111	プリンター向けソフトウェアのテスト設計/実施とテスト自動化	製品開発の一部であるソフトウェアテスト業務の知識を習得し、体験する 1) ソフトウェアテストの基礎知識を習得 2) ソフトウェアテストの設計・実施を体験 3) テスト自動化の基礎知識を習得 4) Pythonなどのプログラミング言語を活用し、テスト自動化を体験　※スキルに応じてツール作成も実施	・エプソン製のプリンターやWindows/Webアプリケーションに触れて機能を体験することができる ・テストの設計・実施・自動化を通して、エンジニアとして必要な姿勢や心構えを習得することができる ・ソフトウェアテストの楽しさや、テストが製品の品質確保に不可欠なことを実感できる ・業務で実際に利用している各種ツール（Redmine、TestLink等）も紹介します 先輩社員との雑談会や事業所見学ツアーなどのイベントも企画しています。職場の雰囲気、会社生活、会社内の施設など肌で感じられるまたとない機会です。	01_広丘事業所	○	○	◉	○	○	○	学科不問	○	○	○	○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作		
プリンター	112	オフィス向けWebアプリケーションの開発体験	・企業や学校に導入される認証印刷/スキャンに関するWebアプリケーションで提供している機能を利用し、開発業務の一部を体験する ・Webアプリケーション開発を通して、エプソンでの一連の開発プロセスを学ぶ	・Webアプリケーション開発の基礎を学ぶことができる ・Webアプリケーションの設計／開発プロセスを体験できる ・エプソンが提供するオフィス向けプリンターやアプリケーションなどに触れることができる ・若手からベテランまで様々なエンジニアと交流できる ・職場の雰囲気、会社生活、会社内の施設など肌で感じられる	01_広丘事業所		○	◉			○		○	○	○	○	○	○	○		・プログラミング経験 ・Web/ネットワークの基礎知識 ・HTML/CSS/JavaScriptの基礎知識		https://www.epson.jp/products/bizprinter/software/printadmin/
プリンター	113	次世代の印刷技術をクラウドで革新！商業印刷向けソフトウェア開発インターンシップ	・商業印刷(ポスターやTシャツ、アクリルスタンドなど)向けクラウドソリューションで提供している機能を利用し、ソリューション開発業務の一部を体験する ・クラウドソリューション開発を通して、エプソンでのソフトウェア開発プロセスを学ぶ ・エプソンのソフト開発拠点である札幌ならではの充実した環境・人に触れたうえで、自身の成果のプレゼン発表を実施できる	・クラウドやWeb開発に関する実践的なソフトウェア技術に触れることが出来る ・実際の開発を行うことで、仕事のプロセス/環境を経験できる ・若手からベテランまで様々なプロのエンジニアと交流できる	10_札幌ソフトセンター	○	○	◉		○	○			○		○	○	○	○	・Web/ネットワークの基礎知識 ・HTML/CSS/JavaScriptの基礎知識		https://www.epson.jp/products/port/
プリンター	114	AI×Androidアプリ開発：ゼロから始めるアプリ開発	最先端のAI技術を使って、Androidアプリを短期間で開発する実践型インターン。 最新AI技術を体験しながら、自分だけのアプリを完成させます。 その他、実際のスマホアプリ開発業務の一部を学んだり、開発メンバーとの交流を通して職場の雰囲気を体験したり、自身の成果を発表することもできます。 AIやアプリ開発に興味のある学生、大歓迎！	・AIを活用したスマホアプリ開発の一連の流れを実践的に学べる ・短期間でも1つのアプリを完成させるため、達成感が得られる 「なんとなく興味がある」でもOK！ゼロからの挑戦をしっかりサポート ・開発メンバーとの交流で職場の雰囲気を体験できる	10_札幌ソフトセンター	○	○	◉		○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問）		
プリンター	115	スキャナー画像処理におけるAI技術応用体験	スキャナーの役割、期待される機能、お客様に期待される画質とは何かを学びます。そして、AI技術を用いた画質向上の手法を体験し、応用分野を考えていただきます。	プリンターで知られるエプソンですが、実世界からデジタルへの入り口となるスキャナー開発の歴史も長く、その役割、期待される機能や、世の中に出す製品としての品質確保の手法を学びます。 AIによる画像処理を実践することで、画像という見た目でわかる効果を経験できます。	01_広丘事業所		◉	◉		○	○		○	○	○	○	○	○	○			
プリンター	116	プリンター本体パネルの製品開発(GUI設計)	シミュレータを用いてGUI開発の流れを体験する。既存GUIの改善点をお客様価値(使い勝手)観点で考え、自らその価値を作り上げることで、製品開発プロセスを学ぶことができる。	・UI設計を体験し、ユーザー視点でのものづくりを学ぶことができる。 ・ソフトウェア設計で実現可能なことを、視覚的に体験することができる。	01_広丘事業所			◉							○	○	○	○	○	○	・C, C++を使用することができる		
プリンター	117	UIデバイスのファームウェア機能の設計・実装・評価業務	ファームウェアの設計、実装、評価とそれぞれのフェーズでのメンバーとのレビューを体験していただく。 LED/KEY/LCD/タッチパネル/Buzzer/Speakerの各種デバイスのドライバ作成を考えています。	・ファームウェア設計業務の流れを学び、体験できる。 ・LED制御などの直感的にハードウェアをファームウェアで制御する体験ができる。	01_広丘事業所	○	○	◉			○		○	○			○	○	○	○	C言語を使用することができる		
プリンター	118	ARM Core搭載ボードを使った組み込みLinux開発の体験	ARM CPUを搭載した評価ボードを使い、組み込みLinuxの開発を体験する。また、設計から実装までの一連の作業を通して、インクジェットプリンターを含む組み込み機器のソフトウェア開発業務を体験する。	・組み込みLinuxに関する基礎的な知識や操作を学んでいただいた後、実際に設計テーマを設定して組み込みソフトウェア設計を経験することができる ・プリンターや家電製品など、身の回りで使われている電子機器のソフトウェアが、どのように開発されているのかを体験ができる	01_広丘事業所		○	◉							○		○	○	○		・プログラミング経験（入門講義程度でよい） ・Linuxの使用経験（コマンドラインインターフェースの使用経験があるとなおよい）		
プリンター	119	無線通信機能の開発体験	無線通信機能の開発を通して、インクジェットプリンターを含む無線機器のソフトウェア開発業務を体験する。	・Wi-Fi/Bluetoothに関する基礎的な知識や操作を学んでいただいた後、実際に設計テーマを設定して組み込みソフトウェア設計を体験していただきます。 ・自分の手で設計した機能が実際に動作すると感動します！	01_広丘事業所		○	◉					○	○	○	○	○	○	○		・プログラミング経験（C言語入門程度）		
プリンター	120	プリンターのネットワークファームウエア評価ツール開発体験	エプソンのレシートプリンターが搭載するクラウドサービスの評価ツールを作成します。店舗に置かれるプリンターへのクラウド印刷や遠隔設定、遠隔ファームウェアアップデートなどのクラウドサービスを自身で体験し、そこで気づいた課題を解決する評価ツールの作成と効果の確認を行います。	・POS市場における、クラウドを活用したエプソンの取り組みを実習を通して体験できます ・ソフトウェア設計の業務プロセスを学ぶことができます	01_広丘事業所			◉							○	○	○	○	○	○	・Web/ネットワーク基礎知識 ・プログラミング経験（言語不問）		https://www.epson.jp/products/receiptprinter/
インクジェットヘッド（コア技術）	122	外販向けインクジェットヘッド駆動システムの開発	・インクジェットヘッド駆動の基礎知識学習 ・組込みシステム構成の基礎学習 ・ロジック回路設計、動作検証 もしくは ・FPGAを用いた演習	・組込みシステムの構成と特徴を理解する ・ロジック設計の基礎を学び/ソフト/ハード処理の特徴を理解する	01_広丘事業所		◉	○					○	○			○	○	○	○	C言語などのプログラミング経験（歓迎要件）		
インクジェットヘッド（コア技術）	124	エプソン製プリントヘッドを使った印字評価	インク循環タイプのプリントヘッドとインク循環装置、印字チェッカーを使って、印刷を行うのに必要な流路構成、圧力設定の基本を学びます。 圧力損失の計算と実測の確認も行います。	流体力学の知識を応用し、プリントヘッドを正常に動作させるのに必要な流路構成、圧力設定を学べます。 適正な流路構成、圧力設定を行わないと、上手く印刷できないため、プリントヘッドの使いこなしを実体験することができます。	01_広丘事業所	◉			○	○	○		○	○			○	○	○	○	高校物理 流体力学の基礎		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/printer-inkjet/precision-core.html

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
インクジェットヘッド（コア技術）	126	インクジェットヘッドのプロセス開発とMEMSプロセス技術開発 -あなたのお家のエプソンプリンターの不思議！ -インクはどこから出てるの？ -インクはどやって出してるの？ -薄膜ピエゾとMEMSの独自技術でインクを飛ばせ！	①エプソンのコア技術であるPrecisionCore/μTFPのMEMSプロセス技術開発(シリコンウエハを用いたメタルで加工、薄膜ピエゾ成膜、インク流路形成などの高精度・高難易度のMEMSプロセス技術)を実際に機械装置を使って実施します。 ②インクジェット技術の要素開発・応用技術などが体験できます。	・エプソンのコア技術であるPrecisionCore/μTFPのMEMSプロセス技術開発を実際に機械装置を使い、条件出しから評価までを経験できます。 ・エプソンのモノづくりの技術開発業務を、現役社員(入社2～3年)との交流を通して体験、イメージすることができます。 ・シリコンウエハに実際に加工して、品質の良し悪しの判断など、より実戦に近い形式で体験できます。	01_広丘事業所	◉	○	◉	○				○	○			○	○	○	○	半導体装置を使ったMEMS加工技術開発に興味がある方		
インクジェットヘッド（コア技術）	127	大判プリンターのプリントヘッド制御回路の設計/評価	プリンター本体側とプリントヘッド間の、ヘッド制御の通信信号の電気波形評価をします。また評価結果から考察を行い、設計にフィードバックしていただきます。	電気量販店では見れない、大型のプリンターが見れる 実際の製品の通信信号を観測できる 測定結果結果から考察を行い、設計にフィードバックできる 入社前に実務を体験できる	01_広丘事業所		◉	○							○	○	○	○	○		電気の基礎知識 オシロスコープを使えること		
インクジェットヘッド（コア技術）	128	外販向けインクジェットヘッドのデータ活用	・インクジェットヘッドの基礎知識学習 ・市場データ分析・活用の基礎学習 ・インクジェットヘッドの固有データを元にしたデータ解析を通じて品質改善・製品性能向上に繋がる新たなインサイト発見	この実習では、 “机上ではない現場起点の課題に触れられる” “Pythonや機会学習技術を実社会の課題に適用する経験が得られる” とともに、レポート作成やチームレビューを通じて社会で必要な基本スキルを幅く経験を得ることができます。	01_広丘事業所			◉					○	○			○	○	○	○	・データ分析に関する基礎知識 ・Pythonまたは類似プログラミング言語使用経験 ・AI・機会学習への基礎理解（興味レベル可） その他 ・新しいテーマに積極的にチャレンジできる姿勢		
インクジェットヘッド（コア技術）	129	画質シミュレーションツールを活用した画像処理設計	画質シミュレーションツールを活用し、実践的な外販ヘッド画像処理設計を行う。 ・顧客装置条件を反映した画質シミュレーション ・開発実験機を用いて検証評価	・インクジェットプリンターの画像処理とその役割について学ぶことができる。 ・プリンターの出力品質とプリンター画質の良し悪しに関係する要因とその制御方法を知ることができる。 ・画質シミュレーションと実機検証を行えるため実際の設計業務に近い内容を体験できる ・物事を多面的に見る力、論理的思考を養うことができる	01_広丘事業所	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○		・画像信号処理に関する基礎知識 ・プリンターの印刷品質/画像処理技術に対する好奇心		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/printer-inkjet/half-toning.html
インクジェットヘッド（コア技術）	130	インクジェットヘッドの組立生産技術業務	・インクジェットヘッド生産における生産技術業務の一部を体験する ・生産工法の検討検討評価 ・組立技術確立評価 ・出来上がり品質評価 ・課題分析評価	・エプソンのコア技術であるインクジェットヘッドの機能・性能・構造と、組立工法を知ることに加え、製品化に向けて必要となる一連評価の一部を経験できる ・エプソンのモノづくりの業務フローと技術業務を、現役社員との交流を通して体験、イメージすることができる ・自身の意思や行動がものづくりに貢献でき、製品提供につながることの楽しさをイメージできる	01_広丘事業所	◉	◉		○	○					○	○	○	○					
インクジェットヘッド（コア技術）	131	大判インクジェットプリンターのインク吐出制御の設計業務	インクジェットの原理と駆動波形による制御を学び、実際のヘッドのインク吐出を評価する。また、吐出評価したヘッドの印刷評価を実際にプリンターで実施する。	インクジェットプリンターのコア技術であるプリントヘッドの吐出制御技術を学んでいただきます。また、ヘッド（要素技術）とプリンター（完成品）の評価を通して、ものづくり（商品設計のながれ）を知っていただければと思います。	01_広丘事業所	○	○	○		○	○				○	○	○	○	○	○	基礎知識として、大学基礎教養レベルの物理や機械、電気の知識があることが望ましいですが、必須ではありません。 前向きに取り組む意思を持って臨んでください。		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/printer-inkjet/precision-core.html
プロジェクター	134	（オンラインからプロジェクターの状態を遠隔監視・制御できる）WebアプリEpson Projector Management ConnectedのUIデザインの改善体験	WebアプリEPMCのUIデザインを対象に： ①課題の抽出（見た目、使い勝手等） ②改善案の検討／提案 ③改善案の実装 ④エプソン社員の検討結果との比較／評価 実習期間に合わせ、①課題のスコープを調整させていただきます。	・単に美しさを追求するだけでなく、ユーザーがWebアプリを利用する際の利便性や操作性に着目した課題の発掘、および改善案の提案力 ・あなたの改善提案がそのまま実際の製品に採用（・・・されるかも） ・WebアプリのUIデザインに関する基本的な原則、最新のデザイントレンド、さらにユーザーエクスペリエンスを向上させるためのヒントを得る機会	04_豊科事業所	○	○	◉	○	○	○	プログラミング知識があれば学科不問	○	○	○	○	○	○	○	○	・ プログラミングの基本的な知識 ・ソフトウェアによるユーザーインターフェース開発への興味、関心		https://www.epson.jp/products/bizprojector/software/management-connected/
プロジェクター	135	プロジェクターと連携するスマホアプリ開発と品質確保	プロジェクターと連携するスマホ(Android)アプリケーションを仕様どおりに実装してモバイルデバイスに組み込む、といった開発の流れを簡易的に実習してもらいます。	・ソフトウェア開発のプロセス(要求分析・設計・実装・評価)を学び、その一部を体験できる。仕事としてのモノづくりのイメージを持つことができる ・Androidアプリケーションの作り方を学べる ・ユーザーにとって使いやすいアプリケーションを作る際のポイントが学べる ・品質保証の手法が学べる	10_札幌ソフトセンター	○	○	◉	○	○	○	プログラミング知識がありプログラム作成経験があれば、学科不問		○			○	○	○	○	・PCのネットワークの設定 ・プログラミング経験（言語不問） ・できればJava言語での開発やAndroidアプリ開発の知識・経験があれば良い	PCにAndroid Studioをインストールして開発します。	
プロジェクター	136	プロジェクターのファームウェア開発（ハードウェア制御）	プロジェクターに組み込むファームウェアの設計・実装を体験。 ソフト開発のプロセス理解、プログラミングの基礎を確認する。 実際に作成したプログラムを製品プロジェクターに組み込み、ソフトの修正を重ねる実習がメインです。 実習テーマは以下です。 加速度センサーを使った投射映像の変形	・プロジェクターの機能、使い方を学ぶことができる ・ハードウェアを制御するソフトウェア(ファームウェア)の設計・実装を体験できる ・加速度センサーの機能・制御方法を学べる	13_大分ソフトセンター	◉	◉	◉	○	○	○			○			○	○	○	○	・プログラミング経験(C言語、C++) ・ソフトウェアによるデバイス制御に興味、関心がある ・コミュニケーション能力		
プロジェクター	137	プロジェクターの回路開発・設計業務の体験	プロジェクターを動かしている電子・電気回路の開発・設計業務を体験する。 ・プロジェクター製品理解 ・回路/電源設計評価、EMC測定　など ・シミュレーション(EMC/回路/電源に関連するもの)	・回路制御や電源回路やEMCなどの開発・設計の業務や、各種シミュレーションについて業務を体験することができます。 ・プロジェクター動作のカラクリについて理解が進み、ACコンセントから美しい映像出力までどう動作しているかや、熱や電磁ノイズとどう関連しているかのイメージ持つことができます。	04_豊科事業所	○	◉								○	○			○	○					
プロジェクター	138	カメラとプロジェクターを組み合わせた新機能技術開発	プロジェクターとカメラを組み合わせた新機能の開発業務を体験する。開発技術に関する各種評価を行い、報告書を作成する。	・カメラを用いたプロジェクターの自動色補正機能の開発業務を体験できます。 ・プログラム作成や評価業務を通して、色彩工学や画像処理技術を学び、色補正の仕組みを知ることが出来ます。 ・若手社員との交流を通じて、社会人生活のイメージを持つことができます。	04_豊科事業所		○	○		○	○				○	○			○	○	○	・画像基礎知識 ・プログラミング経験（C++, Python） 等があるとよい		
プロジェクター	139	プロジェクター用液晶パネルの材料開発	プロジェクター用液晶パネルの性能向上に向け、化学分析的なアプローチにより、構成要素の改善を行う	・プロジェクターと液晶パネルの基礎知識を習得できる。 ・製品を通じた顧客価値実現における、先端材料開発の役割を学ぶことができる。 ・化学分析や評価技術が、製品開発でどのように使われているかを学ぶことができる。	05_諏訪南事業所				◉				○	○	○	○	○	○	○	○	・有機化学・材料に関する基礎知識		
プロジェクター	140	・プロジェクター用途の液晶パネル製造の品質・生産性向上	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、技術業務（生産性/品質向上など）を体験する ・主に液晶パネル配向、表面処理プロセス、ALD技術 ・表示品質、信頼性の向上，課題解決に向けて、蒸着，表面処理(化学的処理)，ALD(原子層堆積)の実験/測定/解析等を行い報告書を作成する。	・液晶パネルの量産を実施しているクリーンルームにおいて、製造設備を駆使しながら、プロセスエンジニアの業務（ものづくり）を肌で感じることができる。 ・製造、設備メンバーとの職場連携（人との繋がり）を体験しながら、実際の業務におけるエンジニアの役割を体感することができる。 ・学校や研究機関と企業との違いは何かなど、製造業の概念の一部を経験することができる。	09_千歳事業所	○	○	○	◉	◉	○				○	○	○	○	○	○	・Excel,Powerpointの基本操作		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/projector/micro-display.html
プロジェクター	141	・プロジェクター用途の液晶パネル製造の品質・生産性向上	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、技術業務（生産性/品質向上など）を体験する ・主に液晶パネルのガラス基板貼り合せ（接着剤を使った精密貼り合せ）、ガラス基板切断プロセス ・生産設備の課題解決に向けて、実験/測定/解析等を行い報告書を作成する。	・液晶パネルの量産を実施しているクリーンルームにおいて、製造設備を駆使しながら、プロセスエンジニアの業務（ものづくり）を肌で感じることができる。 ・製造、設備メンバーとの職場連携（人との繋がり）を体験しながら、実際の業務におけるエンジニアの役割を体感することができる。 ・学校や研究機関と企業との違いは何かなど、製造業の概念の一部を経験することができる。	09_千歳事業所	◉	○	○	○	◉	○				○	○	○	○	○	○	・Excel,Powerpointの基本操作		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/projector/micro-display.html
プロジェクター	142	・プロジェクター用途の液晶パネルの実装検査・出荷品質向上	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、技術業務（生産性/品質向上など）を体験する ・主に液晶パネルモジュール実装、パネル検査工程 ・実装プロセス/品質改善およびパネル検査改善（検査時間短縮・検査精度向上）を行い報告書を作成する。	・液晶パネル製造の後工程において、製造ラインに直接関わりながら、生産性・品質向上の業務を肌で感じることができる。 ・製造、技術メンバーが一体となった職場のため、エンジニアと製造業務の両方の役割を体感することができる。 ・学校や研究機関と企業との違いは何かなど、製造業の概念の一部を経験することができる。	09_千歳事業所	◉	○	◉	○	○	○				○	○	○	○	○	○	・Excel,Powerpointの基本操作		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/projector/micro-display.html
プロジェクター	143	液晶パネル製造の安定供給に必要なQCD(Quality, Cost, Delivery)改善実験	液晶プロジェクタを構成するコア技術の液晶パネル製造工場の技術業務を実習する。世界でも稀な300mmガラス基板の半導体プロセスラインを見学。 実習では、プロジェクター市場の顧客満足度upに向け、製品のQCD向上に必要な改善業務を行う。	・プロジェクタ製品のコア技術であるHTPS液晶パネルの理解 ・工場見学（300mm半導体プロセスライン、液晶パネル組立ライン） ・製造業に必要なQCDの考え方を学ぶことができる ・半導体デバイス製造プロセスを学ぶことができる	09_千歳事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・Excel,Powerpointの操作		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/projector/micro-display.html
プロジェクター	144	超小型/高精細TFT液晶パネル製造の品質・コスト・生産性を向上（前工程プロセス）	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、前工程プロセス技術業務（例えばフォトリソ,CVD,CMP,DRYエッチングなどからいずれか）を体験してもらう。 ・生産設備やプロセスの課題解決に向けて、先輩社員と共に実験/測定/解析等を行い技術資料を作成する。 ・具体的には、多種多様な計測器を使いながら、液晶パネルの品質・生産性向上に向けた業務に従事してもらう。	・液晶パネルの一貫工場のクリーンルーム内に設置されている量産製造設備を駆使しながら、工場で従事しているエンジニアの業務（モノづくり）を肌で感じることができる。 ・前工程領域では、半導体デバイス製造プロセスを学ぶことができる ・プロセスエンジニアとして必要なQCDの考え方を学ぶことができる ・工場見学（液晶パネル製造における前工程プロセスライン・後工程組立ライン・実装投影検査ライン）	05_諏訪南事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・Excel,Powerpointの操作		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/projector/micro-display.html
プロジェクター	145	超小型/高精細TFT液晶パネル製造の品質・コスト・生産性を向上（後工程プロセス）	・超小型/高精細TFT液晶パネルの生産工場で、後工程プロセス技術業務（例えば液晶配向蒸着、液晶注入、シール描画,ステルスダイシングなどからいずれか）を体験してもらう。 ・生産設備やプロセスの課題解決に向けて、先輩社員と共に実験/測定/解析等を行い技術資料を作成する。 ・具体的には、多種多様な計測器を使いながら、液晶パネルの品質・生産性向上に向けた業務に従事してもらう。	・液晶パネルの一貫工場のクリーンルーム内に設置されている量産製造設備を駆使しながら、工場で従事しているエンジニアの業務（モノづくり）を肌で感じることができる。 ・後工程領域では、液晶パネル組立独自の製造プロセスを学ぶことができる ・プロセスエンジニアとして必要なQCDの考え方を学ぶことができる ・工場見学（液晶パネル製造における前工程プロセスライン・後工程組立ライン・実装投影検査ライン）	05_諏訪南事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・Excel,Powerpointの操作		https://corporate.epson/ja/technology/search-by-products/projector/micro-display.html

製品等	全体通し No	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
プロジェクター	146	プロジェクター向け光源の光学設計・測定業務体験	プロジェクター向け光源の光学設計部門での業務を体験する ・プロジェクター製品構造理解 ・光学的な測定やシミュレーション体験など	・光学系に関する技術知識と関連する測定技術、シミュレーション手法を学ぶことができる ・体験した業務が製品における価値にどのように結びつかを実習を通して感じることができる	04_豊科事業所	○			○	○		光学	○	○				○	○		・大学教養レベルの光学・工学・材料知識 ・オフィス系ソフトの基本操作		
プロジェクター	147	プロジェクターのメカ設計業務体験 製品の構造解析（振動・音響・耐衝撃）をシミュレーションと実験で体験いただきます	・プロジェクターの構造理解・メカ設計業務体験・試作組立参加 ・設計品質向上のために導入を検討している構造解析Simと実験などの実作業を比較し、予実検証を体験。	"・メカ機構/熱設計/振動/音響等の技術知識と関連する測定/計測技術/検証手法を学ぶことができる ・量産化商品における顧客価値と技術課題の結づきやその解決について開発企画設計活動（実習）を通して肌で感じることができる。"	04_豊科事業所	◎							○	○				○	○		・機械系の基礎知識 ・3DCAD ・機械製図基礎		
プロジェクター	148	基板実装・はんだ付けを通じた回路基板の量産モノづくり体験	電子機器工作・プロジェクター基板実装工場の見学を通じた電子機器量産モノづくりの体験	・はんだ付け、電子回路動作確認など、自ら手を動かしながらの実習を通して回路基板の動作原理・モノづくりの基礎を学ぶことができる ・基板実装工場の見学を通じ、マシン実装や基板検査など回路基板の量産モノづくり手法を学ぶことができる	04_豊科事業所		◎						○	○			○	○	○	○	・PC操作 ・officeの基本操作 ・はんだ付けの基礎知識		
プロジェクター	149	統計解析による光源・光学部品の特性最適化と製造データの活用	①組立装置を使用した、部品の組み立て作業 ②測定装置を使い、組立したユニットの光学特性を測定 ③3次元測定器で、ユニットを構成する部品単品の形状を確認 ④製造データとユニット性能の関係を統計的手法で導き出し、ユニット性能を最大化できる部品仕様を探求する	現代のものずくりで重要なスキルとなる、データサイエンスの一端を実際の作業と共に体験できる。 また、学校で学んでいる知識を実際の仕事でどのように活かせるかを体験できる為、社会における自分の武器(=知識)の活かし方をイメージし易くなるのではないかと思います。	04_豊科事業所	○	○		○	○			○				○	○	○		・PC操作 ・officeの基本操作 ・数学		
プロジェクター	150	高精度ガラス成形光学部品　成形ものづくり体験	成形機を使用しガラス成形光学部品の製作を行う ⓪　金型設計(3DCAD)と金型加工 (この項目は座学です) ①　成形金型の組立 ②　成形条件出し ③　3D計測器による成形品の評価 ④　最適成形条件を導き出す(②、③)	高精度ガラス成形技術について、自ら手を動かして成形から測定評価までものづくりの基礎を学ぶことができる。	04_豊科事業所	○			○	○			○	○			○	○	○		・PC操作 ・officeの基本操作		
プロジェクター	151	プロジェクターの液晶パネルを使った画質補正技術の開発業務体験	・液晶パネルの駆動方法、画質補正技術を学ぶ ・実際に映像を見て補正効果を評価し、どのような補正強度にすれば良いか検討する	・プロジェクターに関する基礎知識を習得できるだけでなく、エプソン独自の技術について学ぶことができます ・液晶パネルの実物に触れることで、プロジェクターの中に入っているパネルの大きさや重さを実体験することができます ・一連の開発業務を経験することで、学生時代の研究とは一味違ったものづくりの難しさや面白さを経験できます	04_豊科事業所		◎			○	○		○				○	○	○		・電気電子工学、物理学に関する基礎知識 ・オフィス系ソフトの基本操作		
プロジェクター	152	プロジェクターの市場サポート	プロジェクション技術の体験(複数台ブレンディング) お客様困り事の解決に向けた、技術サポートの体験	エプソンはプロジェクターの世界シェアNo1ですが、それは技術力、販売力は勿論の事、販売前後のお客様サポートの充実が大きな役割を果たしています。 本研修では、技術サポートに必要なプロジェクターの基本的な機能や構造を理解すると同時に、国内外の販売会社と連携して、お客様の困り事をどのように解決してくのかアフター技術サポートの流れを経験できます。	04_豊科事業所	○	○	○	○	○	○		○	○				○	○		・PC操作 ・officeの基本操作		
ロボット	153	分光ビジョンカメラを用いたお客様サンプルの色評価	エプソンでは色を非接触で測れる分光ビジョンカメラを保有しており、現在用途拡大に向けた取り組みをしています。 実習では実際に分光カメラを使いお客様のサンプル評価を体験いただきます。 合わせて分光ビジョンのソフトウェアに触れていただく中で使い勝手の評価もしていただきます。	・エプソン独自の分光カメラに触れられます ・実際のお客様困りごとを知ることができ、解決策を想像して仕事をする面白さが体験できます。 ・測定データの分析～まとめ～報告、提案と一連の仕事を体験習得できます	04_豊科事業所		○	◎	○						○	○		○	○	○	・プログラミング経験（言語不問） ・Excel等によるデータ分析		https://www.epson.jp/products/robots/lineup/camera/
ロボット	154	ロボット周辺機器（力覚センサ）の性能評価	ロボット周辺機器（力覚センサ）の特性/アプリについて自社・他社評価を体験いただきます。	・メンバーと一緒に力覚センサ付き6軸RBに触れていただく ・評価を通じて分析方法・データ整理を体験習得することができます	04_豊科事業所	○	○	○							○	○		○	○	○	・Office系ソフト基本操作		
ロボット	155	ロボット 停止動作の効果検証	ロボットの動作中に、非常停止ボタンの押下など何等かの理由により停止させたい場合が存在する ロボットにダメージを与えずに早く停止するための機能をロボットに適用して効果を測定する また適用前後の差について考察する	・ロボットの動作アルゴリズムについて学ぶことが出来る。 ・実際のロボットを動かし、動的特性データを測定することでロボット性能を理解することが出来る。	04_豊科事業所	○	○	○		○	○	ロボット工学			○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問） ・Excel等によるデータ分析		
ロボット	156	ロボット　コンベヤートラッキング機能の商品化評価	コンベヤーにロボットが追従しながら動作ができるコンベヤートラッキング機能に対して、仮想シミュレーターを商品化する為に設計評価を実施する。	・ロボットとコンベヤーのシミュレーションを通して、ロボット追従制御方法について学ぶことができる。 ・実際のロボットを動かし、動的特性データを測定する事でロボット性能を理解する事ができる。 ・コンベヤー上に流れる物を追従する為に必要なカメラ、エンコーダー等への理解を深める事ができる。	04_豊科事業所	○	○	○		○	○	ロボット工学			○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問） ・Excel等によるデータ分析		
ロボット	157	ロボット　高精度機能の評価	ロボットの高精度技術を商品化するために設計評価を実施する	・ロボットの動作アルゴリズムについて学ぶことが出来る。 ・実際のロボットを動かし、動的特性データを測定することでロボット性能を理解することが出来る。	04_豊科事業所	○	○	○		○	○	ロボット工学			○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語不問） ・Excel等によるデータ分析		
ロボット	158	ロボット制御の自動評価プログラム開発	ロボット制御の自動評価プログラムをテストし、改善項目を挙げ、可能であればプログラム改善を実施	ロボットを商品化する際に用いる制御の自動評価プログラムを通して、 いかにロボット制御が評価され世に出ていくかを体感できます。 インターンを通してロボット制御概要、ロボット動作プログラミング言語RC＋、 課題発見能力、課題からいかに改善するかのロジック を組み立てる能力を身につける機会があります。	04_豊科事業所	◎		◎							○		○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作 ・C言語、Pythonプログラムが読める尚可		
ロボット	160	ロボットコントローラーの設計、評価業務	開発中のロボット新製品の試作、製品評価、コントローラーの回路評価（の一部）を体験し、メーカーのものづくりプロセスを経験する。	電気を扱い、モノを動かすことができる。（わかりやすさ、面白さ） アタマで考え手を動かしたい人、工作が好きな人、を歓迎します。	04_豊科事業所		◎	○		○	○				○	○	○	○	○		・電気実験ができる程度の知識		
ロボット	161	クラウドやAIを活用したロボットプログラミングソフトの機能拡張	・ロボットプログラミングソフトRC+の拡張機能を作成する。 ・作成する拡張機能は、クラウドやAIなどの技術を活用するものとし、これらの技術とロボットの融合を体験する。	・産業用ロボットが、どのようにプログラミングされ実際に使われるのかを、ロボットプログラミングソフトRC+の操作・開発を通して知ることができます。 ・クラウドやAIなどの技術を、ロボットの現場でどのように活用することができるか、活用するためにどんな知識・技術が必要か、等をプログラミングソフトRC+の拡張機能作成を通して経験することができます。	04_豊科事業所		○	◎			○				○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（Python/C#）		https://www.epson.jp/products/robots/lineup/software/

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
ロボット	162	ROS（Robot Operating System）やOSS（Open Source Software）を活用した産業用ロボットの動作制御機能の設計や評価	・ROSやオープンソースソフトウェアを活用して、産業用ロボットの動作制御機能を作成する。 ・ロボットの動作制御機能を作成する中で、ソフト設計プロセス（設計、実装、評価）を体験する。	・実際にロボット実機を動かしながら、産業用ロボットに関係するソフトウェアやソフトウェアプログラミングがどのようなものなのかを体験できます。 ・オープンソースソフトウェアが産業用ロボットでどのように活用されようとしているのかを知ることができます。	04_豊科事業所	◉		◉		○	○				○	○	○	○	○	○	・Linux を使ったことがある。 ・プログラミング（例：C/C++、Python）の経験がある。		
ロボット	163	ロボットのサイバーセキュリティ機能の設計と検証	演習用に設けられたロボットの脆弱性を調査し、修正・確認を行う。 発見～修正～確認を通して体験することでソフトウェア設計業務とサイバーセキュリティの関連性・基礎知識について学ぶことができる。	・サイバーセキュリティの基礎知識について学ぶことができる。 ・ロボットが動作する仕組みを学ぶことができる。 ・設計の基本となるQCストーリーを学ぶことができる。	04_豊科事業所		○	◉		○	○				○	○	○	○	○	○	・プログラミング経験（言語問わず） ・Linuxの基礎知識		
ロボット	164	ロボット組立の動画作業標準の検討・作成	文字と写真・画像でつくっている作業標準書を動画に変え、生産変動に伴う人員の教育時間短縮と各拠点への容易な展開を目指す。 ・Tebikiという新しい動画の作業標準を作成できるソフトを使って組立方法が分かり易いものを作成いただく	・生産現場で直接組立に携わる事ができ、その作業方法を自身の手で標準書として作り変えることができる ・生産現場のデジタル化を体験できる	06_富士見事業所	○	○	○								○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作 ・動画編集の経験（歓迎要件）		
ロボット	165	ロボットメカ部品の流動解析による課題抽出と対策検討 ・プラスチック部品 ・アルミダイカスト部品	・産業用ロボットメカ部品のプラスチック、アルミダイカスト部品を流動解析シミレーションを実施し、部品形状の課題抽出と対策を検討する。 ・部品不良に対する改善事例を学び部品加工の基本的なノウハウについて学ぶ	・メカ部品の金型部品シミレーションに関わる知識が習得できる ・量産を意識した視点や前後の関連した仕事に対する意識を持つことができる	06_富士見事業所	◉	○	○					○	○			○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作 ・3D CAD操作（Creoなら尚可）		
ロボット	166	ロボット製品内蔵基板の検査開発	・ロボットコントローラ内蔵基板の回路構成の学習 ・基板検査装置の仕様理解 ・実際の製品基板と基板検査装置を用いた検査開発の体験	・ロボット製品に限らず、エプソンでの基板に関する生産技術の業務概要を知ることができる ・回路理解・プログラム作成・検査装置動作の一連を通じ、ものづくりの一端を担う検査開発のやりがいを知ることができる ・エプソン独自の基板検査技術を学ぶことができる	04_豊科事業所	○	◉	○		○	○		○	○			○	○	○		・電気回路基礎知識 ・プログラミング初歩知識（言語問わず）		
ウエアラブル	167	腕時計の外装設計	・腕時計の外装設計職場にて3D-CADを使ったモデル作成、構造解析などのシミュレーションの体験を行い、構造・機構の設計業務を経験する。	・時計部品の扱うことで、エプソンの精密加工技術の原点を知ることができます。 ・時計部品の図面、3Dモデルの作成を通して、新モデル推進業務の体験をすることができます。	02_塩尻事業所	◉	○						○	○	○	○	○	○	○		CADの操作経験（習熟度不問）		
ウエアラブル	168	腕時計の部品加工技術業務	・腕時計の内装部品（歯車、板物部品）、外装部品（文字板、針、ケース等）の生産技術業務を体験する	・腕時計を構成する内装/外装部品の加工技術、要求される特性を知り、それら部品を組み合わせた時計原理や構造の知識等を習得することができる ・各部品の加工方法やそれに関わる装置、材料について、部品に触れながら部品加工知識を習得できる ・若手社員との交流を通じ、自身の体験やインターンシップを活用しての入社経験なども共有でき、情報交換することができる	02_塩尻事業所	◉			○	○			○	○	○	○	○	○	○				
ウエアラブル	169	時計製品の機能評価	実際の時計製品の分解、評価実施、問題点の解析、再組立てなどを実務を通して体験する	・実習を通じて精密部品の加工技術・組立技術・評価技術等の基礎知識を得ることができる。 ・最新式腕時計の構造、仕組、特徴などを自分で見て触って理解できる ・精密部品がどのように作られていて、どのような精度が求められているか、自分で観察しながら理解できる ・組み立て工程の見学により、精密部品の組立方法を理解できる ・時計機能評価を自身でおこない、評価・解析の種類・方法を理解できる	02_塩尻事業所	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○		コミュニケーション能力 大学教養レベルの工学・材料・物理・化学知識のいずれか		
ウエアラブル	170	組込み系ソフトウェアの第三者検証評価（お客様視点のテスト項目作成方法とGPSソーラーウォッチを用いた模擬評価） ※5日間コースは模擬評価を行いません	・顧客観点でのテスト項目作成、評価方法実習 ・非機能（UI、UX等の仕様外価値）、ペルソナの考え方 ・製品品質の基本的な考え方 ・計画～ポストモータムまでのプロジェクトの一貫を体験	・設計者の基本となる要求仕様の読み解き方を学ぶことが出来る ・組込み系ソフトウェア全般での顧客観点や非機能要求の考え方、手法を学べる ・ソフトウェアだけでなく、基本的な仕事の流れが体験出来る	02_塩尻事業所	◉	◉	◉					○	○	○		○	○	○				
マイクロデバイス	171	エプソン製マイコンによる組込みソフトウェア設計	エプソン製マイコンを使い、様々な制御を体験する。 また、システムの仕様検討からコーディング、評価/動作確認といったソフト設計業務に触れる。	・組込みソフトウェア開発を体験できる ・エプソン音声合成作成ツールでメッセージが自由に作成でき、機器でしゃべらせることができる ・センサーなどと組み合わせて、自分で考えた製品イメージを実デバイスを使って実際に動かすことができる	06_富士見事業所	○	◉	◉	○	○	○		○	○	○	○		○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作 ・電気回路、情報系の基礎知識（必須ではない）		
マイクロデバイス	172	プリンター向けICにおけるアナログ回路の設計と検証	・プリンターに用いられているICの機能を理解する ・アナログ回路設計と検証、レイアウト設計と検証を実際に体験する ・目標仕様を満たすようにオペアンプの回路定数を決定し回路シミュレーションで検証する ・検証した回路を物理的に配置し一連の半導体設計業務を体験する	・プリンターがどの様な機能の半導体で動作しているかを学ぶことができる ・電磁気学、電気回路学、半導体工学に基づく、企業におけるIC設計の実務の一部を体験することができる	06_富士見事業所	○	◉	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		
マイクロデバイス	173	FPGAを用いたステッピングモーター制御の評価体験	ステッピングモーターの制御方法で、異なる２つの制御回路をFPGAに実装し、実機でモーター動作の評価を行う	FPGAを動作させるための一連の作業の体験 ステッピングモーターについて学ぶことができる	06_富士見事業所	○	◉	◉		○					○	○		○	○	○	・C言語などのプログラム言語の経験があること ・FPGAに興味があると尚可		
マイクロデバイス	174	高精度水晶ジャイロによる姿勢演算プログラム作成	オープンハードウエア(M5Stack)を用いて、実際にエプソンのジャイロセンサに触れてもらい、他社製センサとの比較やセンサから出力されたデータを信号処理し姿勢角を求めるプログラムを作成することで、センサ信号処理を体験する。	・センサ信号処理を学ぶことができる ・ハードウエアを動かすプログラム開発を学ことができる ・ジャイロセンサについて学ぶことができる	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○				○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		
マイクロデバイス	175	衝撃工学に基づいた水晶デバイス・モジュール設計	・衝撃試験機を用いた実機評価とシミュレーションを通して、衝撃工学を学ぶ。 ・市場で認められ、広く使われるために必要となるシミュレーションや評価の手法を体験する。 ・設計検討と検証のサイクルを体験し、設計・開発現場における仕事の進め方を理解する。	・最先端のツールを用いたシミュレーション、製品信頼性評価を体験することができる。 ・製品開発の苦労やワクワク感を経験することができる。 ・業務の進め方やコミュニケーションの取り方を身につけることができる。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	176	水晶の圧電効果を利用したセンサ素子設計	・圧電効果を理解する。圧電効果を利用したセンサ構造を自由に検討する。 ・自身で検討した素子を3Dモデル化し、シミュレーションで動作検証する。 ・設計・検証のプロセスを体験し、設計・開発現場における仕事の進め方を理解する。	・最先端のシミュレーションソフトに触れ、開発設計を疑似体験できる。 ・製品開発の苦労やワクワク感を経験することができる。 ・業務の進め方やコミュニケーションの取り方を身につけることができる。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	177	不揮発性メモリセル素子の基礎特性評価	・各種IC製品においてプログラムコード等のデータ格納の役割を担う不揮発性メモリの評価 ・半導体パラメータアナライザを用いて、メモリセル素子やMOSトランジスタ素子特性のデータを取得し、グラフ化する	・高機能化する現代のIC製品において、メモリは必要不可欠な存在です。そんなメモリがバイナリデータ0/1をどのように記憶しているのかを、ICの最小構成要素であるメモリセル素子特性に触れることで実感できます。また、MOSトランジスタ素子特性と比較することで、メモリセル素子の特徴が理解できます。 ・測定データをグラフ化してまとめることで、得られた情報を他の人にわかりやすく伝える方法を学んでいただきます。	06_富士見事業所	○	◉	○	○	○	○		○	○			○	○	○		オフィス系ソフト(Excel、PowerPoint)の基本操作		
マイクロデバイス	178	半導体集積回路設計業務体験 (アナログ回路およびレイアウト設計)	・アナログ回路のIC設計業務を体験する ・基本的な設計手順を説明後、専用ソフトウェアにて回路図面登録、回路シミュレーターを用いた動作確認を実施する ・レイアウト設計に用いるCADツールのオペレーショントレーニンを行い、実際にレイアウト作成を実施する ・実習を通してIC設計現場での仕事の進め方を体験する	・アナログ回路は様々なICに搭載されており、近年増加している、AI関連機器、IoT機器に必須の技術となります。これらの機器の性能を左右する事もあり、アナログ回路を設計できるエンジニアに対する企業からのニーズは高まっています。 ・アナログ回路の設計方法や考え方に触れることができます。 ・業界標準の回路・レイアウト設計用CADツールの操作方法を学ぶことができます。	06_富士見事業所	○	◉	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○		・オフィス系ソフトの基本操作 ・電気回路、情報系の基礎知識（歓迎要件）		

製品等	全体通しNo	テーマ名	実習内容	アピールポイント (得られるスキル、能力、面白さなど)	受入事業所	学科系統							実習期間				対象者				必要なスキル	備考	参考URL
						機械	電気 電子	情報	化学 材料	物理	数学	その他	5日間		10日間		高専生 (本科)	高専生 (専攻科)	学士 修士	博士			
													8/25(月) ～ 8/29(金)	9/1(月) ～9/5(金)	8/25(月) ～9/5(金)	9/1(月) ～ 9/12(金)							
マイクロデバイス	179	計測器の校正手順の確立と自動化	・ICの特性を測定する計測器が正しく測定できているかを確認する校正について、計測器の仕様書を確認しながら実際に校正手順を確立する ・校正業務の効率化をはかるための自動化のプログラム作成を体験する	・計測器の校正をするために必要なスキル・知識を得ることができる ・計測器の自動化をはかるための手法を学ぶことができる ・課題が発生した際の解決手法を学ぶことができる	06_富士見事業所	◎	◎	○	○	○	○			○		○	○	○	○		オフィス系ソフト(Excel、PowerPoint)の基本操作		
マイクロデバイス	180	計測器制御プログラム作成と水晶発振器の評価	・計測器制御ソフト(LabVIEW)の基礎を学び、計測器制御プログラムを作成する。 ・上記プログラムを用いて、水晶発振器の基本特性を評価する	・スマートフォンや携帯基地局の基準クロックとして用いられる水晶発振器の基礎知識を理解することができる ・LabVIEWを使用して自分の意図した自動計測(製品特性評価)を行うことで計測器制御の基本原理を理解することができる	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	181	衝撃工学に基づいた水晶デバイス・モジュール設計	・衝撃試験機を用いた実機評価とシミュレーションを通して、衝撃工学を学ぶ。 ・市場で認められ、広く使われるために必要となるシミュレーションや評価の手法を体験する。 ・設計検討と検証のサイクルを体験し、設計・開発現場における仕事の進め方を理解する。	・最先端のツールを用いたシミュレーション、製品信頼性評価を体験することができる。 ・製品開発の苦労やワクワク感を経験することができる。 ・業務の進め方やコミュニケーションの取り方を身につけることができる。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	182	水晶の圧電効果を利用したセンサ素子設計	・圧電効果を理解する。圧電効果を利用したセンサ構造を自由に検討する。 ・自身で検討した素子を3Dモデル化し、シミュレーションで動作検証する。 ・設計・検証のプロセスを体験し、設計・開発現場における仕事の進め方を理解する。	・最先端のシミュレーションソフトに触れ、開発設計を疑似体験できる。 ・製品開発の苦労やワクワク感を経験することができる。 ・業務の進め方やコミュニケーションの取り方を身につけることができる。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	184	自動測定器を用いたRTC温調測定プログラム開発	・計測器制御ソフトの基礎を学び、計測器制御プログラムを作成する。 ・上記プログラムを用いて特性評価を行い、量産品同等の特性が得られるように制御ソフトを改善しながら、水晶製品の基本特性を評価する	・自動車やメーター、FAなど多岐に渡るアプリケーションで使用されている当社製品RTCの基礎知識を理解することができる ・自動測定器による製品特性評価を実施する事で計測器制御の基本原理を理解することができる	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○				○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	186	高精度水晶ジャイロによる姿勢演算プログラム作成	オープンハードウエア(M5Stack)を用いて、実際にエプソンのジャイロセンサに触れてもらい、他社製センサとの比較やセンサから出力されたデータを信号処理し姿勢角を求めるプログラムを作成することで、センサ信号処理を体験する。	・センサ信号処理を学ぶことができる ・ハードウエアを動かすプログラム開発を学ことができる ・ジャイロセンサについて学ぶことができる	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○				○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		
マイクロデバイス	187	アナログIC回路開発、設計	・アナログ回路のIC開発・設計業務を体験する ・基本的なアナログ回路を学習しながら、シミュレーションでの動作確認を実施する ・実習を通して、回路開発現場での仕事の進め方を体験する	・アナログ回路は様々なICに搭載されており、アナログ回路設計できるエンジニアに対する企業からのニーズは強い ・実習を通してアナログ回路の設計手法や考え方に触れることができる ・回路設計CADの操作方法を学ぶことができる	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○		○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	190	モーションセンサーIMUによる振動フィールド評価、防振技術	・モーションセンサーIMUを用いて事業所構内のあらゆる場所でのフィールド振動評価を実施、防振技術の効果を確認する ・フィールド振動評価により得られた振動プロファイルから、振動試験機でシミュレートする評価を体験する。	・実際のフィールド上で発生する振動波形を計測し、LabVIEW等によるスペクトル分析することにより振動を理解することができる ・グラフィカルプログラミング言語LabVIEWでのデータ分析を体験することができる ・防振技術の効果を実際に分析することで、防振技術を学ぶことができる ・振動試験機を実際に操作し、フィールド上の複雑な振動が再現できることが体験できます。	06_富士見事業所	◎	◎	○		○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		
マイクロデバイス	191	水晶振動子の評価	・水晶振動子の評価業務の体験 ・製品材料変更に伴う実装基板での耐久性の評価 （導通性評価、剥離強度試験、SEMを使った断面観察）	・水晶デバイスはモバイル製品等で幅広く使用されており、情報技術、通信技術分野で重要な役割を果たす電子デバイスです。 ・その中でも高信頼性を要求される 自動車向け部品の実装基板での耐久性の評価を体験できます。 ・信頼性の考え方、評価方法が学べます。またSEM（走査型電子顕微鏡）を使った観察の体験ができます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		https://www5.epsondevice.com/ja/
マイクロデバイス	192	水晶デバイスの外観検査画像調整の体験	・水晶デバイスの外観検査自動化において、画像調整やルールの設定など調整作業の体験を行う	・水晶デバイスは小型化が進み、外観検査で見る検査項目も細かく難しくなってきており、人の外観では実施できない内容も含めて自動化により合理化を進めています・その画像の調整方法など体験いただくことで、"水晶デバイスとはどの様なものなのか観察し学ぶことが出来ます。画像処理は日々進んでおり、業界の動向も知ることができます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		
マイクロデバイス	193	ジャイロセンサ組立条件が周波数に与える影響の評価	・水晶振動子と実装部材を接合する工程条件により、実装部材の形状と共振周波数がどのように変化するか評価する。	・少しの部材形状の違いで部品の共振周波数が変化するということを体験いただくことができます。 ・実際に製品の組み立ても体験していただくことで、"水晶デバイスの小ささ"を体験できます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○	○	共振周波数の基礎的な知識（歓迎要件）		
マイクロデバイス	194	水晶デバイスのの計測回路製作・検査プログラム作成、それを用いた周波数特性、電気特性の評価	・水晶製品のデバイス特性検査の自動化を、C#、VB、LabViewなどのプログラムにより行う。 ・デバイスの周波数特性、電気特性の計測回路作成。 ・マイコンを用いた水晶発振器、ジャイロセンサー出力の計測を行う。	・工機・計測Gでは水晶デバイスを動作させ、特性検査する装置を製作しています。実習ではDC電源やオシロスコープなどの計測器を動作させ、特性データとして取得し、検査するというプログラムの一連作業体験ができます。	07_伊那事業所	○	◎	○		○	○		○	○			○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作 ・VBやPCなどのプログラム知識があれば尚可		
マイクロデバイス	195	水晶発振器の評価	・水晶発振器の評価業務の体験 ・デバイスの周波数測定、電気的特性評価 ・PKG組み立て後の実装信頼性評価	・水晶発振器はモバイル機器だけでなく基地局やデータセンター等で幅広く使用されており、各技術分野で重要な役割を果たす電子デバイスです。 ・発振器の製品評価方法、商品知識、信頼性の考え方、評価方法が学べます。	07_伊那事業所	○	○	○	○	○	○		○	○			○	○	○	○	・オフィス系ソフトの基本操作		
施設運転管理・保全	196	基礎設備の運転管理実習と保全業務実習	精細で高品質な製品をつくるために必須であるクリーンルーム環境を維持支え続けている、基礎設備やインフラ設備など実際に稼働している機械群に触れながらシステム全体管理の楽しさと大切さを体感していただく。 ・施設運転管理実習　…工場を維持する基礎設備を見学する ・施設保全実習　…社員に同行し実務を体験する	製品を作る事業部（選手）の生産環境（フィールド）の整備・維持管理業務を体験することができます。 故障アラームの初動対応、工具、計測器等を使った機械設備保守作業、 期間中に機会があれば、オイル交換、空調フィルター交換など体験していただきます	06_富士見事業所	○	○					電験 2種　認定学科 建築・設備工学系学科	○	○			○	○	○	○			